

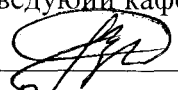
Государственное образовательное учреждение
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т. Г. ШЕВЧЕНКО

Аграрно-технологический факультет

Кафедра «Эксплуатация и ремонт машинно-тракторного парка»

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 Г.В. Клинк
« 12 » 09 2021

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по практике

Б2.Б.02(У) Технологическая практика

Специальность:

2.23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Специализация №3:

«Технические средства агропромышленного комплекса»

квалификация (степень) выпускника

Инженер

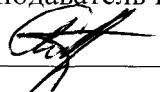
Форма обучения

очная, заочная (ускоренное обучение)

Год набора **2020**

Разработал:

ст. преподаватель Попескул А.Н.



Тирасполь, 2021

Паспорт фонда оценочных средств по практике Б2.Б.02(У) Технологическая практика

1. В результате прохождения практики обучающийся должен:

знать:

- 1) современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств;
- 2) строение и свойства материалов;
- 3) основы теории сплавов и фазовых превращений;
- 4) свойства, назначение, маркировку сталей и чугунов, цветных сплавов, неметаллических и других конструкционных материалов;
- 5) методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности;
- 6) влияние условий технологических процессов изготовления и эксплуатации на структуру и свойства современных металлических и неметаллических материалов;
- 7) способы обеспечения и повышения надежности и долговечности деталей машин путем их упрочнения термической, химико-термической, поверхностной и другими видами обработки;
- 8) закономерности резания конструкционных материалов, способы и режимы обработки, металлорежущие станки и инструменты;
- 9) сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий.

уметь:

- 1) оценивать и прогнозировать состояние материалов под воздействием на них эксплуатационных факторов;
- 2) обоснованно и правильно выбирать материал, способ получения заготовок;
- 3) назначать обработку в целях получения структуры и свойств, обеспечивающих высокую надежность изделий, исходя из заданных эксплуатационных свойств;
- 4) выбирать рациональный способ и режимы обработки деталей, оборудование, инструменты;
- 5) применять средства контроля технологических процессов;
- 6) указывать параметры, обеспечивающие необходимую работоспособность деталей (твердость, прочность, глубину диффузионных слоев, прокаливаемость и др.);
- 7) проводить простейший металлографический анализ;
- 8) измерять твердость материалов;
- 9) проводить операции закалки и отпуска сталей.

владеть:

- 1) методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов, инструмента, элементов режима обработки и оборудования, исходя из технических требований к изделию;
- 2) методами контроля качества материалов, технологических процессов и изделий;
- 3) средствами и методами повышения безопасности и экологичности технических средств и технологических процессов.

2. Программа оценивания контролируемой компетенции:

Текущая аттестация	Контролируемые модули, разделы (темы) дисциплины и их наименование	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Вводный инструктаж по технике безопасности.	ПК-1, ПК-9	Собеседование
2	Общее ознакомление с целями и задачами практики. Знакомство с технологической оснасткой и оборудованием, планово-технологической документацией, формами организации труда, передовыми технологиями обработки материалов, методами эффективного использования оборудования	ПК-1, ПК-9	Собеседование и визуальный контроль выполнения программы практики
3	Выполнение индивидуальных заданий непосредственно на рабочих местах	ПК-1, ПК-9	
4	Текущая самостоятельная работа вне рабочего места (ведение дневника, изучение литературных источников и других материалов, поэтапное составление отчета)	ПК-1, ПК-9	
5	Решение организационных вопросов по окончанию практики. Оформление отчётной документации Защита отчёта по практике	ПК-1, ПК-9	Отчетная ведомость Отчет по практике Собеседование (Зачёт)
Промежуточная аттестация		Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1		ПК-1, ПК-9	Собеседование (зачет)

Перечень оценочных средств

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1	Собеседование (текущая аттестация)	Средство контроля, организованное как специальная беседа преподавателя с обучающимся на темы, связанные с изучаемой дисциплиной, и рассчитанное на выяснение объема знаний обучающегося по определенному разделу, теме, проблеме и т.п.	Перечень вопросов для текущей аттестации
2	Визуальный контроль выполнения программы практики (текущая аттестация)	Ежедневное визуальное наблюдение за выполнением работ в процессе практики; Еженедельный контроль поэтапного составления отчета и заполнения отчетной ведомости	Черновой вариант отчета Утвержденная форма отчетной ведомости

