

Утверждаю
Ректор ПГУ им. Т.Г. Шевченко
профессор В.В.Соколов



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГОУ Приднестровский государственный университет им Т.Г. Шевченко
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

код

Технология машиностроения

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник- технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444

[illegible]

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подгото- товка	Прове- дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем												Всего	1 сем		
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	17	22	2		2												11	52		
II	27	15	12	2		2	8	2	6	4		4						11	52		
III	31	17	14	2		2	4		4	5		5						10	52		
IV	17	12	5	2	1	1	6	2	4	6	2	4	4		4	4	2	2	43		
Всего	114	61	53	8	1	7	18	4	14	15	2	13	4		4	4	2	34	199		

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

[illegible]

[illegible]

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся, ч.						Курс 1																		Курс 2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Обязательная					Промеж. аттестация	Семестр 1						Семестр 2						Семестр 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
											Всего	в том числе					Максим.	Самост.	Обязательная	17 нед				Максим.	Самост.	Обязательная	22 нед				Максим.		Самост.	Обязательная	17 нед																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
												Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проект.					Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проект.				Промеж. аттестация	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия					Курс. проект.	Промеж. аттестация	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проект.	Промеж. аттестация																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
МДК.01.01	Проектирование технологических процессов изготовления деталей (К.Э.)	6			6				140	8	126	50	46		30	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</

[illegible]

[illegible]

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

с 2		Распределение по курсам и семестрам																												Максимальная учебная нагрузка									
		Курс 3														Курс 4																							
		Семестр 4							Семестр 5							Семестр 6							Семестр 7									Семестр 8							
		18 (4) нед							17 нед							18 (5) нед							14 (2) нед									9 (8) нед							
		Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Промежут. аттестация	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Промежут. аттестация	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Промежут. аттестация	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Промежут. аттестация										
Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.		Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия		Лаб. занятия	Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.		Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.													
36		36	36																																36	30			
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед				час			нед				72		
час		108	нед	3				час			нед				час			нед					час			нед				час			нед				108		
час		108	нед	3				час			нед				час			нед					час			нед				час			нед				108		
час		144	нед	4				час			нед				час			нед					час			нед				час			нед				144		
18							18																												18				
час		360	нед	10				час			нед				час		324	нед	9				час		144	нед	4		час		288	нед	8						
час		216	нед	6				час			нед				час		144	нед	4				час		72	нед	2		час		144	нед	4						
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час			нед							
час		216	нед	6				час			нед				час		144	нед	4				час		72	нед	2		час		144	нед	4						
час		144	нед	4				час			нед				час		180	нед	5				час		72	нед	2		час		144	нед	4						
час		144	нед	4				час			нед				час		180	нед	5				час		72	нед	2		час		144	нед	4						
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час			нед							
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час		144	нед	4			144			
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час		216	нед	6						
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час		144	нед	4			36			
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час		36	нед	1			36			
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час			нед							
час			нед					час			нед				час			нед					час			нед			час		36	нед	1			36			
864	36	648	200	142	90		36	612		612	240	204	168		900	24	648	150	148	116	90	48	612		504	182	172	48	30	36	864		324	88	66	26	36	4644	1296
4														4							3							3											
6							5							5							4							6											
							1							3																									
																					1																		

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.01.01 Проектирование технологических процессов изготовления деталей (К.Э.)
				[6]	МДК.01.02 Разработка технологической документации с применением систем автоматизированного проектирования (К.Э.)
2	Экз	Комплексный экзамен	7	[7]	МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала (К.Э.)
				[7]	МДК.05.02 Практический менеджмент персонала (К.Э.)
3	Экз	Комплексный экзамен	8	[8]	МДК.02.01 Программирование для автоматизированного оборудования (К.Э.)
				[8]	МДК.02.02 Проектирование технологических процессов для станков с ЧПУ (К.Э.)

