

Образец технического задания на разработку макетного образца  
и акта приемки опытных образцов

**ПриложениеА**Образец технического задания на разработку макетного образца  
приспособления для проверки зубовых борон  
МинистерствосельскогохозяйстваРоссийскойФедерации  
Отделпомеханизациииэлектрификации  
Всероссийскийнаучно-исследовательскийинститутиспользованиятехникии  
нефтепродуктовРоссийскойакадемиисельскохозяйственныхнаук  
(ГНУВНИИТиНРоссельхозакадемии)  
Утверждаю  
Зам.ДиректораВНИИТиН  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.И.Иванов  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_2010г.  
ТЕХНИЧЕСКОЕЗАДАНИЕ  
наразработкумакетногообразцаприспособления  
(стенда)дляпроверкизубовыхборон  
Согласовано:  
ДиректорОПКБсЭПВНИИТиН  
И.В.Шахов  
«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2010г.  
Гл.конструкторпроекта Зав.лабораторией№1

|  |  |
| --- | --- |
| ОПКБсЭПВНИИТиН  Ю.Я.Борин  «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2010г. | А.И.Тенев «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2010г. |

53

|  |  |
| --- | --- |
| Ведущийконструктор  ОПКБсЭПВНИИТиН  А.М.Коршунов | Исп.Лаборатория№1 ст.инженер А.Т.Карташов |

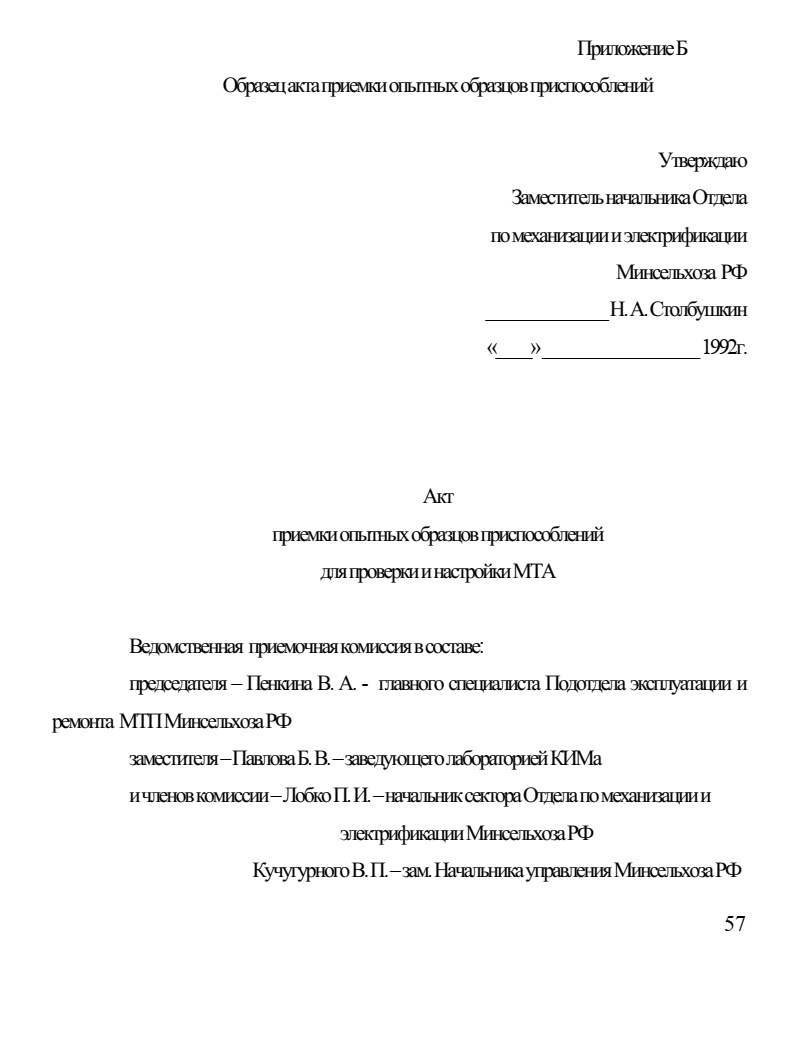
«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2010г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2010г.  
Тамбов– 2010г.  
1.НАИМЕНОВАНИЕИОБЛАСТЬПРИМЕНЕНИЯ  
1.1Макетныйобразецприспособлениядляпроверкизубовыхборон.  
1.2Макетныйобразецприспособленияможетбытьиспользованприпроверкеборонновыхи  
отремонтированныхвмастерскиххозяйствразличныхформсобственности.  
2.ОСНОВАНИЕДЛЯРАЗРАБОТКИ  
2.1Тематическийпланна1990 – 1994гг.,утвержденныйГКНТСССР«АгропромСССР» 30  
октября1990г.поразделу01.03.  
2.2 Результаты НИР лаборатории №1 по разделу 03.03 проблемы 0.сх.108 «Разработать и  
осуществитьэкспериментальнуюпроверкусистемыорганизационныхмер,обеспечивающих  
соблюдение технологической дисциплины при выполнении механизированных работ при  
производствезернаисахарнойсвеклы(заключительныйотчетза1990…1995гг.).  
3.ЦЕЛЬИНАЗНАЧЕНИЕРАЗРАБОТКИ  
3.1. Макетный образец приспособления предназначен для проверки в собранных боронах  
отклонение концов зубьев от горизонтальной плоскости и отклонение вершин зуба от своей  
вертикальнойоси.  
3.2 Целью разработки является создание приспособления для снижения затрат труда и  
повышениякачествапроверкизубовыхборон.  
3.3 Приспособление может быть использовано во всех сельскохозяйственных предприятиях  
специалистами,непосредственносвязаннымисиспользованиемиремонтомтехники.  
4.ИСТОЧНИКИРАЗРАБОТКИ