3	Отчетная ведомость	Вид отчетной документации, позволяющей оценить практическую деятельность обучающегося, в соответствии с программой практики	Утвержденная форма отчетной ведомости
4	Отчет по практике	Продукт самостоятельной работы обучающегося представляющий собой изложение в письменном виде полученных результатов практики, выполненные в соответствии с программой практики и индивидуальным заданием	Структура отчета, титульный лист, бланк задания, варианты индивидуальных заданий для составления отчета (Приложения 1, 2, 3, 4)
5	Собеседование (зачет)	Средство контроля, организованное как специальная беседа преподавателя с обучающимся на темы, связанные с изучаемой дисциплиной, и рассчитанное на выяснение объема знаний обучающегося по определенному разделу, теме, проблеме и т.п.	Перечень вопросов к зачету

Государственное образовательное учреждение
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т. Г. ШЕВЧЕНКО

Аграрно-технологический факультет

Кафедра «Эксплуатация и ремонт машинно-тракторного парка»

Вопросы для собеседования
по учебной практике Б2.Б.02(У) Технологическая практика
(текущая аттестация)

1. Виды и особенности конструкционных материалов;
2. Виды и способы технологической обработки конструкционных материалов
3. Особенности технологических процессов обработки конструкционных материалов
4. Оборудование, инструмент, приспособления (устройство, назначение, параметры);
5. Технологические режимы обработки материалов;
6. Показатели качества выполняемой обработки;
7. Охрана труда и техника безопасности на рабочем месте;
8. Правила санитарии при выполнении технологической обработки.

Критери оценки

«ОТЛИЧНО» - обучающийся глубоко и всесторонне усвоил программный материал; уверенно, логично, последовательно и грамотно его излагает, четко формирует ответы; опираясь на знания основной и дополнительной литературы, тесно привязывает усвоенные знания к практической деятельности; делает выводы и обобщения; свободно владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке металлов и материалов; умеет решать ситуационные задачи повышенной сложности

«ХОРОШО» - обучающийся твердо усвоил программный материал, грамотно и по существу излагает его, опираясь на знания основной литературы; не допускает существенных неточностей; - увязывает усвоенные знания с практической деятельностью; хорошо владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке металлов и материалов; умеет решать ситуационные задачи средней тяжести.

«УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся усвоил основной программный материал; опираясь на знания основной литературы, проявляет затруднения в самостоятельных ответах, оперирует неточными формулировками; при ответах допускает ошибки по существу. Обучающийся способен решать лишь наиболее легкие задачи и испытывает затруднения в практическом применении полученных знаний.

«НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся не усвоил значительной части программного материала; допускает существенные ошибки и неточности при рассмотрении особенностей выполнения технологических операций по обработке материалов; не знает применяемое оборудование, инструмент, приспособления; испытывает трудности в практическом применении знаний

Составитель: ст. преподаватель

 А.Н. Попескул

« 17 » 09 2021 г.

Государственное образовательное учреждение
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т. Г. ШЕВЧЕНКО

Аграрно-технологический факультет

Кафедра «Эксплуатация и ремонт машинно-тракторного парка»

**Вопросы для собеседования
по учебной практике Б2.Б.02(У) Технологическая практика
(промежуточная аттестация - зачет)**

1. Виды и особенности конструкционных материалов;
2. Виды и способы технологической обработки конструкционных материалов
3. Особенности технологических процессов обработки конструкционных материалов
4. Оборудование, инструмент, приспособления (устройство, назначение, параметры);
5. Технологические режимы обработки материалов;
6. Показатели качества выполняемой обработки;
7. Охрана труда и техника безопасности на рабочем месте;
8. Правила санитарии при выполнении технологической обработки.

