

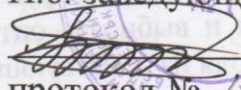
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т.Г. ШЕВЧЕНКО

БЕНДЕРСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ФИЛИАЛ

Кафедра «Инженерные науки, промышленность и транспорт»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. заведующий кафедрой ИНПиТ

 А.С. Янута

протокол № 18 от «09» 2021г

Фонд оценочных средств

По Б2.В.01(У) Первая учебная практика
(слесарная, демонтажная)

Направление подготовки:

2.23.03.03. «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

Профиль подготовки: «Автомобили и автомобильное хозяйство»

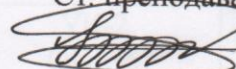
Квалификация (степень) выпускника:

Бакалавр

Для набора: 2021

РАЗРАБОТАЛ:

Ст. преподаватель

 А.С. Янута

Бендеры, 2021

Паспорт фонда оценочных средств по учебной практике

1. В результате прохождения учебной практики у обучающихся должны быть сформированы следующие компетенции:

Код и наименование	Код и наименование индикатора достижения универсальной компетенции
Универсальные компетенции и индикаторы их достижения	
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	ИД _{УК-2.1} . Идентификация профильных задач профессиональной деятельности ИД _{УК-2.6} . Составление последовательности (алгоритма) решения задачи
Общепрофессиональные компетенции и индикаторы их достижения	
ОПК-5. Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности;	ИД-4 _{ОПК-5} Выполнение базовых операций слесарных и монтажно/демонтажных работ ИД-5 _{ОПК-5} Выполнение требований техники безопасности при выполнении работ профессиональной деятельности
Обязательные профессиональные компетенции и индикаторы их достижения	
ПК-4 Технологическое обслуживание, ремонт механических и других систем в автомобильной технике (в транспортно-технологических комплексах)	ИД-3 _{ПК-4} Проведение подготовительных работ перед ручной и механической обработки деталей ИД-7 _{ПК-4} Проведение работ в соответствии с требованиями к безопасности ИД-8 _{ПК-4} Работа слесарным, монтажным, электрифицированным, гидрофицированным, пневматическим инструментом ИД-9 _{ПК-4} Применение технологического оборудования, оснастки и инструмента

2. Программа оценивания контролируемой компетенции:

Текущая аттестация	Контролируемые модули, разделы (темы) дисциплины и их наименование.	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	2	3	4
Раздел 1. Слесарная практика			
Текущий контроль работы на практике	Тема 1. Инструктаж по охране труда и техники безопасности при выполнении слесарных работ. Организация рабочего места слесаря. Контрольно-измерительные инструменты, их назначение. Разметка металла по эскизу. Рубка металла по эскизу и шаблону. Заточка инструмента.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №1.1
	Тема 2. Правка и гибка металла. Способы правки и гибки. Оборудование и оснастка. Резка металла. Приемы и способы резки металла. Выполнение резки ножовкой и ножницами.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №1.2
	Тема 3. Опиливание металлов. Классификация напильников. Приемы опиливания. Сверление, зенкерование и развертывание. Приемы сверления. Нарезание внутренней, наружной резьбы.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №1.3
	Тема 4. Заклепочные соединения. Паяние, лужение, склеивание. Назначение пайки, лужения и склеивания.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №1.4
	Тема 5. Притирка и доводка. Назначение притирочных и доводочных работ. Виды абразивного материала, паст для притирочных работ. Комплексные работы.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №1.5
Рубежный контроль	Комплексные работы.		КИМ №1.1
Раздел 2. Демонтажно-монтажная практика			
Текущий контроль работы на практике	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности при выполнении разборочно-сборочных работ. Разборка и сборка агрегатов системы питания двигателей.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №2.1
	Тема 2. Разборка, сборка двигателя.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №2.2
	Тема 3. Разборка, сборка: компрессора, насоса гидроусилителя руля, масляного насоса, центрифуги, водяного насоса.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №2.3
	Тема 4. Разборка, сборка агрегатов трансмиссии	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №2.4
	Тема 5. Разборка, сборка ходовой части автомобиля.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Контрольные вопросы №2.5

Рубежный контроль	Комплексные работы.	УК-2, ОПК-5, ПК-4	КИМ №2.1
Промежуточная аттестация	Зачет с оценкой	УК-2, ОПК-5, ПК-4	Комплекты КИМ для промежуточной аттестации

Технологическая карта с баллами по каждому виду работ представлена в рабочей программе

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т.Г. ШЕВЧЕНКО
БЕНДЕРСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ФИЛИАЛ
Кафедра «Инженерные науки, промышленность и транспорт»

Комплект оценочных средств для проведения текущей аттестации

По Б2.В.01(У) Первая учебная практика
(слесарная, демонтажная)

Направление подготовки:
2.23.03.03. «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

Профиль подготовки: «Автомобили и автомобильное хозяйство»

Квалификация (степень) выпускника:
Бакалавр

Вопросы 1-го этапа практики:

Контрольные вопросы №1.1:

