

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Приднестровский государственный университет
им. Т.Г. Шевченко»

Рыбницкий филиал

Кафедра автоматизации технологических процессов и производств



Рыбницкий профессор

Павлинов И.А.

2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

на 2018 / 2019 учебный год

УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО
ПРОИЗВОДСТВА»

Направление подготовки:

15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Профиль подготовки

«Автоматизация технологических процессов и производств»

квалификация (степень) выпускника:

бакалавр

Форма обучения:

очная

Рыбница 2018

Рабочая программа дисциплины
«Организация и планирование автоматизированного производства»
/сост. В.Е. Федоров – Рыбница: ГОУ ГОУ ВО «ПГУ им. Т.Г. Шевченко», 2018 - 14 с.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПРЕПОДАВАНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ БАЗОВОЙ ЧАСТИ Б1. СТУДЕНТАМ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ ПО НАПРАВЛЕНИЮ ПОДГОТОВКИ 15.03.04 – «АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ»

Рабочая программа составлена с учетом Федерального Государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.04 - «Автоматизация технологических процессов и производств», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 марта 2015 г. N 200.

Составитель: доцент



Федоров В.Е.

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цели и задачи дисциплины.

Целью освоения дисциплины «Организация и планирование автоматизированного производства» является получение студентами теоретических знаний, а также приобретение необходимых практических навыков по организации и планированию автоматизированного производства.

Задачами изучения дисциплины – подготовка бакалавров к:

- организационно-экономической работе в области промышленного производства, связанной с выбором соответствующей характеру деятельности организационно-правовой формы предприятия и его производственных подразделений,
- рациональной организацией всего процесса производства продукции и его материально-технического обеспечения;
- анализу и оценке уровня организации производства, его связи с технико-экономическими показателями деятельности предприятия и его подразделений и разработке на этой основе организационной политики предприятия;
- решению прикладных задач, возникающих при проектировании и оценке альтернативных вариантов технологических процессов изготовления продукции;
- организационному проектированию производственных систем при изменяющихся условиях производства.

2. Место дисциплины в структуре ООП ВО.

Дисциплина «Организация и планирование автоматизированного производства» (Б.1.Б.24) относится к базовой части Б.1. «Дисциплины (модули)» ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.04 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ и обеспечивает логическую связь, во-первых, между экономикой и экономической теорией, применяя математический аппарат к описанию и изучению экономических явлений, и, во-вторых, между естественнонаучными дисциплинами и общетехническими и специальными дисциплинами.

3. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций в соответствии с ФГОС ВО и ООП ВО по данному направлению подготовки (специальности):

Код компетенции	Формулировка компетенции
Общекультурные компетенции (ОК)	
ОК-2	Способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах
ОК-5	Способностью к самоорганизации и самообразованию
ОК-6	Способностью использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности
Общепрофессиональные компетенции (ОПК)	
ОПК-2	Способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с уче-

	том основных требований информационной безопасности
ОПК-3	Способностью использовать современные информационные технологии, технику, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности
Профессиональные компетенции (ПК)	
ПК-1	Способностью собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования технологических процессов изготовления продукции, средств и систем автоматизации, контроля, технологического оснащения, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством; участвовать в работах по расчету и проектированию процессов изготовления продукции и указанных средств, и систем с использованием современных информационных технологий, методов и средств проектирования
ПК-6	Способностью проводить диагностику состояния и динамики производственных объектов производств с использованием необходимых методов и средств анализа
ПК-11	Способностью участвовать: в разработке планов, программ, методик, связанных с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации, управления и сертификации и другой текстовой документации, входящей в конструкторскую и технологическую документацию; в работах по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем, средств автоматизации и управления, оборудования, выявлению их резервов, определению причин недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации, принятию мер по их устранению и повышению эффективности использования
ПК-29	Способностью разрабатывать практические мероприятия по совершенствованию систем и средств автоматизации и управления изготовлением продукции, ее жизненным циклом и качеством, а также по улучшению качества выпускаемой продукции, технического обеспечения ее изготовления, практическому внедрению мероприятий на производстве; осуществлять производственный контроль их выполнения
ПК-32	Способностью участвовать во внедрении и корректировке технологических процессов, средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики при подготовке производства новой продукции и оценке ее конкурентоспособности

В результате изучения базовой части цикла обучающийся должен:

Знать:

- основные экономические определения;
- основные экономические показатели, характеризующие работу предприятий (фирм) и методику их расчета;
- механизмы ценообразования;
- формы оплаты труда в современных условиях;
- теоретические основы и методику бизнес-планирования;
- состав основных и оборотных средств предприятий (фирм) и посреднических организаций.

