

Образец программы, методики и протокола испытаний приборов и приспособлений для проверки настройки сельскохозяйственных машин

**Образец программы и методики испытаний приборов и приспособлений для  
технологической настройки сельскохозяйственных машин**

**Образец протокола исследовательских испытаний приборов и приспособлений  
для проверки технологической настройки сельскохозяйственных машин**

**ПриложениеВ  
Образец протокола**  
МинистерствосельскогохозяйстваРоссийскойФедерации  
Подотделразработкисистемымашининовойтехники  
Центральнаягосударственная  
машиноиспытательнаястанция  
**ПРОТОКОЛ №  
исследовательских испытаний приборов и приспособлений  
для проверки технологической настройки сельскохозяйственных машин**  
1ОБЪЕКТИСПЫТАНИЙ  
1. 1Опытныеобразцыприборовиприспособленийдляпроверки,технологической  
настройкисельскохозяйственныхмашин.  
1.1.1КомплектприспособленийдляпроверкиинастройкисеялоктипаСЗ-3,6;СЗУ-  
3,6.  
2НАЗНАЧЕНИЕ  
Приспособления предназначены для оперативной и достаточно точной настройки  
рабочих органов сельскохозяйственных машин в процессе подготовки к работе, а также их  
проверкипринепосредственномвыполнениитехнологическихопераций.  
3ЦЕЛЬИСПЫТАНИЙ  
Цельюиспытанийприспособленийявляется:  
- проверка их соответствия проекту технического задания (ТЗ) и представленной  
конструкторскойдокументации;  
- оценка их конструктивных, метрологических и эксплуатационных качеств в  
соответствиисприлагаемойпрограммойиметодикой.

4ТЕХНИЧЕСКОЕОПИСАНИЕИПРИНЦИПРАБОТЫ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ  
4.1Назначениеприспособления.  
4.2Устройство ипринципдействияприспособления.  
4.3Условияпроведенияпроверкиприспособления.  
4.4Техническаяхарактеристикаприспособления.  
5ПЕРВИЧНАЯТЕХНИЧЕСКАЯЭКСПЕРТИЗА  
5.1Оценкатехническойдокументации.  
5.1.1 Оценка технической документации проводится по программе и методике  
испытаний на соответствие требованиям ГОСТ.25.001-73, ГОСТ 8.001-80, ГОСТ 2.102-68,  
ОСТ70.0001-151-75.  
5.1.2Наиспытанияпредставленаследующаятехническаядокументация:  
-техническоезадание;  
-техническиетребования;  
-расчетгодовогоэкономическогоэффекта;  
-актхозяйственныхиспытаний;  
-комплектчертежейприспособлений;  
-программаиметодикаиспытаний;  
-паспортастехническимописаниемиинструкциейпоэксплуатации.  
5.2Оценкаконструкцииприспособлений.  
6ЛАБОРАТОРНЫЕИСПЫТАНИЯ,ПРОВОДИМЫЕВЛАБОРАТОРИИ  
ТЕХНИЧЕСКИХИЗМЕРЕНИЙ  
7ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕИСПЫТАНИЯ  
Эксплуатационные испытания проводились на Центральной МИС на  
соответствующихсельскохозяйственныхмашинах.Отмечаютсяпреимуществаинедостатки.  
8ОХРАНАУСЛОВИЙТРУДА

Проверка изделий на соответствие требованиям техники безопасности,

производственной санитарии и эргономики проводятся по «Единым требованиям

безопасности и производственной санитарии к конструкции ремонтно-технологического

оборудования, оснастке и технологическим процессам ремонта сельскохозяйственной

техники» -ЕТ.

9ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Указывается соответствие (несоответствие) конструкций приспособлений

представленнойдокументации(пункт5.1.2)инедостатки.

В заключении, на основании результатов проведенных испытаний дается

заключение о возможности применения приспособлений, доработке конструкции или

прекращениянадусовершенствованиемприспособлений.

Подписываютпротокол:

ДиректорЦМИС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (Ф.И.О.)

Главныйинженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (Ф.И.О.)

Руководительлаборатории

техническихизмерений \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (Ф.И.О.)

Зав.отделом оценки

условий труда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (Ф.И.О.)

Ведущийинженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

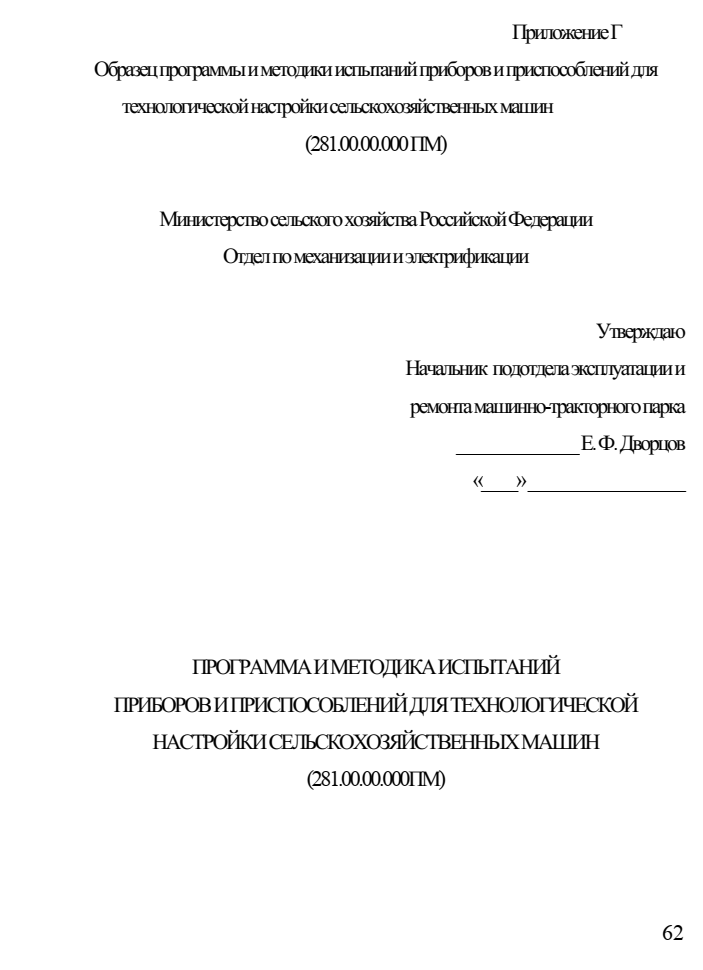
(подпись) (Ф.И.О.)