1. Общие требования к организации рабочего места слесаря.
2. Организация рабочего места слесаря.
3. Санитарно-гигиенические условия труда.
4. Безопасные условия труда слесаря и противопожарные мероприятия.
5. Оказания первой помощи при поражении током, ожогом, химическими веществами.
6. Общие сведения средства измерения и контроля.
7. Инструменты для контроля плоскости и прямолинейности.
1. Общие понятия плоскостная разметка.
2. Приспособления и инструменты для плоскостной разметки.
3. Подготовка к разметке.
4. Приемы плоскостной разметки.
5. Приспособления для пространственной разметки.
6. Приемы и последовательность пространственной разметки.
7. Общие сведения по рубке металла.
8. Инструменты для рубки.
9. Процесс рубки.
10. Приемы рубки.
11. Механизация рубки.

Контрольные вопросы №1.2:

1. Общие сведения правки и рихтовки.
2. Правка металла.
3. Оборудование для правки.
4. Особенности правки (рихтовки) сварных изделий.
5. Общие сведения гибки металла.
6. Гибка деталей из листового и полосового металла.
7. Механизация гибочных работ.
8. Гибка и развальцовка труб.
9. Общие сведения резки металла.
10. Резка ручными ножницами.
11. Резка ножовкой.
12. Резка ножовкой круглого, квадратного, полосового и листового металла.
13. Резка труб ножовкой и труборезом.
14. Механизированная резка.

Контрольные вопросы №1.3:

1. Общие сведения по опиливанию.
2. Напильники.
3. Подготовка к опиливанию и приемы опиливания.
4. Контроль опиленной поверхности.
5. Виды опиливания.
6. Механизация опилочных работ.
7. Общие сведения по сверлению.
8. Сверла.
9. Заточка спиральных сверл.
10. Ручное и механизированное сверление.
11. Сверлильные станки.
12. Установка и крепеж деталей для сверления.
13. Крепление сверл.
14. Режим сверления.
15. Сверление отверстий.

16. Понятие о резьбе.
17. Основные элементы резьбы.
18. Профили резьб.
19. Инструмент для нарезания резьбы.
20. Нарезание внутренней резьбы.
21. Нарезание наружной резьбы.
22. Нарезание резьбы на трубах.
23. Механизация нарезания резьбы.
24. Способы удаления сломанных метчиков.

Контрольные вопросы №1.4

1. Общие сведения о клепке.
2. Типы заклепок.
3. Виды заклепочных швов.
4. Ручная клепка.
5. Механизация клепки.
6. Машинная клепка.
7. Чеканка.
8. Общие сведения о пайке.
9. Припой и флюсы.
10. Паяльные лампы.
11. Инструменты для пайки.
12. Виды паяльных швов.
13. Пайка мягкими припоями.
14. Пайка твердыми припоями.
15. Лужение.
16. Склеивание.

Контрольные вопросы №1.5

1. В чем отличие операций притирки и доводки?
2. Как подготовить притирочную плиту и деталь к притирке?
3. Какие притирочные и смазочные материалы применяют при притирке?
4. Что называют шаржированием притиров и как его выполняют?
5. В какой последовательности выполняют притирку узких поверхностей угольника?
Что происходит в процессе притирки?

Контрольно измерительный материал №1.1 по комплексной работе.

Комплексная работа представляет изготовление изделия. В ходе изготовления студент выполняет ранее пройденный практический материал

Оценивание комплексной работы проводится в ходе контроля выполнения работ и качества готового изделия.

Вопросы 2-го раздела практики:

Контрольные вопросы №2.1:

1. Какие приборы входят в состав системы питания дизеля?
2. Чем отличаются разделенные камеры сгорания от неразделенных, а также объемное смесеобразование от пленочного?
3. Расскажите, как устроена насосная секция ТНВД.
4. Назовите прецизионные детали, входящие в состав топливной аппаратуры дизеля.
5. Для чего необходима муфта опережения впрыска топлива?
6. Назовите приборы, входящие в систему питания карбюраторного двигателя.
7. Что такое коэффициент избытка воздуха? Какая горючая смесь называется нормальной, обедненной, обогащенной, бедной, богатой?
8. Назовите требования, предъявляемые к карбюратору.
9. Принцип действия простейшего карбюратора.
10. Объясните назначение и принцип действия экономайзера и ускорительного насоса.

Контрольные вопросы №2.2:

1. Для чего предназначен кривошипно-шатунный механизм?
2. Перечислите подвижные и неподвижные детали КШМ.
3. Для чего предназначены и как устроены коленчатые валы? Из каких материалов и как они изготавливаются?
4. Как правильно установить компрессионные и маслосъемные кольца на поршне?
5. Объясните назначение газораспределительного механизма и назовите его основные детали.
6. Типы газораспределительных механизмов их преимущества и недостатки.
7. Объясните назначение и устройство распределительных валов.