Критери оценки

Для перевода полученных оценок в «Зачтено» или «Не зачтено» используется следующая таблица:

Оценка	
Отлично	Зачтено
Хорошо	
Удовлетворительно	
Неудовлетворительно	Не зачтено

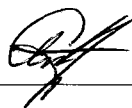
«ОТЛИЧНО» - обучающийся глубоко и всесторонне усвоил программный материал; уверенно, логично, последовательно и грамотно его излагает, четко формирует ответы; опираясь на знания основной и дополнительной литературы, тесно привязывает усвоенные знания к практической деятельности; делает выводы и обобщения; свободно владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке материалов; умеет решать ситуационные задачи повышенной сложности

«ХОРОШО» - обучающийся твердо усвоил программный материал, грамотно и по существу излагает его, опираясь на знания основной литературы; не допускает существенных неточностей; - увязывает усвоенные знания с практической деятельностью; хорошо владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке материалов; умеет решать ситуационные задачи средней тяжести.

«УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся усвоил основной программный материал; опираясь на знания основной литературы, проявляет затруднения в самостоятельных ответах, оперирует неточными формулировками; при ответах допускает ошибки по существу. Обучающийся способен решать лишь наиболее легкие задачи и испытывает затруднения в практическом применении полученных знаний.

«НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся не усвоил значительной части программного материала; допускает существенные ошибки и неточности при рассмотрении особенностей выполнения технологических операций по обработке материалов; не знает применяемое оборудование, инструмент, приспособления; испытывает трудности в практическом применении знаний

Составитель: ст. преподаватель

 А.Н. Попескул

«17» 09 2021 г.

Структура отчета по учебной практике
Б2.Б.02(У) Технологическая практика

Отчетная ведомость

Титульный лист

Индивидуальное задание

Содержание (оглавление)

Введение

Раздел 1

Раздел 2

Выводы и заключение;

Список использованной литературы, интернет-ресурсы;

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ.
Т.Г.ШЕВЧЕНКО

Аграрно-технологический факультет

Кафедра эксплуатации и ремонта машинно-тракторного парка

ОТЧЁТ

о прохождении учебной практики

«Технологическая практика»

специальность 2.23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства»,
специализация №3 «Технические средства агропромышленного комплекса»

Выполнил студент ___ курса, ___ группы _____ Ф.И.О

Руководитель практики, ст. преп. _____ Попескул А.Н.

Тирасполь 2021

УТВЕРЖДАЮ

зав. кафедрой «ЭРМТП»

доц. _____ Клинк Г.В.

« ____ » _____ 20 ____ г.

**Индивидуальное задание № ____
по учебной практике «Технологическая практика»**

Студент ____ курса ____ группы _____ (Ф.И.О)

Место прохождения практики: _____

Основные задачи учебной практики:

1. Получение или улучшение навыков практической деятельности при выполнении операций технологической обработки материалов: механической, литейной, кузнечнопрессовой, сварочной, термической и др.
2. Изучение оборудования, методов и режимов технологической обработки конструкционных материалов.

По заданию руководителя:

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____
2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ станках, а также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Отчетность:

По результатам прохождения учебной практики составить отчет в соответствии с поставленными задачами программы практики и индивидуальным заданием.

Руководитель практики

ст. преподаватель

_____ А.Н. Попескул

**Варианты индивидуальных заданий для составления отчета
по учебной практике Б2.Б.02(У) Технологическая практика**

Задание №1

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **шлифования** _____
2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **токарных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №2

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **токарной обработки валов** _____
2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **плоскошлифовальных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №3

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **сварки переменным током** _____
2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **вертикально-фрезерных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №4

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **фрезерования плоских поверхностей** _____
2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **сверлильных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №5

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **горячей штамповки** _____
2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **продольно-строгальных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №6

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом литья по выплавляемым моделям

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на **кругло-шлифовальных** станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №7

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом **сварки постоянным током**

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на **горизонтально-фрезерных** станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №8

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом **пайки деталей**

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на **сверлильных** станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №9

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом **листовой прокатки**

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на **токарных** станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №10

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом **литья под давлением**

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на **горизонтально-фрезерных** станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №11

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом **нарезания зубьев зубчатых колес**

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **плоскошлифовальных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №12

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **фрезерования шпоночных пазов** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **поперечно-строгальных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №13

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **сверления цилиндрических отверстий** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **долбежных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №14

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **сварки пластмасс** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **расточных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №15

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **токарной обработки канавок** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **кругло-шлифовальных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №16

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **фрезерования фасонных поверхностей** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **продольно-строгальных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №17

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **объемной закали** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ **вертикально-фрезерных** _____ станках, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).