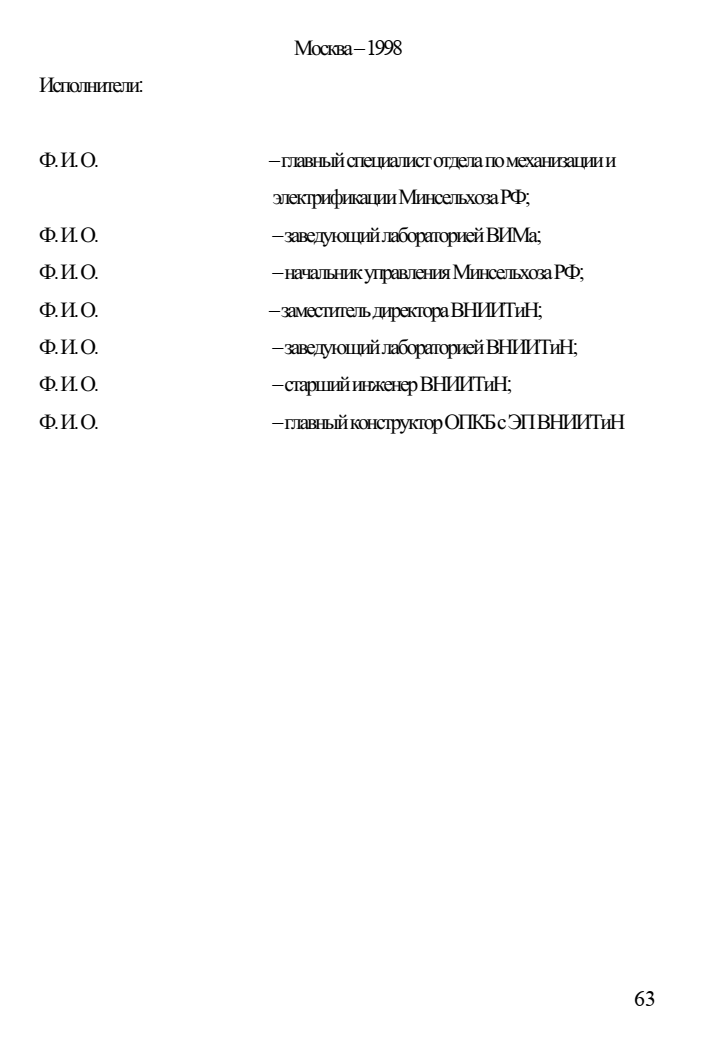
Техническийинспектортруда

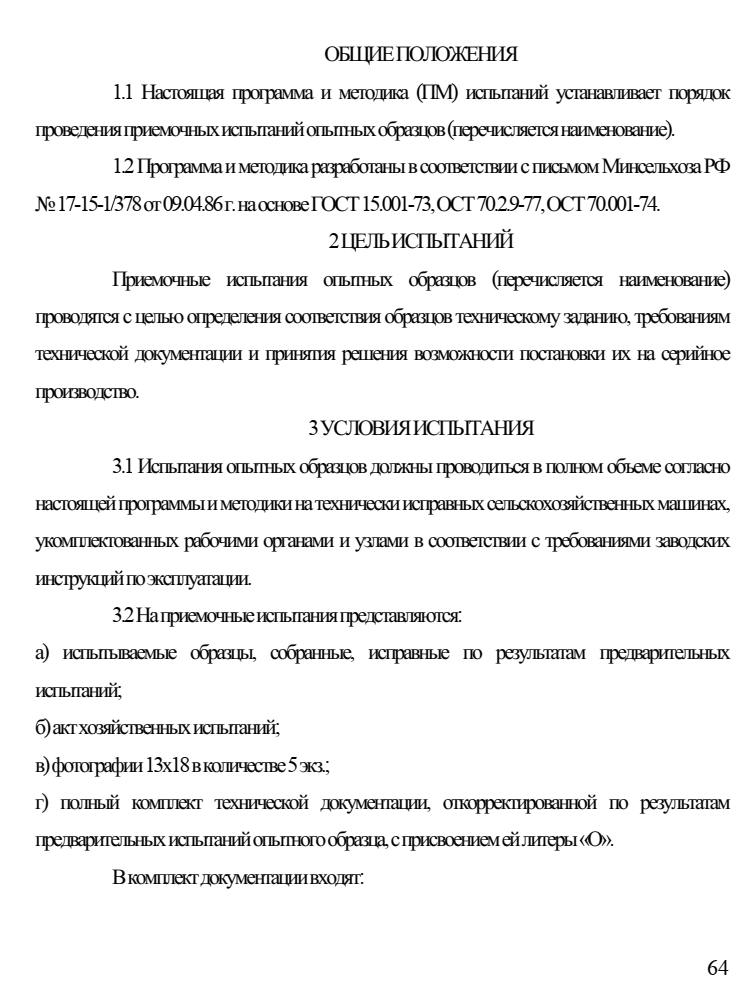
ЦКпрофсоюзов работников

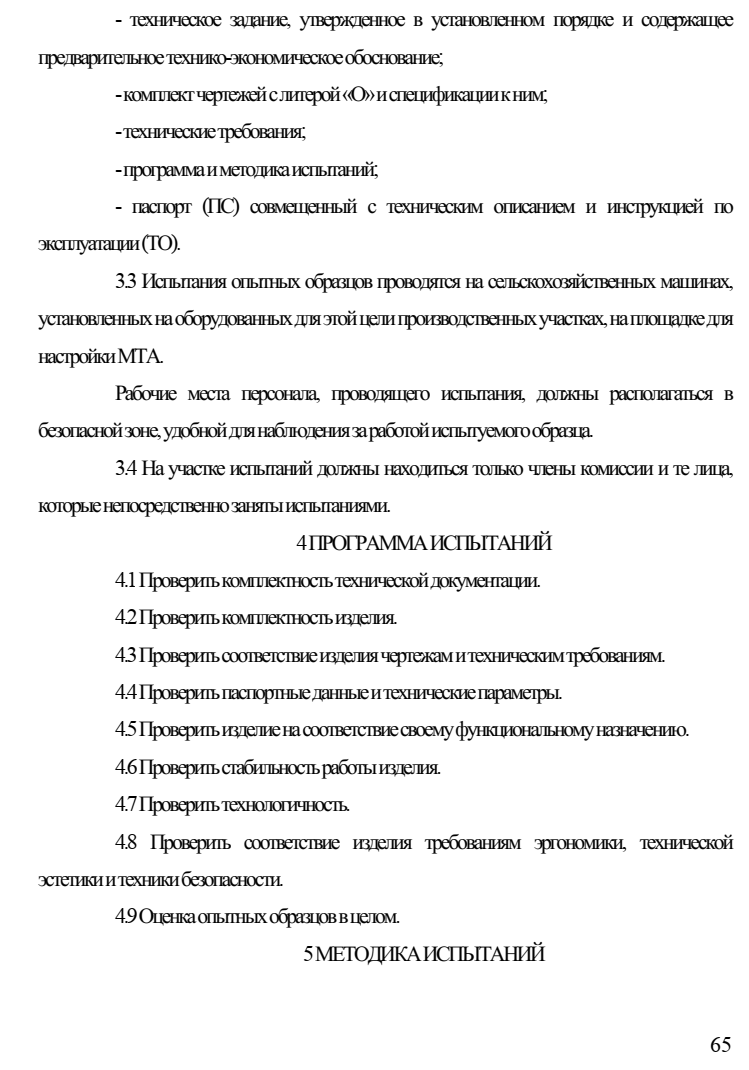