Контрольные вопросы №2.3:

1. Устройство и назначение жидкостного насоса.
2. Принцип работы жидкостного насоса.
3. Устройство и назначение центрифуги, принцип работы.
4. Назначение масляного насоса его устройство и работа.
5. Устройство компрессора автомобиля.
6. Устройство и назначение гидроусилителя руля.

Контрольные вопросы №2.4:

1. Каково назначение коробок перемены передач?
2. Опишите устройство и работу трехвальных четырехступенчатых коробок передач.
3. Что представляет собой сцепление и для чего оно предназначено?
4. Какие бывают сцепления по связи между ведущими и ведомыми деталями, по числу ведомых дисков, по созданию нажимного усилия и по приводу?
5. Назначение и типы карданной передачи.
6. Перечислите основные части карданной передачи и напишите их назначение.
7. Назначение, устройство и работа карданов неравных угловых скоростей.

Контрольные вопросы №2.5:

1. Устройство заднего ведущего моста.
2. Назначение и типы главной передачи.
3. Устройство и работа двойной главной передачи автомобиля ЗИЛ.
4. Что представляет собой гипоидная главная передача, ее преимущества и недостатки?
5. Каково назначение дифференциалов?
6. Как устроены и работают тормозные механизмы колес?

Критерии оценки к контрольным вопросам этапов практики:

- Оценка «отлично» выставляется студенту если:
 - на все вопросы даны исчерпывающие ответы;
 - ответы изложены грамотным научным языком, все термины употреблены корректно, все понятия раскрыты верно.
- Оценка «хорошо» выставляется студенту если:
 - на все вопросы даны в целом верные ответы, но с отдельными неточностями, не носящими принципиального характера;
 - в ответах не все термины употреблены правильно, присутствуют отдельные некорректные утверждения или присутствуют грамматические/стилистические погрешности изложения.
- Оценка «удовлетворительно» выставляется студенту если:
 - ответы на вопросы носят фрагментальный характер, верные выводы перемежаются с неверными;
 - студент в целом, ориентируется в тематике пройденных тем учебной дисциплины, но испытывает проблемы с раскрытием отдельных вопросов.
- Оценка «неудовлетворительно» выставляется если:
 - студент имеет значительные пробелы в знаниях пройденного материала, допускает принципиальные ошибки в ответе на вопросы;
 - демонстрирует изменение теоретического материала.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т.Г. ШЕВЧЕНКО
БЕНДЕРСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ФИЛИАЛ
Кафедра «Инженерные науки, промышленность и транспорт»

Комплект оценочных средств для проведения промежуточной аттестации

По Б2.В.01(У) Первая учебная практика
(слесарная, демонтажная)

Направление подготовки:
2.23.03.03. «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

Профиль подготовки: «Автомобили и автомобильное хозяйство»

Квалификация (степень) выпускника:
Бакалавр

Бендеры, 2021

Комплект контрольно-измерительных материалов №1.1 для проведения промежуточной аттестации в виде зачета с оценкой.

1. Можно ли ударять по рычагу тисков молотком?
 - А) можно, контролируя степень крепежа;
 - Б) нельзя;
 - В) можно, в зависимости от размера и веса детали.

2. Как влияют на состояние рабочего повышенная температура и влажность, шум и вибрации:
 1. ни как не влияют;
 2. повышают тонус рабочего;
 3. увеличивают утомляемость и понижают работоспособность.

3. Какие требования предъявляются к рабочей одежде слесаря:
 1. красота;
 2. защита рабочего;
 3. модность.

4. Какое оборудование находится на рабочем месте в слесарной мастерской?
 1. столярный верстак;
 2. слесарный верстак;
 3. ученический стол.

5.Применяется для измерения наружных и внутренних диаметров, длин, толщин, глубин и т. д.:
 1. штангенциркуль;
 2. микрометрические инструменты;
 3. специальные инструменты.

6. Точность измерения штангенциркуля ШЦ-2:
 - А) 0,05 мм;
 - Б) 0,1 мм;
 - В) 1 мм;
 - Г) 0,5 мм.

7. Точность измерения микрометра составляет:
 1. 0,05 мм;
 2. 0,01 мм;
 3. 0,1 мм;
 4. 1 мм.

8. Можно ли измерить внутренний диаметр при помощи микрометра?
 1. Да;
 2. Нет.

9. Угломер служит для измерения:
 1. Длины, ширины;
 2. Расстояния;
 3. Температуры;
 4. Углов.

10. Можно ли измерить внутренний диаметр при помощи нутромера?
 1. Да;
 2. Нет.