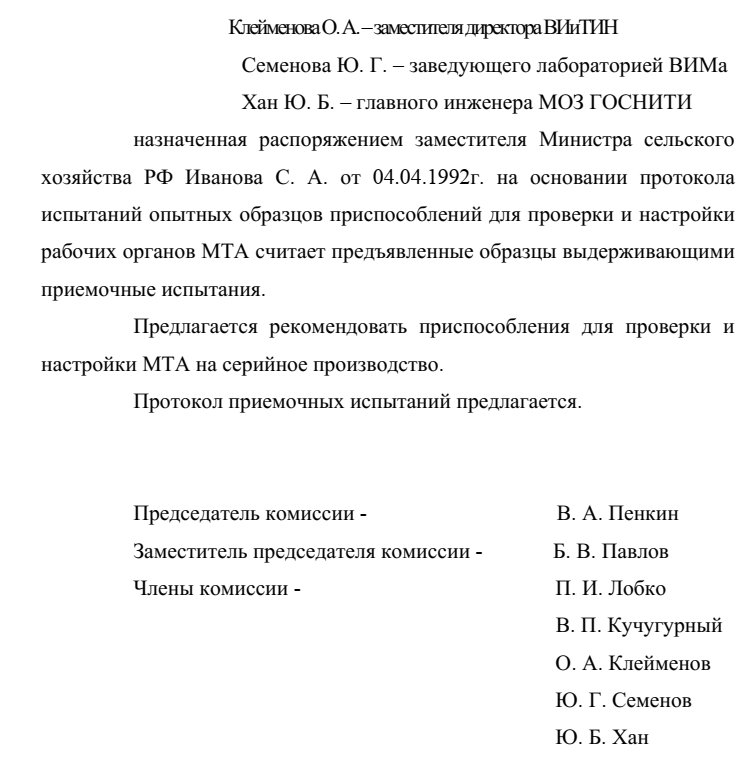
4.1 Материалы изучения и обобщения патентной и технической литературы в России и за  
рубежом.  
4.2 Отчет по НИР «Разработать и осуществить экспериментальную проверку системы  
организационныхитехническихмер,обеспечивающихсоблюдениетехнологической  
дисциплины на выполнение механизированных работ при производстве зерна и сахарной  
свеклы»,Тамбов, 1985г.  
4.3 Правила производства механизированных работ в полеводстве. – М.: Россельхозиздат,  
1983.  
4.4 ГОСТ 1371 – 83. Бороны зубовые. Общие технические условия. М.: Издательство  
стандартов, 1983.  
5.ТЕХНИЧЕСКИЕТРЕБОВАНИЯ  
5.1Составизделияитребованиякконструкторскомуустройству.  
5.1.1 Макетный образец приспособления должен позволять проводить проверку в  
собранных боронах отклонение зубьев от их номинального положения – вершин зубьев  
бороны от горизонтальной плоскости, которые не должны быть более: 8 мм – для тяжелых  
исреднихборон и 5мм–длялегкихборон,атакжепроводитьпроверкувеличиныдопуска  
вершины зуба бороны от своей вертикальной оси, которое не должно быть более: 5 мм –  
длятяжелыхисреднихборони3мм–длялегкихборон.  
5.1.2Проверкабороныдолжнаосуществлятьсясоднойустановки.  
5.1.3 Габаритные размеры макетного образца приспособления должны быть равны  
ориентировочно: 1,3х1,0х0,04мимасса20кг.  
5.1.4 В конструкции макетного образца приспособления предусмотреть ручки для  
переноски.  
5.1.5Времяпроверкирасположениязубьевнедолжнопревышать2мин.  
5.2Требованиякнадежности. Макетныйобразецприспособлениядолженбытьнадежнымв  
эксплуатации.  
5.3Требованияктехнологичности.