Агропромышленногокомплекса

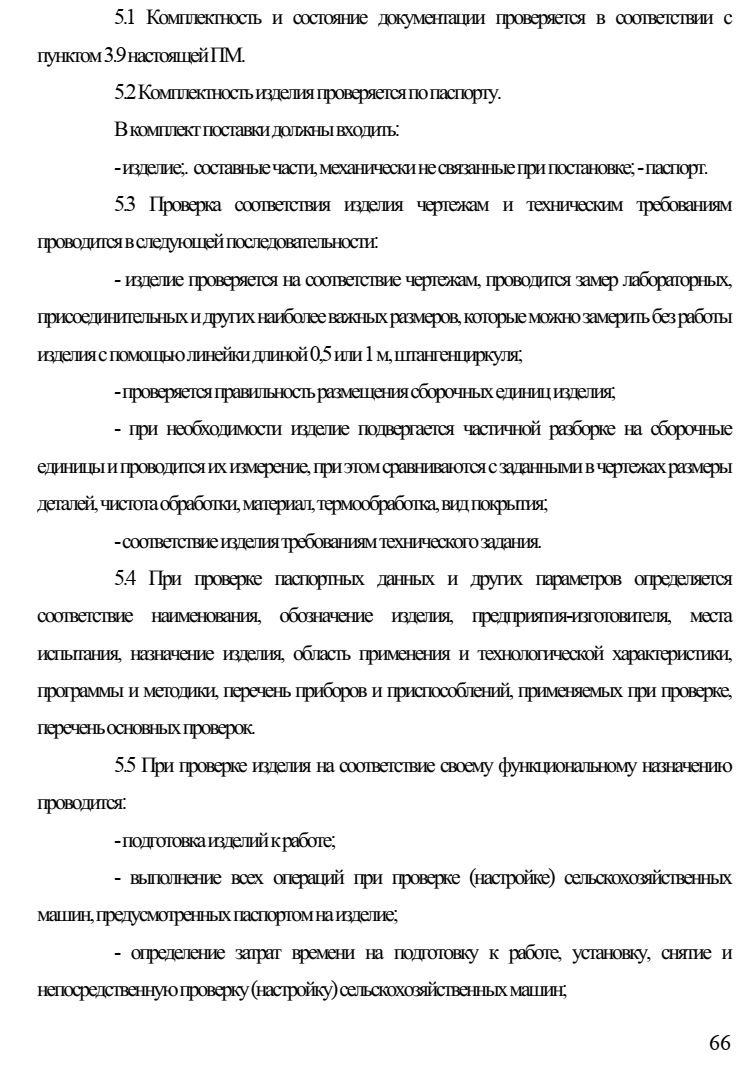
поиспытанию(сельхозтехники) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О.)