- 11.** называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами:
1. взаимозаменяемостью деталей;
 2. посадкой;
 3. допуском.
- 12.** называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов:
1. взаимозаменяемостью деталей;
 2. посадкой;
 3. допуском.
- 13.** Как называется размер, полученный при изготовлении детали и измеренный с допустимой погрешностью?
1. Предельный;
 2. Действительный;
 3. Номинальный.
- 14.** Что называется посадкой?
1. Разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами;
 2. Характер соединения деталей, определяемый величинами получающихся в нем зазор или натягов и характеризующий свободу относительного перемещения соединяемых деталей;
 3. Алгебраическая разность между предельным и номинальным размерами.
- 15.** Можно ли использовать окрашивание поверхности для удобства нанесения разметки:
1. Да;
 2. Нет;
 3. Может быть.
- 16.** Определите правильную строку:
1. Разметка по шаблону применяется при изготовлении сложных изделий;
 2. Разметка по шаблону применяется при ремонтных работах;
 3. Разметка по шаблону применяется при сборке больших деталей;
 4. Разметка по шаблону применяется для обеспечения точности разметки;
 5. Разметка по шаблону применяется при изготовлении больших партий одинаковых деталей по размерам, но разных по форме.
- 17.** Назвать виды разметки:
- А) Существует два вида: прямая и угловая;
 - Б) Существует два вида: плоскостная и пространственная;
 - В) Существует один вид: базовая;
 - Г) Существует три вида: круговая, квадратная и параллельная.
- 18.** Назвать инструмент, применяемый при разметке:
- А) Напильник, надфиль, рашпиль;
 - Б) Сверло, зенкер, зенковка, цековка;
 - В) Труборез, слесарная ножовка, ножницы;
 - Г) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.
- 19.** Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:
- А) Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус;
 - Б) Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп;

- В) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль;
- Г) Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком.

20. На основании чего производят разметку детали:

- А) Производят на основании личного опыта;
- Б) Производят на основании чертежа;
- В) Производят на основании совета коллеги;
- Г) Производят на основании бракованной детали.

21. ... - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях:

- 1. плоскостная разметка;
- 2. пространственная разметка.

22. Нанесение на заготовку линий и точек, для обозначения границ обработки и центров отверстий называется:

- А) эскиз;
- Б) разметка;
- В) чертёж.

23. Что называется шаблоном?

- 1. эскиз детали;
- 2. пластина, очертания которой соответствуют контуру детали;
- 3. чертеж детали.

24. Верно ли утверждение, что металл подвергается правке как в холодном, так и в нагретом состоянии?

- 1. да;
- 2. нет.

25. Верно ли утверждение, что правка и рихтовка имеют одно и то же назначение?

- 1. да;
- 2. нет.

26. Каким способом устраняются неровности, изгибы, вмятины на заготовке из листового металла?

- 1. разгибанием;
- 2. правкой;
- 3. отбортовкой.

27. Что такое правка металла:

- 1. Операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;
- 2. Операция по образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
- 3. Операция по образованию резьбовой поверхности на стержне;
- 4. Операция по удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.

28. Выбрать инструмент для гибки изделия из проволоки...

- 1. стальной молоток;
- 2. деревянный молоток;
- 3. плоскогубцы.

- 29.** В чем отличие правки пруткового материала и валов от полосового?
1. удары должны быть не сильными;
 2. не следует наносить удары по одному и тому же месту;
 3. укладывают выпуклостью к низу и частые слабые удары;
 4. укладывают выпуклостью кверху, наносят удары по выпуклости;
 5. укладывают выпуклостью кверху, наносят удары по выпуклости, поворачивают в процессе выпрямления.
- 30.** Для чего при гибке труб применяется наполнитель?
- А) для удобства в процессе гибки;
 - Б) для предотвращения дефектов при гибки;
 - В) для облегчения процесса гибки.
- 31.** – это слесарная операция, при которой полосы и прутки металла сгибаются под определенным углом и радиусом загиба
1. рубка;
 2. правка;
 3. гибка.
- 32.** Верно ли утверждение, что резанье металла – это операция по разделению металла на части?
1. да;
 2. нет.
- 33.** Шаг ножовочного полотна выбирается от...
1. толщины полотна;
 2. длины полотна;
 3. обрабатываемого материала;
 4. материала полотна.
- 34.** Как необходимо подбирать шаг зубьев ножовочного полотна для разных материалов:
1. Чем тверже материал, тем больше шаг;
 2. Чем тверже металл, тем меньше шаг;
 3. Все равно.
- 35.** ... – это слесарная операция, при которой металл разделяют на части
1. резка;
 2. правки;
 3. гибка.
- 36.** Верно ли утверждение, что рубкой можно удалять с поверхности заготовки лишний слой металла?
1. да;
 2. нет.
- 37.** Крейцмейсель предназначен для ...
1. вырубание смазочных канавок во вкладышах подшипников;
 2. вырубание узких канавок или использование перед применением зубила;
 3. рубка или разрубание металла в холодном состоянии;
 4. рубка или разрубание металла в горячем состоянии;
 5. вырубание профильных канавок специального назначения.
- 38.** Указать основную характеристику молотка:
1. форма бойка;

2. марка материала молотка;
3. длина рукоятки;
4. вес молотка;
5. нет правильного ответа.

39. ... – это слесарная операция, при которой с помощью режущего инструмента с заготовки или детали удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части

1. рубка;
2. правка;
3. гибка.

40. Чистовая рубка металла это снятие слоя металла толщиной?

