

Государственное образовательное учреждение
«ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени Т.Г. Шевченко»
Рыбницкий филиал

Кафедра Автоматизации технологических процессов и производств

УТВЕРЖДАЮ
зав. кафедрой АТПП
доцент _____ Федоров В.Е.
Протокол № _____

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

Б.1.В.05 «Интегрированная логистическая поддержка продукции на этапах
жизненного цикла»

Код

наименование дисциплины

Основной образовательной программы высшего образования по направлению
подготовки 15.04.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

индекс

наименование направления

профиль Автоматизация технологических процессов и производств

наименование профиля подготовки

квалификация выпускника магистр
форма обучения заочная

Год набора:

2023

Разработал

Ст. преподаватель Колесник Т.А.
(ФИО, должность)

г. Рыбница 2023 г.

ПАСПОРТ

фонда оценочных средств по учебной дисциплине

«Автоматизация управления жизненным циклом продукции»

(наименование дисциплины)

1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы (ООП).

Дисциплина относится к базовой части блока Б.1 «Дисциплины» ФГОС ВО по направлению подготовки 15.04.04 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ.

2. Цели и задачи дисциплины.

Целью изучения данной дисциплины является разработка и исследованию средств и систем автоматизации, и управления различного назначения, в том числе жизненным циклом продукции и ее качеством, применительно к конкретным условиям производства на основе отечественных и международных нормативных документов.

Основные задачи дисциплины направлены на исследование в области проектирования и совершенствования структур и процессов промышленных предприятий в рамках единого информационного пространства, с целью обеспечения высокоэффективного функционирования средств и систем автоматизации, управления, контроля и испытаний заданным требованиям при соблюдении правил эксплуатации и безопасности.

3. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций в соответствии с ФГОС ВО и ООП ВО по данному направлению подготовки (специальности):

Категория (группа) компетенций	Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
Категория общепрофессиональных компетенции и индикаторы их достижения		
Разработка и оптимизирование алгоритмов и современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов, создание программ изготовления деталей и узлов различной сложности на станках с числовым программным управлением, проектирование алгоритмов	ОПК 12. Способен разрабатывать и оптимизировать алгоритмы и современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов, создавать программы изготовления деталей и узлов различной сложности на станках с числовым программным управлением, проектировать алгоритмы функционирования	ИД-1 опк 12 Работает с современными информационно-техническими системами и технологиями, используемыми в профильном виде производственной деятельности
		ИД-1 опк 12 Обеспечивает информационно-техническое сопровождение профессиональной производственной деятельности
		ИД-1 опк 12 Применяет современные методы исследования и цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для изготовления деталей и узлов на станках с числовым

функционирования гибких производственных систем	гибких производственных систем	программным управлением
Категория профессиональных компетенции и индикаторы их достижения		
Разработка и практическая реализация средств и систем автоматизации, контроля, диагностики и испытаний автоматизированного управления жизненным циклом продукции и ее качеством	ПК 2 Способен осуществлять сопровождение жизненного цикла и реновацию продукции машиностроения	ИД-1 ПК 2 Осуществляет сопровождение жизненного цикла продукции и ее реновацию в машиностроении
		ИД-2 ПК 2 .обеспечивает надежность и безопасность на всех этапах жизненного цикла продукции
		ИД-3 ПК 2 Демонстрирует умение выбирать системы экологической безопасности

22. CALS - концепция непрерывной компьютерной поддержки жизненного цикла изделия.
23. Реализация концепции непрерывной компьютерной поддержки жизненного цикла изделия.
24. Базовые принципы CALS.
25. Базовые технологии управления данными.
26. Информация об изделии.
27. Фазы жизненного цикла изделия и поддерживающие их информационные технологии.
28. Информационная модель сложного изделия.
29. Информационная модель простой детали. Преимущества CALS.
30. Этапы жизненного цикла изделия и промышленные автоматизированные системы.
31. Автоматизированные системы производства. управление проектами.
32. Управление конфигурацией.
33. PDM - управление проектными данными.
34. Управление качеством.
35. Интегрированная логистическая поддержка.
36. Системы технического обслуживания и ремонта.
37. Материально-техническое обеспечение.
38. Принципиальная схема материального и информационного потоков.
39. Материальный поток и его свойства.
40. Виды материальных потоков.
41. Виды и классификация логистических операций.
42. Информационные потоки в логистике.
43. Концепция логистического подхода.
44. Правила логистики.
45. Функции логистики.
46. Логистика как фактор повышения конкурентоспособности предприятия.
47. Свойства логистических систем.
48. Логистические системы и их взаимосвязь с окружающей средой.
49. Виды логистических систем.
50. Моделирование в логистике.
51. Экспертные системы в логистике.
52. Определение и основные принципы системного подхода.
53. Сравнительная характеристика классического и системного подходов к формированию систем.
54. Самовывоз и централизованная доставка, как пример классического и системного подходов к организации
55. материального потока.
56. Использование в логистике технологии автоматизированной идентификации штриховых кодов.