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию одним из официальных языков ПМР с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на одном из официальных языков ПМР и иностранном языке
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.1	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ПК 6.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на сверлильных, токарных и фрезерных станках
ПК 6.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку сверлильных, токарных и фрезерных станков различного типа в соответствии с полученным заданием
ПК 6.3	Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, станках
ПК 6.4	Осуществлять контроль качества деталей, обработанных на сверлильных, токарных и фрезерных станках

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

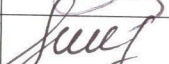
Индекс	Наименование	Формируемые компетенции												
НО	Начальное общее образование													
ОО	Основное общее образование													
БД	Базовые дисциплины													
БД.01	Родной язык													
БД.02	Родная литература													
БД.03	Иностранный язык													
БД.04	Официальный язык и литература													
БД.05	География													
БД.06	История													
БД.07	Обществознание (включая экономику и право)													
БД.08	Химия													
БД.09	Биология													
БД.10	Физическая культура													
БД.11	Начальная военная подготовка / Основы безопасности жизнедеятельности													
ПД	Профильные дисциплины													
ПД.01	Математика													
ПД.02	Информатика и информационно-коммуникационные технологии													
ПД.03	Физика													
ПОО	Предлагаемые ОО													
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
СГ.01	История	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
СГ.04	Физическая культура	ОК 8												
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9							
СГ.06	Русский язык и культура речи *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9						
СГ.07	История ПМР *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9						
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
		ПК 1.6	ПК 2.2	ПК 3.2	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.3	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 6.1	ПК 6.4		
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 9	ПК 1.1									
ОП.02	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9	ПК 1.1	ПК 3.4							
ОП.03	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2						
ОП.04	Метрология стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9	ПК 1.1	ПК 3.2	ПК 3.5	ПК 5.3	ПК 6.4				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6			
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6		
ОП.07	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 7	ОК 9	ПК 5.4					
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9	ПК 1.5							
ОП.09	Технологическая оснастка *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 3.2				
ОП.10	Технологическое оборудование *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 4.1	ПК 4.3	ПК 6.1		

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
ОП.11	Информатика *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 2.2			
ОП.12	Компьютерная графика *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 1.6	ПК 2.2		
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6										
МДК.01.01	Проектирование технологических процессов изготовления деталей (К.Э.)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
МДК.01.02	Разработка технологической документации с применением систем автоматизированного проектирования (К.Э.)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.5	ПК 1.6	
МДК.01.03	Проектирование и производство заготовок *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2		
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
ПП.01.01	Производственная практика (К.3)	ПК 1.5	ПК 1.6										
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.01	Программирование для автоматизированного оборудования (К.З)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.02	Проектирование технологических процессов для станков с ЧПУ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.3		
УП.02.01	Учебная практика (К.З)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПП.02.01	Производственная практика (К.З)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6										
МДК.03.01	Проектирование технологических процессов сборки машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6										
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
ПП.03.01	Производственная практика (К.З.)	ПК 3.5	ПК 3.6										
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5											
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5											
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
ПП.04.01	Производственная практика (К.З)	ПК 4.5											

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
МДК.05.02	Практический менеджмент персонала	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.4		
УП.05.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
ПП.05.01	Производственная практика (К.3)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4
МДК.06.01	Технология механической обработки *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4
УП.06.01	Учебная практика слесарная *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.4		
УП.06.02	Учебная практика токарная *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4
УП.06.03	Учебная практика фрезерная *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4
ПП.06.01	Производственная практика *	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	
	Итоговая государственная аттестация												
	Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломный проект)												
	Защита выпускной квалификационной работы (дипломный проект)												
	Подготовка к государственным экзаменам (не предусмотрено)												
	Проведение демонстрационного экзамена												