Уметь:

- рассчитывать основные экономические показатели деятельности предприятия (фирмы), посреднической организации по принятой, стандартной методологии;
- разбирать ситуационные задачи;
- выдвигать гипотезы, идеи решения нестандартных ситуаций (ситуаций без решения);
- использовать в работе экономическую, нормативную документацию и справочный материал.

Владеть:

- комплексом экономических знаний, необходимых для решения организационно-производственных и управленческих задач, обеспечивающих высокоэффективную деятельность организаций различных форм собственности в новых условиях хозяйствования.

4. Структура и содержание дисциплины (модуля)

4.1. Распределение трудоемкости в з.е./часах по видам аудиторной и самостоятельной работы студентов по семестрам:

Семестр	Трудоем- кость, з.е./часы	Количество часов					Форма ито- гового кон- троля
		В том числе					
		Аудиторных				Самост. работа	
		Всего	Лекций	Лаб. раб.	Практич. зан		
VII	5/180	72	36		36	108	Экзамен
Итого:	5/180	72	36		36	108	

4.2. Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

№ раздела	Наименование	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеауд. работа (СР)
			Л	ПЗ	ЛР	
1	Организация и планирование автоматизированного производства	72	36	36	-	108
Итого:		72	36	36	-	108

4.3. Тематический план по видам учебной деятельности

Лекции

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем часов	Тема лекции	Учебно-наглядные пособия
1	2	3	4	5
1	Производственная структура предприятия.	4	Предприятие и производственный процесс. Организационные типы построения производственной структуры управления. Пути повышения эффективности производственной структуры предприятия. Опыт зарубежных стран в управлении предприятием.	Презентация
2	Производственная программа и обеспечение её	2	Производственная программа и обеспечение её выполнения.	Презентация

	выполнения.			
3	Принципы организации производственного процесса и типы производств.	2	Принципы организации производственного процесса. Типы производств и их технико-экономические показатели.	Презентация
4	Организация поточно-автоматизированного производства.	2	Организация поточно-автоматизированного производства.	Презентация
5	Организация и управление производственным процессом.	4	Разработка технологических процессов. Технологический процесс: виды и содержание	Презентация
6	Создание и освоение новой техники.	4	Жизненный цикл машин. Организация НИР. Организация изобретательства и рационализации. Организация конструкторской подготовки производства.	Презентация
7	Организация НИР и организация изобретательства и рационализации	4	Научные исследования фундаментальные, прикладные, поисковые, разработки. Открытие, изобретение, рационализаторское предложение.	Презентация
8	Организация конструкторской подготовки производства.	4	Разработка технического задания (ТЗ). Техническое предложение.	Презентация
9	Организация ремонтного хозяйства.	2	Система планово - предупредительных ремонтов (ППР). Виды и показатели плановых ремонтов. Планирование и управление ремонтными работами.	Презентация
10	Планирование численности промышленно-производственного персонала.	4	Классификация и структура кадров на предприятии. Методы расчета численности рабочих.	Презентация
11	Техническое нормирование труда.	2	Цели и задачи технического нормирования труда (ТНТ). Состав и расчет технически обоснованной нормы времени. Методы установления технически обоснованной нормы времени.	Презентация
Итого:		36		

Практические работы.

№ п/п	№ раздела дисциплины	Названия практических работ	Трудоемкость (час.)
1	1	Структура и функции аппарата управления предприятием.	4
2	2	Структура типов производств и их технико-	4

		экономические показатели.	
3	5	Технологическая документация	4
4	6	Конструкторской подготовки производства.	4
5	8	Технический проект. Эскизный проект	6
6	9	Планирование и управление ремонтными работами.	4
7	10	Расчет баланса рабочего времени.	4
8	11	Методы установления технически обоснованной нормы времени.	6
Итого			36

Лабораторные работы – учебным планом не предусмотрены.