- А) от 2,5 до 3 мм;
- Б) от 0,5 до 1 мм;
- В) от 1,5 до 2 мм.

41. ... применяют для опилования баббита, кожи, дерева, резины, кости и т.д.:

1. напильники с одинарной насечкой;
2. напильники с двойной насечкой;
3. напильники с рашпильной насечкой.

42. ...применяются для опилования твердых материалов, с большим сопротивлением резанию:

1. напильники с одинарной насечкой;
2. напильники с двойной насечкой;
3. напильники с рашпильной насечкой.

43. Можно ли с помощью напильников обрабатывать криволинейные поверхности?

1. да;
2. нет.

44. Что такое опилование:

1. Операция по удалению сломанной пилы с места разреза на поверхности заготовки;
2. Операция по распиливанию заготовки или детали на части;
3. Операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
4. Операция по удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.

45. Какие инструменты применяются при опиловании:

1. Плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;
2. Молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
3. Шабер плоский, зубило, киянка;
4. Напильники, надфили, рашпили.

46. Назовите типы насечек напильников:

1. Треугольная, ямочная, квадратная, овальная;
2. Линейная, параллельная, перпендикулярная;
3. Протяжная, ударная, строганная, упорная;
4. Одинарная, двойная перекрестная, дуговая, рашпильная.

47. Для получения каких отверстий по качеству применяют сверление?

- А) ответственных - очень высокого качества;
- Б) не ответственных – не высокой степени точности.

48. ... называется процесс образования отверстий в сплошном материале режущим инструментом:

- 1. припасовкой;
- 2. распиливанием;
- 3. сверлением.

49. Как называется инструмент для получения отверстия в сплошном материале?

- 1. зубило;
- 2. сверло;
- 3. молоток.

50. Что такое сверло?

- 1. Режущий инструмент, которым распиливают заготовку на части;
- 2. Режущий инструмент, которым образуют цилиндрические отверстия;
- 3. Режущий инструмент, применяемый при паянии;
- 4. Режущий инструмент, которым нарезают резьбу.

51. ... называется расстояние между вершинами двух соседних витков, измеряемое параллельно оси:

- 1. профилем резьбы;
- 2. шагом резьбы;
- 3. глубиной резьбы;
- 4. наружным диаметром резьбы.

52. ... называется расстояние от вершины резьбы до ее основания, т.е. высота уступа

- 1. профилем резьбы;
- 2. шагом резьбы;
- 3. глубиной резьбы;
- 4. наружным диаметром резьбы.

53. ... называется наибольший диаметр, измеряемый по вершине резьбы – перпендикуляр оси:

- 1. профилем резьбы;
- 2. шагом резьбы;
- 3. глубиной резьбы;
- 4. наружным диаметром резьбы.

54. Инструмент для нарезания внутренней резьбы называется:

- А) плашка;
- Б) вороток;
- В) метчик.

55. Инструмент для нарезания наружной резьбы, называется:

- А) плашка;
- Б) метчик;
- В) вороток.

56. Какой вид соединений относится к разъёмным соединениям:

- А) болтовое соединение;
- Б) соединение заклёпками;
- В) подвижное соединение.

57. Как разделяются резьбы по расположению?
1. крепежные и ходовые;
 2. наружные и внутренние;
 3. цилиндрические и конические;
 4. правые и левые.
58. К какому виду соединений относится клёпка?
- А) разъёмным;
 - Б) неразъёмным;
 - В) неподвижным.
59. Клепкой называется:
1. Процесс соединения двух или нескольких деталей с помощью болтов;
 2. Процесс соединения двух или нескольких деталей с помощью клея;
 3. Процесс соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок.
60. Как называются головки заклепок:
1. Закладная и замыкающая;
 2. Первая и вторая;
 3. Передняя и задняя.
61. Прочный заклепочный шов применяется для:
1. получения соединений повышенной прочности;
 2. получения герметичных соединений, но с малой нагрузкой;
 3. получения прочного и герметичного одновременно соединения.
62. Плотный заклепочный шов применяется для:
1. получения соединений повышенной прочности;
 2. получения герметичных соединений, но с малой нагрузкой;
 3. получения прочного и герметичного одновременно соединения.
63. ...называется взаимная пригонка двух деталей, сопрягающихся без зазора
1. припасовкой;
 2. распиливанием;
 3. сверлением.
64. Распиливанием называется:
1. Обработка отверстий с целью придания им нужной формы;
 2. Обработка поверхности для придания нужной шероховатости;
 3. Операция, при которой заготовку разделяют на части.
65. Инструмент для проведения распиливания:
1. сверло;
 2. ножовка по металлу;
 3. молоток;
 4. напильник и надфили.
66. Пригонкой называется:
1. Обработка детали по шаблону;
 2. Обработка одной детали по другой с целью выполнения соединения;
 3. Обработка зубила (заточка).
67. Склеивание – это:

1. Процесс соединения деталей с помощью клеев;
2. Процесс точной притирки деталей для молекулярного соединения;
3. Процесс соединения при помощи клепок.