Пояснения		
1. Настоящий Учебный план основной профессиональной образовательной программы Факультета среднего профессионального образования (Технический колледж им. Ю.А. Гагарина) Физико-технического института Приднестровского государственного университета им. Т.Г. Шевченко разработан на основании приказа МП ПМР № 456 от 09.04.2013 года "О введении в действие государственных образовательных стандартов профессионального образования" с текущими изменениями, аутентично используемого в ПМР Федерального Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 "Технология машиностроения" утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 444 от 14 июня 2022 года.		
2. Общеобразовательная подготовка в объеме обязательной нагрузки 1404 часов осуществляется в соответствии с порядком реализации (полного) общего образования в организациях начального и среднего профессионального образования (Приказ Министерства просвещения Приднестровской Молдавской Республики от 10.02.2021 №73). Для специальностей технического профиля.		
3. Настоящий учебный план базовой подготовки, очной формы обучения на базе основного общего образования, нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев		
5. Объем аудиторных учебных занятий в период теоретического обучения составляет 36 часов в неделю		
6. Организация учебного процесса и режим занятий: продолжительность учебной недели шестидневная, учебные занятия по 40 минут и группируются парами по 1 час 20 минут.		
7. Учебная практика проводится рассредоточено путем ее чередования с теоретическими занятиями, с обязательным сохранением запланированного количества часов как теоретического, так и практического обучения в учебных мастерских		
8. В соответствии с потребностями работодателя в 4 семестре студенты проходят квалификационные испытания на присвоение разряда одной или нескольких рабочих профессии Станочник широкого профиля, Токарь, Фрезеровщик.		
9. Итоговая государственная аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена на 4 курсе 42-43 неделя		
10. Консультации предусматриваются из расчета 100 часов на учебную группу на каждый учебный год. Формы проведения консультаций могут быть групповые и индивидуальные. приказ МП ПМР № 620 от 15.06.2004года " Об утверждении типовых норм времени для расчета объема учебной нагрузки в организациях профессионального образования"		
11. Вариативная часть цикла ОПОП составляет максимальной нагрузки 1296 часов, обязательной учебной нагрузки 1112 часов из них дополнительные дисциплины (отмечены *), остальные часы направлены на увеличение часов на основные дисциплины ОПОП. Подробное распределение вариативной части указано в последней колонке плана учебного процесса.		
12. В качестве форм промежуточной аттестации предусмотрены экзамены (в том числе комплексные), дифференцированные зачеты с оценкой.		
13. На 3 и 4 курсе для промежуточной аттестации, предусмотрены комплексные формы контроля, при этом после названия дисциплины проставлены символы (К.Э), в приложении к учебному плану прикладываются сведения о комплексных формах контроля.		
14. Проведение экзамена возможно на следующий день по окончании изучения дисциплины, междисциплинарного курса ВПД в соответствии с календарно-тематическим планом без выделения экзаменационной сессии и дополнительного времени на подготовку. В соответствии с приказом Мин прос № 1177 от 26.12.2019г.		
15. Заключительным этапом освоения профессионального модуля является экзамен по модулю. Экзамены по модулям ПМ.02, ПМ04, ПМ05 проводится за счет часов промежуточной аттестации в период сессии.		
16. Дисциплина БД. 11 "Основы безопасности жизнедеятельности" для девочек не предусматривает практических занятий, все указанные в плане часы являются теоретическими.		
17. В соответствии с приказом МП ПМР №1079 от 05.12.2022 в рамках общеобразовательной подготовки обучающиеся выполняют индивидуальный проект по одной из дисциплин: ПД.01 Математика, ПД.02 Информатика, ПД.03 Физика (основы астрономии), за счет 2 часов обязательной аудиторной работы и 10 часов консультаций. Темы индивидуальных проектов закрепляются за студентами не позднее 1 октября текущего года обучения, выполняются в течении учебного года 1 курса обучения. Защита индивидуальных проектов выполняется на основании утвержденных графиков защиты.		
Согласовано		
Председатель научно-методического совета ПГУ доцент		Еремеева О.В.
Начальник управления академической политики		Топор А.В.
Начальник отдела РОД		Командарь Е.Ф.
Разработчик Декан ФСПО (Технический колледж им. Ю.А. Гагарина) доцент		Устищенко С.А.