Самостоятельная работа студента

№ п/п	Тема и вид СРС	Трудоем- кость (в часах)
1	Научный подход к организации производства.	8
2	Развитие теории и практики организации производства за рубежом.	10
3	Специализация и диверсификация производства.	10
4	Предприятие в системе рыночных отношений	10
5	Бизнес-процессы и функции управления предприятием.	10
6	Понятие, структура и классификация производственных процессов.	10
7	Пути совершенствования структуры и повышения производительности производственных процессов.	10
8	Основные принципы организации производственных процессов. Производственно-техническая база предприятия	10
9	Разработка производственной программы предприятия. Календарное планирование	10
10	Учет результатов производственной деятельности предприятия.	10
11	Организация НИОКР	
Итого		108

5. Примерная тематика курсовых проектов (работ) – не предусмотрена учебным планом

6. Образовательные технологии

В соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки реализация компетентностного подхода предусматривает широкое использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбор конкретных ситуаций, психологические и иные тренинги) в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

Расчётно-аналитический и инженерно-конструкторский характер курса способствует использованию персональных компьютеров, особенно при выполнении контрольных за-

даний и работ. При проведении занятий всех видов достаточно широко используются средства ТСО (модели механизмов, слайды, диафильмы и т.п.). Для закрепления основных теоретических положений курса, приобретения навыков в практических расчетах и анализа работоспособности типовых изделий машиностроения проводятся практические занятия, а с целью иллюстрации основных гипотез и допущений, экспериментальной оценки пределов применимости расчётных формул, определения механических характеристик конструкционных материалов проводятся контрольные работы.

Для достижения планируемых результатов освоения дисциплины при проведении практических занятий, лабораторных работ и чтения лекций применяется ряд образовательных технологий, кроме указанных в таблице:

- Метод проблемного обучения (лекции, практические занятия)
- Обучение на основе опыта (лекции, практические занятия)
- Опережающая самостоятельная работа (самостоятельная работа студентов)

Семестр	Вид занятия (Л, ПР, ЛР)	Используемые интерактивные образовательные технологии	Количество часов
VII	Л	Презентации, раздаточный материал	4
	ПР	Решение задач на ПК	4
Итого:			8

7. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Оценка качества освоения дисциплины осуществляется по следующим разделам:

1. Индивидуальные задания.

Цель работ: проверка умений и навыков самостоятельного решения конкретных задач.

2. Текущий контроль

В течение семестра проводится текущие контрольные работы, цель которых выявить подготовку студентов и проверить умение решать конкретные задачи. Промежуточный контроль проводится по тестовым заданиям и в устной форме.

3. Экзамен.

Цель контроля: проверка знаний и умений по всей программе курса.

Экзамен проводится экзаменационным билетам, состоящих из двух теоретических вопросов.

7.1. Примеры контрольных вопросов :

1. Формы организации производства
2. Специализация и диверсификация производства.
3. Предприятие в системе рыночных отношений
4. Бизнес-процессы и функции управления предприятием.
5. Понятие, структура и классификация производственных процессов.
6. Пути совершенствования структуры и повышения производительности производственных процессов.
7. Основные принципы организации производственных процессов.
8. Типы и методы организации производства.

9. Производственная структура предприятия.
10. Производственная мощность предприятия.
11. Организация основного производства
12. Задачи, виды и принципы планирования.
13. Разработка производственной программы предприятия.
14. Оперативное управление производственной деятельностью предприятия
15. Учет результатов производственной деятельности предприятия.
16. Организация обеспечения качества продукции
17. Анализ конкурентоспособности продукции.
18. Снабженческо-сбытовая деятельность предприятия.
19. Организация материально-технического обеспечения производства.
20. Значение, виды и организация НИОКР.
21. Организация опытно-конструкторских работ.
22. Организация конструкторской подготовки производства.
23. Организация технологической подготовки производства
24. Содержание технологической подготовки производства.
25. Техничко-экономическое обоснование выбора технологического процесса.
26. Организация освоения производства новой продукции
27. Планово-организационная подготовка производства.
28. Экологическая подготовка производства.
29. Методы перехода на производство новой продукции.
30. Организационная структура системы подготовки производства.