68. Склеивание – это:

1. Разъемное соединение;
2. Неразъемное соединение;
3. Полуразъемное соединение.

69. Сварка – это :

1. Разъемное соединение;
2. Неразъемное соединение;
3. Полуразъемное соединение.

70. Необходимо ли подбирать силу тока в зависимости от толщины электрода и толщины металла:

1. Да;
2. Нет.

Ответы.

№ Во- про- са	От вет	№ Во- про- са	От вет	№ Во- про- са	От вет	№ Во- про- са	От вет	№ Во- про- са	От вет
1	Б	15	1	29	5	43	1	57	2
2	3	16	5	30	Б	44	3	58	Б
3	2	17	Б	31	3	45	4	59	3
4	2	18	Г	32	1	46	4	60	1
5	1	19	А	33	3	47	Б	61	1
6	А	20	Б	34	1	48	3	62	2
7	2	21	2	35	1	49	2	63	1
8	2	22	Б	36	1	50	2	64	1
9	4	23	2	37	2	51	2	65	4
10	1	24	1	38	4	52	3	66	2
11	3	25	1	39	1	53	4	67	1
12	2	26	2	40	Б	54	В	68	2
13	2	27	1	41	3	55	А	69	2
14	2	28	3	42	2	56	А	70	1

КАРТОЧКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ

По учебной практике (слесарной)

Студента _____ Группа _____ Вариант _____ Да-
та _____
(Ф.И.О.)

№	От	№	От	№	От	№	От	№	От
---	----	---	----	---	----	---	----	---	----

Во- про- са	вет	Во- про- са	вет	Во- про- са	вет	Во- про- са	вет	Во- про- са	вет
1		15		29		43		57	
2		16		30		44		58	
3		17		31		45		59	
4		18		32		46		60	
5		19		33		47		61	
6		20		34		48		62	
7		21		35		49		63	
8		22		36		50		64	
9		23		37		51		65	
10		24		38		52		66	
11		25		39		53		67	
12		26		40		54		68	
13		27		41		55		69	
14		28		42		56		70	

Критерии оценки знаний

В тестировании всего 70 вопросов. К каждому вопросу есть несколько вариантов ответов (от 2-х до 5-ти). Правильный вариант ответа один вне зависимости от вопроса и формы вопроса. За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Допускается не более 4-х исправлений на весь тест. За каждое пятое (включительно) и более исправлений – минус один балл.

2 (неудовлетворительно) – (менее 35)

3 (удовлетворительно) – (48-36)

4 (хорошо) – (59-49)

5 (отлично) – (70-60)

1. Из каких основных частей состоит автомобиль

1. Двигатель, кузов, шасси.
2. Двигатель, трансмиссия, кузов.
3. Двигатель, шасси, рама.
4. Ходовая часть, двигатель, кузов.
5. Шасси, тормозная система, кузов.

2. Виды двигателей внутреннего сгорания в зависимости от типа топлива.

1. Бензин, дизельное топливо, газ.
2. Бензин, сжиженный газ, дизельное топливо.
3. Жидкое, газообразное, комбинированное.
4. Комбинированное, бензин, газ.
5. Дизельное топливо, твердое топливо, бензин.

3. Перечислите основные детали ДВС.

1. Коленчатый вал, задний мост, поршень, блок цилиндров.
2. Шатун, коленчатый вал, поршень, цилиндр.
3. Трансмиссия, поршень, головка блока, распределительный вал.
4. Поршень, головка блока, распределительный вал.
5. Трансмиссия, головка блока, распределительный вал.

5. Что называется рабочим объемом цилиндра.

1. Объем цилиндра освобождаемый поршнем при движении от ВМТ к НМТ.
2. Объем цилиндра над поршнем в ВМТ.
3. Объем цилиндра над поршнем в НМТ.
4. Сумма рабочих объемов двигателя.
5. Количество цилиндров в двигателе.

5. Что называется литражом двигателя.

1. Сумма полных объемов всех цилиндров двигателя.
2. Сумма рабочих объемов всех цилиндров двигателя.
3. Сумма объемов камер сгорания всех цилиндров двигателя.
4. Количество цилиндров в двигателе.
5. Размер головки блока.

6. Что показывает степень сжатия.

1. Отношение объема камеры сгорания к полному объему цилиндра.
2. Разницу между рабочим и полным объемом цилиндра.
3. Отношение объема камеры сгорания к рабочему объему.
4. Во сколько раз полный объем больше объема камеры сгорания.
5. Расстояние от поршня до коленчатого вала.

7. Что поступает в цилиндр карбюраторного двигателя при такте «впуск»

1. Сжатый, очищенный воздух.
2. Смесь дизельного топлива и воздуха.
3. Очищенный и мелко распыленный бензин.
4. Смесь бензина и воздуха.
5. Очищенный газ.

8. За счет чего воспламеняется горючая смесь в дизельном двигателе.

1. За счет форсунки.
2. За счет самовоспламенения.
3. С помощью искры которая образуется на свече.
4. За счет свечи накаливания.
5. За счет давления сжатия

9. В какой последовательности происходят такты в 4-х тактном ДВС.