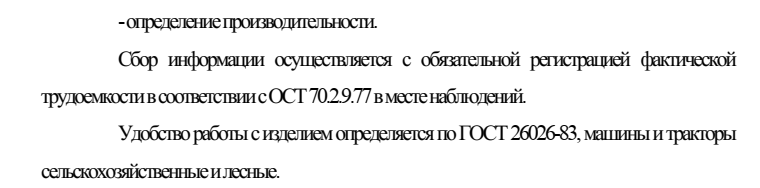












**ПриложениеГ  
Образец программы и методики испытаний приборов и приспособлений для  
технологической настройкис ельскохозяйственных машин**  
(281.00.00.000ПМ)  
МинистерствосельскогохозяйстваРоссийскойФедерации  
Отделпомеханизациииэлектрификации  
Утверждаю  
Начальник подотделаэксплуатациии  
ремонтамашинно-тракторногопарка  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.Ф.Дворцов  
«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
ПРОГРАММАИМЕТОДИКАИСПЫТАНИЙ  
ПРИБОРОВИПРИСПОСОБЛЕНИЙДЛЯТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
НАСТРОЙКИСЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХМАШИН  
(281.00.00.000ПМ)

Москва– 1998  
Исполнители:  
Ф.И.О. –главныйспециалистотделапомеханизациии  
электрификацииМинсельхозаРФ;  
Ф.И.О. –заведующийлабораториейВИМа;  
Ф.И.О. –начальникуправленияМинсельхозаРФ;  
Ф.И.О. –заместительдиректораВНИИТиН;  
Ф.И.О. –заведующийлабораториейВНИИТиН;  
Ф.И.О. –старшийинженерВНИИТиН;  
Ф.И.О. –главныйконструкторОПКБсЭПВНИИТиН

ОБЩИЕПОЛОЖЕНИЯ  
1.1 Настоящая программа и методика (ПМ) испытаний устанавливает порядок  
проведенияприемочныхиспытанийопытныхобразцов(перечисляетсянаименование).  
1.2ПрограммаиметодикаразработанывсоответствиисписьмомМинсельхозаРФ  
№17-15-1/378от09.04.86г.наосновеГОСТ15.001-73,ОСТ70.2.9-77,ОСТ70.001-74.  
2ЦЕЛЬИСПЫТАНИЙ  
Приемочные испытания опытных образцов (перечисляется наименование)  
проводятсясцельюопределениясоответствияобразцовтехническомузаданию,требованиям  
технической документации и принятия решения возможности постановки их на серийное  
производство.  
3УСЛОВИЯИСПЫТАНИЯ  
3.1Испытанияопытныхобразцовдолжныпроводитьсявполномобъемесогласно  
настоящейпрограммыиметодикинатехническиисправныхсельскохозяйственныхмашинах,  
укомплектованных рабочими органами и узлами в соответствии с требованиями заводских  
инструкцийпоэксплуатации.  
3.2Наприемочныеиспытанияпредставляются:  
а) испытываемые образцы, собранные, исправные по результатам предварительных  
испытаний;  
б)актхозяйственныхиспытаний;  
в)фотографии13х18вколичестве5экз.;  
г) полный комплект технической документации, откорректированной по результатам  
предварительныхиспытанийопытногообразца,сприсвоениемейлитеры«О».  
Вкомплектдокументациивходят:

- техническое задание, утвержденное в установленном порядке и содержащее  
предварительноетехнико-экономическоеобоснование;  
-комплектчертежейслитерой«О»испецификациикним;  
-техническиетребования;  
-программаиметодикаиспытаний;  
- паспорт (ПС) совмещенный с техническим описанием и инструкцией по  
эксплуатации(ТО).  
3.3 Испытания опытных образцов проводятся на сельскохозяйственных машинах,  
установленныхнаоборудованныхдляэтойцелипроизводственныхучастках,наплощадкедля  
настройкиМТА.  
Рабочие места персонала, проводящего испытания, должны располагаться в  
безопаснойзоне,удобнойдлянаблюдениязаработойиспытуемогообразца.  
3.4 На участке испытаний должны находиться только члены комиссии и те лица,  
которыенепосредственнозанятыиспытаниями.  
4ПРОГРАММАИСПЫТАНИЙ  
4.1Проверитькомплектностьтехническойдокументации.  
4.2Проверитькомплектностьизделия.  
4.3Проверитьсоответствиеизделиячертежамитехническимтребованиям.  
4.4Проверитьпаспортныеданныеитехническиепараметры.  
4.5Проверитьизделиенасоответствиесвоемуфункциональномуназначению.  
4.6Проверитьстабильностьработыизделия.  
4.7Проверитьтехнологичность.  
4.8 Проверить соответствие изделия требованиям эргономики, технической  
эстетикиитехникибезопасности.  
4.9Оценкаопытныхобразцоввцелом.  
5МЕТОДИКАИСПЫТАНИЙ

5.1 Комплектность и состояние документации проверяется в соответствии с  
пунктом3.9настоящейПМ.  
5.2Комплектностьизделияпроверяетсяпопаспорту.  
Вкомплектпоставкидолжнывходить:  
-изделие;. составныечасти,механическинесвязанныеприпостановке; -паспорт.  
5.3 Проверка соответствия изделия чертежам и техническим требованиям  
проводитсявследующейпоследовательности:  
- изделие проверяется на соответствие чертежам, проводится замер лабораторных,  
присоединительныхидругихнаиболееважныхразмеров,которыеможнозамеритьбезработы  
изделияспомощьюлинейкидлиной0,5или1м,штангенциркуля;  
-проверяетсяправильностьразмещениясборочныхединицизделия;  
- при необходимости изделие подвергается частичной разборке на сборочные  
единицыипроводитсяихизмерение,приэтомсравниваютсясзаданнымивчертежахразмеры  
деталей,чистотаобработки,материал,термообработка,видпокрытия;  
-соответствиеизделиятребованиямтехническогозадания.  
5.4 При проверке паспортных данных и других параметров определяется  
соответствие наименования, обозначение изделия, предприятия-изготовителя, места  
испытания, назначение изделия, область применения и технологической характеристики,  
программы и методики, перечень приборов и приспособлений, применяемых при проверке,  
переченьосновныхпроверок.  
5.5 При проверке изделия на соответствие своему функциональному назначению  
проводится:  
-подготовкаизделийкработе;  
- выполнение всех операций при проверке (настройке) сельскохозяйственных  
машин,предусмотренныхпаспортомнаизделие;  
- определение затрат времени на подготовку к работе, установку, снятие и  
непосредственнуюпроверку(настройку)сельскохозяйственныхмашин;

-определениепроизводительности.  
Сбор информации осуществляется с обязательной регистрацией фактической  
трудоемкостивсоответствиисОСТ70.2.9.77вместенаблюдений.  
УдобствоработысизделиемопределяетсяпоГОСТ26026-83,машиныитракторы  
сельскохозяйственныеилесные.