7.2. Примерный перечень вопросов к экзамену

1. Научный подход к организации производства.
2. Развитие теории и практики организации производства за рубежом.
3. Формы организации производства
5. Специализация и диверсификация производства.
7. Кооперирование производства.
8. Концентрация производства.
9. Комбинирование производства.
10. Предприятие в системе рыночных отношений
11. Предприятие как субъект рыночной экономики.
12. Бизнес-процессы и функции управления предприятием.
13. Производственные процессы и их организация.
14. Понятие, структура и классификация производственных процессов.
15. Пути совершенствования структуры и повышения производительности производственных процессов.
16. Основные принципы организации производственных процессов.
17. Организация производственных процессов.
18. Производственно-техническая база предприятия
19. Типы и методы организации производства.
20. Производственная структура предприятия.
21. Рабочее место, его организация и обслуживание.
22. Производственная мощность предприятия.
23. Организация основного производства
24. Задачи, виды и принципы планирования.
25. Бизнес-планирование на предприятии.
26. Разработка производственной программы предприятия. Календарное планирование.

27. Оперативное управление производственной деятельностью предприятия
28. Контроль и координация хода производства.
29. Учет результатов производственной деятельности предприятия.
30. Организация обеспечения качества продукции
31. Качество и пути его обеспечения.
32. Обеспечение качества продукции на предприятии.
33. Анализ конкурентоспособности продукции.
34. Снабженческо-сбытовая деятельность предприятия.
35. Организация материально-технического обеспечения производства.
36. Организация сбыта продукции.
37. Организация складского хозяйства.
38. Организация инструментального хозяйства.
39. Организация инфраструктуры производства
40. Организация НИОКР
41. Значение, виды и организация НИОКР.
42. Организация опытно-конструкторских работ.
43. Организация конструкторской подготовки производства.
44. Организация технологической подготовки производства
45. Содержание технологической подготовки производства.
46. Техничко-экономическое обоснование выбора технологического процесса.
47. Совершенствование организации и повышение эффективности технической подготовки производства
48. Организация освоения производства новой продукции
49. Планово-организационная подготовка производства.
50. Экологическая подготовка производства.
51. Методы перехода на производство новой продукции.
52. Организационная структура системы подготовки производства.
53. Бизнес-план предприятия
54. Маркетинговая деятельность на предприятии

7.3. Контроль самостоятельной работы студентов

Формы контроля самостоятельной работы студентов: контрольная работа, ответы на тестирование.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

8.1. Основная литература

1. Большухина, И. С. Экономика предприятия : учеб. пособие / И. С. Большухина ; под общ. ред. В. В. Кузнецова. - Ульяновск : УлГТУ, 2007. - 118 с.
2. Егорова, Т. А. Организация производства на предприятиях машиностроения : учебное пособие для вузов / Т. А. Егорова. - Питер, 2004. - 296 с.
3. Еленева, Ю. А. Экономика машиностроительного производства : учебник / Ю. А. Еленева. - М. : Академия, 2006. - 255 с.
4. Кондратьева, М. Н. Экономика предприятия : учеб. пособие / М. Н. Кондратьева, Е. В. Ген. - 2-е изд., доп. - Ульяновск : УлГТУ, 2006. - 171 с.
5. Кузнецов, В. В. Экономика организаций (предприятий): учебнометодический комплекс / В. В. Кузнецов, И. С. Чебурашкина. - Ульяновск : УлГТУ, 2004 с. - 111 с.
6. Организация и планирование машиностроительного производства. Производственный менеджмент : учебник для вузов / под ред. Ю. В. Скворцова, Л. А. Некрасова. -