При разработке макетного образца приспособления (стенда) предусмотреть  
максимальное использование материалов, узлов и деталей выпускаемых  
промышленностью.  
5.4Требованиякунификации.  
Специальныхтребованийкунификациинепредъявляются.  
5.5 Требованиятехникибезопасности.  
Необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.2.011 и ГОСТ  
12.2.002 гигиенатруда.  
5.6.Эстетическиетребования.  
Конструкция макетного образца приспособления (стенда) должна отвечать  
требованиямтехническойэстетики.  
5.7Требованиякпатентнойчистоте.  
Требованиякпатентнойчистоте–непредъявляются.  
5.8Условияэксплуатации.  
Макетный образец приспособления (стенда) должен соответствовать условиям  
эксплуатациипоГОСТ15150 – 69.  
Макетный образец приспособления (стенда) должен обеспечить его  
эксплуатациюприналичиивокружающейсреде:пыли,грязи,воды,нефтепродуктов.  
5.9Дополнительныетребования.  
Настоящие требования могут уточняться в процессе разработки макетного  
образцаприспособления(стенда)посогласованиюсисполнителем.  
5.10Требованияктранспортировкеихранению.  
Транспортирование макетного образца приспособления (стенда) должно  
производитьсялюбымвидомтранспорта.  
Приспособление(стенд)можетхранитьсявзаконсервированномвидевзакрытых  
неотапливаемыхпомещениях.  
6.ЭКОНОМИЧЕСКИЕПОКАЗАТЕЛИ

Применение макетного образца приспособления (стенда) для проверки зубовых  
боронпозволитсократитьтрудоемкостьиповыситькачествопроверкизубовыхборон.  
7.СТАДИИИЭТАПЫРАЗРАБОТКИ  
Рабочаядокументация.  
Изготовлениемакетногообразца.  
Разработанная рабочая документация предъявляется заказчику для проверки на  
соответствие техническому заданию. Результаты проверки оформляются протоколом в  
установленномпорядке.  
Последоработкиконструкторскойдокументации(принеобходимости)онаможет  
бытьвыданавпроизводство.

КлейменоваО.А. –заместителядиректораВИиТИН  
Семенова Ю. Г. – заведующего лабораторией ВИМа  
Хан Ю. Б. – главного инженера МОЗ ГОСНИТИ  
назначенная распоряжением заместителя Министра сельского  
хозяйства РФ Иванова С. А. от 04.04.1992г. на основании протокола  
испытаний опытных образцов приспособлений для проверки и настройки  
рабочих органов МТА считает предъявленные образцы выдерживающими  
приемочные испытания.  
Предлагается рекомендовать приспособления для проверки и  
настройки МТА на серийное производство.  
Протокол приемочных испытаний предлагается.  
Председатель комиссии - В. А. Пенкин  
Заместитель председателя комиссии - Б. В. Павлов  
Члены комиссии - П. И. Лобко  
В. П. Кучугурный  
О. А. Клейменов  
Ю. Г. Семенов  
Ю. Б. Хан





**ПриложениеБ**Образец акта приемки опытных образцов приспособлений  
Утверждаю  
ЗаместительначальникаОтдела  
помеханизациииэлектрификации  
Минсельхоза РФ  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.А.Столбушкин  
«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 1992г.  
Акт  
приемки опытных образцов приспособлений  
для проверки и настройки МТА  
Ведомственная приемочнаякомиссиявсоставе:  
председателя – Пенкина В. А. - главного специалиста Подотдела эксплуатации и  
ремонта МТПМинсельхозаРФ  
заместителя–ПавловаБ.В. –заведующеголабораториейКИМа  
ичленовкомиссии–ЛобкоП.И. –начальниксектораОтделапомеханизациии  
электрификацииМинсельхозаРФ  
КучугурногоВ.П. –зам.НачальникауправленияМинсельхозаРФ

КлейменоваО.А. –заместителядиректораВИиТИН  
Семенова Ю. Г. – заведующего лабораторией ВИМа  
Хан Ю. Б. – главного инженера МОЗ ГОСНИТИ  
назначенная распоряжением заместителя Министра сельского  
хозяйства РФ Иванова С. А. от 04.04.1992г. на основании протокола  
испытаний опытных образцов приспособлений для проверки и настройки  
рабочих органов МТА считает предъявленные образцы выдерживающими  
приемочные испытания.  
Предлагается рекомендовать приспособления для проверки и  
настройки МТА на серийное производство.  
Протокол приемочных испытаний предлагается.  
Председатель комиссии - В. А. Пенкин  
Заместитель председателя комиссии - Б. В. Павлов  
Члены комиссии - П. И. Лобко  
В. П. Кучугурный  
О. А. Клейменов  
Ю. Г. Семенов  
Ю. Б. Хан