

Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»
Бендерский политехнический филиал

Кафедра «Транспортно-технологические машины и комплексы»



И.о. заведующего кафедрой ТТМиК

А.С. Янута

протокол № 2 от «5» 05 2023г

Фонд оценочных средств

ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

Б1.В.05 «ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ»

Специальность

23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Специализация

Автомобильная техника в транспортных технологиях
(наименование специализации)

Квалификация

Инженер

Год набора **2023**

Разработал: ст. преподаватель
Т.А. Федорова

Бендеры, 2023

Тесты для промежуточной аттестации

1. Какой процесс является основным при производстве чугуна?
 1. Электролиз
 2. Доменная плавка
 3. Коксование угля
 4. Пудлингование
2. Что является основным продуктом доменной плавки?
 1. Резина
 2. Чугун
 3. Пластик
 4. Алюминий
3. Какой материал чаще всего используется в качестве модели при литье по выплавляемым моделям?
 1. Дерево
 2. Воск
 3. Пластик
 4. Металл
4. Как называется дефект литья в виде полости внутри отливки?
 1. Раковина
 2. Зазор
 3. Пригар
 4. Коробление
5. Какой дефект сварного шва наиболее опасен с точки зрения прочности конструкции?
 1. Наплыв
 2. Подрез
 3. Трещина
 4. Шлак
6. Что является основным источником нагрева при электродуговой сварке?
 1. Лазерное излучение
 2. Электрическая дуга
 3. Пламя горелки
 4. Индукционный нагрев
7. Какие из перечисленных материалов чаще всего используются для сварки плавлением?
 1. Дерево
 2. Полимеры
 3. Металлы и их сплавы
 4. Стекло
8. Какой процесс формообразования не требует снятия стружки?
 1. Фрезерование
 2. Литье
 3. Сверление
 4. Точение

- 9. Как называется процесс изменения формы заготовки под действием давления?**
1. Резание
 2. Пластическая деформация
 3. Термическая обработка
 4. Электрохимическая обработка
- 10. Какой способ формообразования используется для изготовления проволоки?**
1. Литье
 2. Волочение
 3. Фрезерование
 4. Шлифование
- 11. Какой инструмент используется для обработки отверстий?**
1. Фреза
 2. Сверло
 3. Резец
 4. Долото
- 12. Какой процесс обеспечивает получение точных размеров и шероховатости поверхности?**
1. Грубая обдирка
 2. Чистовое точение
 3. Горячая штамповка
 4. Литье в песчаные формы
- 13. Какой инструмент используется для нарезания резьбы?**
1. Зенкер
 2. Метчик
 3. Развертка
 4. Протяжка
- 14. Какая сила преобладает в процессе резания металлов?**
1. Сила тяжести
 2. Сила трения
 3. Сила резания
 4. Магнитная сила
- 15. Какое физическое явление вызывает нагревание режущего инструмента?**
1. Электромагнитная индукция
 2. Трение
 3. Теплопередача
 4. Деформация материала
- 16. Какой процесс лежит в основе электрохимической обработки?**
1. Электролиз
 2. Магнитная индукция
 3. Плавление
 4. Ударное воздействие
- 17. Какая среда используется в электрохимической обработке?**
1. Газовая смесь
 2. Масло
 3. Электролит

4. Воздух

18. Какой метод электрофизической обработки основан на использовании искрового разряда?

1. Электроэрозионная обработка
2. Электрохимическая обработка
3. Лазерная обработка
4. Магнитно-импульсная обработка

19. Какой основной метод формования применяется в порошковой металлургии?

1. Литьё
2. Прессование
3. Катание
4. Ковка

20. Какой процесс следует за прессованием в порошковой металлургии

1. Закалка
2. Спекание
3. Окисление
4. Травление