- М. : Высш. шк., 2005. - 470 с. : ил.
7. Организация, нормирование и стимулирование труда на предприятиях машиностроения : учебник / под ред. Н. Ф. Ревенко. - М. : Высш. шк., 2005. - 385 с.
 8. Райзберг, Б. А. Современный экономический словарь / Б. А. Райзберг, Л. Ш. Лозовский, Е. Б. Стародубцева. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : ИНФРА-М, 2006. - 495 с.
 9. Скворцов, Ю. В. Организационно-экономические вопросы в дипломных проектах : учебное пособие для вузов / Ю. В. Скворцов. - М. : Высш. шк., 2006. - 399 с.
 10. Справочник нормировщика / А. В. Ахумов, Б. М. Тенкин, Н. Ю. Иванов и др. ; под общ. ред. А. В. Ахумова. - Л. : Машиностроение, Ленинград. отделение, 1986. - 458 с.
 11. Технологические регламенты процессов металлообработки и сборки в машиностроении : учебное пособие для вузов / А. Г. Схиртладзе. - Старый Оскол : ТНТ, 2005. - 423 с.
 12. Трусова, Л. И. Организационно-экономическая часть в дипломных проектах : учебное пособие для студентов машиностроительных специальностей / Л. И. Трусова, В. В. Богданов. - Ульяновск : УлГТУ, 1999. - 109 с.
 13. Трусова, Л. И. Вопросы экономики, организация производства и менеджмента в дипломных проектах : учебное пособие для вузов / Л. И. Трусова, В. В. Богданов. - Ульяновск : УлГТУ, 2003. - 110 с.
 14. Трусова, Л. И. Экономическая эффективность нововведений в машиностроении. Конспект лекций, задачи, тесты / Л. И. Трусова, В. В. Богданов. - Ульяновск : УлГТУ, 2005. - 81 с.
 15. Экономика машиностроительного производства : учебное пособие / В. А. Зайцев ; под ред. О. Н. Герасиной. - М. : МГИУ, 2007. - 127 с.
 16. Экономика организаций (предприятий) : учебник для вузов / под ред. В. Я. Горфинкеля, В. А. Швандара. - М. : ЮНИТИ, 2004. - 608 с.

8.2. Дополнительная литература:

1. Балабанов, И. Т. Инновационный менеджмент / И. Т. Балабанов. - СПб. : Питер, 2001. - 304 с.
2. Братолобов, В. Б. Новая организация промышленного бизнеса - современная система качества / В. Б. Братолобов. - М. : Машиностроение, 2005. - 24 с.
3. Кузнечно-прессовое оборудование, 2007: Номенклатурный каталог / ОАО «ВНИИТЭМР»; Информ. - коммерч. фирма «Каталог», 2007. - 118 с.
4. Новейший справочник бухгалтера 2008. - 2-е изд., испр. - М. : Эксмо, 2008. - 832 с. - (Справочник руководителя и главного бухгалтера).
5. Руководство по разработке организационно-экономической части проектов кузнечно-штамповочных и листоштамповочных цехов : учебное пособие / И. А. Гусев; под ред. Л. А. Васина, И. А. Гусева. - Тула : ТулГУ, 2003. - 157 с.
6. Схиртладзе, А. Г. Проектирование нестандартного оборудования : учебник для вузов / А. Г. Схиртладзе, С. Г. Ярушин. - М. : Новое знание, 2006. - 424 с. Бессонов, Л. А. Теоретические основы электротехники. Электромагнитное поле : учеб. для вузов / Л. А. Бессонов. - 9-е изд., перераб. и доп. - М. : Гардарики, 2001. - 316 с.
7. Технологические регламенты процессов металлообработки и сборки в машиностроении : учебное пособие для вузов / А. Г. Схиртладзе. - Старый Оскол : ТНТ, 2005. - 423 с.

8.3. Программное и коммуникационное обеспечение:

1. http://www.elektronik-chel.ru/books/detali_mashin.html
2. <http://www.studfiles.ru/dir/cat40/subj1306/file13432/view137045.html>

3. <http://www.mathematic.of.by/Classical-mechanics.htm>
4. http://www.labstend.ru/site/index/uch_tech/index_full.php?mode=full&id=379&id
5. <http://kursavik-dm.narod.ru/Download.htm>
6. <http://shop.ecnm.ru/books/a-14372.html> (Электронный ресурс). – Режим доступа: <http://cherch.ru>, свободный.