1. Выпуск, рабочий ход, сжатие, впуск.
2. Выпуск, сжатие, рабочий ход, впуск.
3. Впуск, сжатие, рабочий ход, выпуск.
4. Впуск, рабочий ход, сжатие, выпуск.
5. Выпуск, рабочий ход, впуск.

10. Перечислите детали которые входят в КШМ.

1. Блок цилиндров, коленчатый вал, шатун, клапан, маховик.
2. Головка блока, коленчатый вал, шатун, поршень, блок цилиндров.
3. Головка блока, коленчатый вал, поршневой палец, распред. вал.
4. Блок цилиндров, коленчатый вал, шатун, термостат, поршневой палец, поршень.
5. Коленчатый вал, шатун, термостат, поршневой палец, поршень.

11. К чему крепиться поршень.

1. К коленчатому валу при помощи поршневого пальца.
2. К шатуну при помощи болтов крепления.
3. К маховику при помощи цилиндров.
4. К шатуну при помощи поршневого пальца.
5. К головке блока.

12. Назначение маховика.

1. Отдавать кинетическую энергию при запуске двигателя.
2. Накапливать кинетическую энергию во время рабочего хода.
3. Соединять двигатель и стартер.
4. Преобразовывать возвратно-поступательное движение во вращательное.
5. Обеспечивать подачу горючей смеси.

13. Какие детали соединяет шатун.

1. Поршень и коленчатый вал.
2. Коленчатый вал и маховик.
3. Поршень и распределительный вал.
4. Распределительный вал и маховик.
5. Блок цилиндров и поршень

14. Через сколько километров пробега автомобиля, необходимо производить замену масла.

1. Через 5 000км.
2. Через 12 000-14 000км.
3. Через 20 000км.
4. Через 10 000 км.

15. Перечислите способы подачи масла к трущимся частям ДВС.

1. Разбрызгиванием, под давлением, комбинированно.
2. Разбрызгиванием, под давлением, совмещенная.
3. Комбинированный, термосифонный, принудительный.
4. Масленным насосом и разбрызгиванием.
5. Разбрызгиванием, под давлением.

16. Назначение термостата.

1. Ограничивает подачу жидкости в радиатор.
2. Служит для сообщения картера двигателя с атмосферой.
3. Ускоряет прогрев двигателя и поддерживает оптимальную температуру.
4. Снижает давление в системе охлаждения и предохраняет детали от разрушения при повышении давления.
5. Служит для сообщения картера двигателя с камерой сгорания.

17. За счет чего циркулирует жидкость в принудительной системе охлаждения.

1. За счет разности плотностей нагретой и охлажденной жидкости.
2. За счет давления создаваемого масляным насосом.
3. За счет напора создаваемого водяным насосом.
4. За счет давления в цилиндрах при сжатии.
5. За счет давления создаваемого насосом.

18. Перечислите наиболее вероятные причины перегрева двигателя.

1. Поломка термостата или водяного насоса.
2. Применение воды вместо антифриза.
3. Недостаточное количество масла в картере двигателя.
4. Поломка поршня или шатуна.

19. К чему может привести поломка термостата.

1. К перегреву или медленному прогреву двигателя.
2. К повышенному расходу охлаждающей жидкости.
3. К повышению давления в системе охлаждения.
4. К внезапной остановке двигателя.

20. Что входит в большой круг циркуляции жидкости в системе охлаждения.

1. Радиатор, термостат, рубашка охлаждения, масляный насос.
2. Рубашка охлаждения, термостат, радиатор, водяной насос.
3. Рубашка охлаждения, термостат, радиатор.
4. Радиатор, термостат, рубашка охлаждения, расширительный бачок, водяной насос.
5. Термостат, рубашка охлаждения, расширительный бачок, водяной насос.

21. Что входит в малый круг циркуляции жидкости в системе охлаждения.

1. Радиатор, водяной насос, рубашка охлаждения.
2. Рубашка охлаждения, термостат, радиатор.
3. Рубашка охлаждения, термостат, водяной насос.
4. Шатун, поршень и радиатор.
5. Радиатор, водяной насос, рубашка охлаждения, поршень.

22. Назначение карбюратора.

1. Поддерживает оптимальный тепловой режим двигателя в пределах 80-95 град С.
2. Приготовление и подача горючей смеси в цилиндры.
3. Предназначен для впрыскивания бензина в цилиндры под давлением 18МПа.
4. Создание давления впрыска в пределах 15-18 МПа за счет плунжерной пары.

23. Назначение системы холостого хода в карбюраторе.

1. подача дополнительной порции топлива при пуске двигателя. Воздушная заслонка закрыта.
2. Обеспечение устойчивой работы двигателя без нагрузки при малых оборотах коленчатого вала. Дроссельная заслонка закрыта.

3. Подача дополнительной порции топлива при резком открытии дроссельной заслонки.
4. Приготовление обедненной смеси на всех режимах работы двигателя.

24. Какой заслонкой в карбюраторном двигателе управляет водитель при нажатии на педаль «газа».

1. Воздушной.
2. Дроссельной.
3. Вначале открывается дроссельная затем воздушная заслонки.
4. Дополнительной заслонкой.
5. Заслонкой расположенной на блоке цилиндров.

25. Назначение инжектора в инжекторном ДВС.

1. Впрыск топлива во впускной трубопровод на впускной клапан.
2. Впрыск топлива в выпускной трубопровод на впускной клапан.
3. Приготовление горючей смеси определенного состава в зависимости от режима работы двигателя.
4. Впуск топлива в выпускной трубопровод на впускной клапан.
5. Впрыск топлива в выпускной трубопровод на выпускной клапан.

26. Где расположен топливный насос в инжекторном двигателе.

1. Между баком и карбюратором.
2. В топливном баке.
3. Между фильтрами «тонкой» и «грубой» очистки.
4. Во впускном трубопроводе.
5. В головке блока.

27. Что управляет впрыском топлива в инжекторе.

1. Электронный блок управления.
2. Топливный насос высокого давления.
3. Регулятор давления установленный на топливной рампе.
4. Специальный топливный насос.
5. Распределитель зажигания.

28. Где образуется рабочая смесь в дизельном двигателе.

1. В цилиндре двигателя.
2. Во впускном трубопроводе при подаче топлива форсункой.
3. В карбюраторе при открытой воздушной заслонке.
4. В камере сгорания.
5. В блоке цилиндров.

29. Назначение ТНВД.

1. Приготовление горючей смеси определенного состава в зависимости от нагрузки на двигатель и частоты вращения коленчатого вала.
2. Для подачи в форсунки двигателя определенной дозы топлива в определенный момент и под требуемым давлением.
3. Для смешивания воздуха и дизельного топлива в камере сгорания цилиндра.
4. Для подачи горючей смеси в двигатель.
5. Для смешивания бензина и воздуха.

30. Что является основными деталями ТНВД.

1. Игла форсунки которая тщательно обрабатывается и притирается к корпусу.
2. Плунжерная пара состоящая из притертых между собой плунжера и гильзы.
3. Гильза цилиндра и поршень с поршневыми кольцами.

4. Поршень и цилиндр.
5. Гильза и блок цилиндров.

31. Какое движение совершает плунжер в топливном насосе высокого давления.

1. Вращательное.
2. Возвратно-поступательное.
3. Круговое под действием кулачкового вала.
4. Сложное.
5. Центробежное.

32. Что входит в систему питания дизельного двигателя.

1. Топливный бак, топливоподкачивающий насос, топливный фильтр, ТНВД, форсунки, воздушный фильтр.
2. Топливный бак, топливоподкачивающий насос, топливный фильтр, карбюратор, форсунки, воздушный фильтр, глушитель.
3. Топливоподкачивающий насос, топливный фильтр, форсунки, воздушный фильтр, топливный бак.
4. Топливный фильтр, форсунки, воздушный фильтр, топливный бак.

33. Назначение аккумуляторной батареи в автомобиле.

1. Для накопления электрической энергии во время работы двигателя.
2. Для питания бортовой сети автомобиля при неработающем двигателе и запуска двигателя.
3. Для создания необходимого крутящего момента при запуске двигателя.
4. Для поддержания необходимого напряжения.
5. Для увеличения силы тока.

34. От чего получает вращение генератор переменного тока в ДВС.

1. От распределительного вала ДВС.
2. От коленчатого вала ДВС.
3. От специального эл. двигателя получающего эл. энергию от аккумулятора.
4. От распределительного вала.
5. От заднего привода.

Ключ к ответам

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
№ ответа	1	3	2	1	2	4	4	2	3	2
№ вопроса	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
№ ответа	4	2	1	4	1	3	3	1	1	2
№ вопроса	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
№ ответа	3	2	2	2	1	2	1	1	2	2
№ вопроса	31	32	33	34						
№ ответа	2	1	2	2						

КАРТОЧКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ

По учебной практике (демонтажно-монтажной)

Студента _____ (Ф.И.О.) _____ Группа _____ Вариант _____ Дата _____

№ Во- проса	Ответ	№ Вопросы	Ответ	№ Вопросы	Ответ
1		15		29	
2		16		30	
3		17		31	
4		18		32	
5		19		33	
6		20		34	
7		21			
8		22			
9		23			
10		24			
11		25			
12		26			
13		27			
14		28			

Критерии оценки знаний

В тестировании всего 34 вопроса. К каждому вопросу есть несколько вариантов ответов (от 4-х до 5-ти). Правильный вариант ответа один вне зависимости от вопроса и формы вопроса. За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Допускается не более 3-х исправлений на весь тест. За каждое четвертое (включительно) и более исправлений – минус один балл.

2 (неудовлетворительно) – (менее 16)

3 (удовлетворительно) – (24-17)

4 (хорошо) – (29-25)

5 (отлично) – (34-30)