9. *Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)*

. Материально-техническое обеспечение дисциплины «Организация и планирование автоматизированного производства» включает перечень аудиторий с установленным в них оборудованием, в которых проводятся аудиторные занятия:

1. Лекционная аудитория, оборудованная видеопроектором для демонстрации учебных материалов (презентаций и демонстрации учебных фильмов)
 - Акустическая система
 - Мультимедийный проектор
2. Аудитория для проведения практических занятий

10. *Методические рекомендации по организации изучения дисциплины:*

При изучении дисциплины «Организация и планирование автоматизированного производства» следует придерживаться следующих общих указаний:

- Прочитанный в учебной литературе материал должен быть глубоко усвоен. Студент должен разобраться в теоретическом материале и уметь применить его как общую схему к решению конкретных задач. Свои знания надо проверить ответами на поставленные в конце каждой темы вопросы.
- При первом чтении учебника глубоко и последовательно изучают весь материал темы. При повторном изучении темы рекомендуется вести конспект, записывая в нем основные положения теории, теоремы курса и порядок решения типовых задач.
- В курсе «Организация и планирование автоматизированного производства» решение задач должно быть уделено особое внимание. Решение задач является наилучшим средством более глубокого и всестороннего постижения основных положений теории. Прежде чем приступить к решению той или иной задачи необходимо:
 - сформулировать задачу;
 - оценить и проанализировать состояния предприятия, полученные путем изучения экономических показателей.

При изучение раздела «Организация и планирование автоматизированного производства» рекомендуется соблюдать следующий порядок:

- Ознакомиться с темой по программе и с методическими указаниями к выполнению контрольных работ;
- Изучить стандарты, необходимые для выполнения контрольной работы по данной теме;
- Изучить рекомендуемую литературу по данной теме. Желательно законспектировать в рабочей тетради основные положения; ответить на вопросы для самопроверки к каждой теме программы;

–Выполнить контрольную работу в порядке, указанном в методических указаниях к теме.

Рабочая учебная программа по дисциплине «Организация и планирование автоматизированного производства» составлена в соответствии с требованиями Федерального Государственного образовательного стандарта ВО и учебного плана по направлению 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств».

Изучение дисциплины проходит в форме лекционных, практических и интерактивных занятий.

Видами текущего контроля является прием индивидуальных заданий в форме контрольных работ, проверка выполнения заданий самостоятельной работы.

Итоговый контроль – экзамен.

11. Технологическая карта дисциплины

Курс IV группа РФ15ДР62АТП семестр VII,

Преподаватель – Федоров В.Е.

Преподаватель, ведущий практические занятия Федоров В.Е.

Кафедра «Автоматизация технологических процессов и производств»

Весовой коэффициент дисциплины в совокупной рейтинговой оценке, рассчитываемой по всем дисциплинам (если введена модульно-рейтинговая система)

Наименование дисциплины/курса	Уровень образования (бакалавриат, специалитет, магистратура)	Статус дисциплины в учебном плане (А, Б)	Количество ЗЕ
Организация и планирование автоматизированного производства	бакалавриат	Б	5

СМЕЖНЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ ПО УЧЕБНОМУ ПЛАНУ:

Экономика, Экономическая теория, Экономика и управление производством

БАЗОВЫЙ МОДУЛЬ (проверка знаний и умений по дисциплине)

Тема, задание или мероприятие текущего контроля	Виды текущей аттестации	Аудиторная или внеаудиторная	Минимальное количество баллов	Максимальное количество Баллов
Работа на лекциях	ПР	аудиторная	5	10
Рефераты	ПР1	аудиторная	5	10
Доклады	ПР2	аудиторная	5	10
Решение задач	ПР3	аудиторная	5	10
ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ (аттестация)	К.р.		5	10
Работа на лекциях	ПР4	аудиторная	5	10
Рефераты	ПР5	аудиторная	5	10
Доклады	ПР6	аудиторная	5	10
Решение задач	ПР7	аудиторная	5	10
РУБЕЖНАЯ АТТЕСТАЦИЯ	К.р.		5	10
Итого			50	100

Необходимый минимум для получения итоговой оценки или допуска к промежуточной аттестации 50 баллов

Дополнительные требования для студентов, отсутствующих на занятиях по уважительной причине:

- Устное собеседование
- Обязательное выполнение контрольных работ

Составитель доцент  /Федоров Владимир Евгеньевич/

Зав. Кафедрой: доцент  /Федоров Владимир Евгеньевич/

Согласовано:

Директор филиала
ПГУ им. Т.Г. Шевченко в г. Рыбница  профессор И.А.Павлинов