


Государственное образовательное учреждение  
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»  
Рыбницкий филиал

*Кафедра автоматизации технологических процессов и производств*

УТВЕРЖДАЮ

Зав. кафедрой

 Федоров В.Е., доцент  
протокол № 1 «14» 09 2024 г.

## **Фонд оценочных средств**

по дисциплине

### **«КОНСТРУИРОВАНИЕ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ»**

Направление подготовки

2.15.03.02 «Технологические машины и оборудование»

Профили подготовки:

«Машины и оборудование промышленных предприятий»

---

Квалификация выпускника

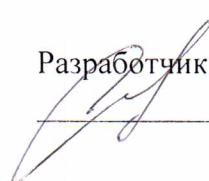
***Бакалавр***

Форма обучения

***заочная***

***Год набора 2020***

Разработчик: преподаватель

 / Грабаровский С.В.

г. Рыбница, 2024

## Паспорт фонда оценочных средств по учебной дисциплине

1. В результате изучения дисциплины «Конструирование машин и оборудования» у обучающихся должны быть сформированы следующие компетенции:

Код компетенции	Формулировка компетенции
<b>Профессиональные компетенции (ПК)</b>	
ПК-1	Способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки.
ПК-2	Умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовностью проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов
ПК-12	Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.

2. Программа оценивания контролируемой компетенции:

№	Контролируемые модули, разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
Текущая аттестация			
1	Конструирование машин и оборудования	ПК-1, ПК-2, ПК-12	Задания к контрольной работе
Промежуточная аттестация			
	1	ПК-1, ПК-2, ПК-12	Вопросы к экзамену

«УТВЕРЖДАЮ»

зав. кафедрой АТПиП, доцент

В.Е. Федоров

« 14 » 09 2024 г.

**Вопросы к экзамену  
по дисциплине «Конструирование машин и оборудования»  
для студентов 5 курса, з/о  
направления «Технологические машины и оборудование»  
профиль «Машины и оборудование промышленных предприятий»,  
10 семестр**

1. Основные процессы создания современной машины.
2. Классификация оборудования машин.
3. Определение машины, как устройства. Группы(классы) машин.
4. Машина-автомат. Автоматические линии.
5. Машина, как техническая система. Составляющие.
6. Виды приводов станочного приспособления.
7. Литьё под давлением, как процесс получения изделия.
8. Устройство литейной машины. Основные узлы.
9. Варианты компоновки основных узлов литейной машины.
10. Экструзия. Основные блоки экструзионной линии.
11. Классификация экструзионных линий.
12. Устройство экструдера. Основные узлы.
13. Типы калибрующих устройств.
14. Экструзионные линии. Основные узлы.
15. Экструзионно-раздувное формование. Этапы. Операции.
16. Технологическая схема раздувного формования.
17. Пневмовакуумное формование. Этапы.
18. Станция формования. Классификация оборудования для пневмовакуумного формования.
19. Виды токарных станков. Устройство токарного станка.
20. Виды механической обработки. Точение, зенкерование, зенкование, фрезерование, протягивание, шлифование.
21. Типы сверлильных станков.
22. Виды фрезерных станков.
23. Основные узлы фрезерных станков.
24. Обработка на строгальных станках. Назначение поперечно-строгальных станков и продольно-строгальных.
25. Схемы резания при протягивании.
26. Разделение протяжных станков по признакам.
27. Основные узлы протяжных станков.
28. Назначение шлифовального станка и принцип работы.
29. Типы шлифовальных станков.
30. цветовое оформление производственного оформления.
31. Характеристика неразъемных и разъемных соединений.
32. Виды разъемных соединений.
33. Виды неразъемных соединений.
34. Основные этапы создания машины. Техническое задание.
35. Основные этапы создания машины. Техническое предложение. Эскизный проект.

36. Основные этапы создания машины. Технический проект. Рабочая конструкторская документация.
37. Художественно-конструкторское решение разрабатываемого изделия.
38. Виды изделий. Деталь, кинематическое звено.
39. Виды изделий. Кинематическая пара, сборочная единица.

Составитель  С.В. Грабаровский, преподаватель

**Государственное образовательное учреждение  
«Приднестровский государственный университет имени Т.Г. Шевченко»  
Рыбницкий филиал  
Кафедра «Автоматизации технологических процессов и производств»**

**Контрольная работа**

*Первый вопрос студенты выбирают согласно списка в журнале группы, второй с 20-го вопроса. Объем контрольной работы 20-25 листов на стандартных листах бумаги формата А4. Шрифт Times New Roman, размер 14 пт, межстрочный интервал 1,5, абзацный отступ 1,25 см, выравнивание по ширине. Контрольная работа выполняется в рамках.*

*Пример: Вариант 3 - 1 вопрос №3, 2 вопрос №22*

1. Основные процессы создания современной машины.
2. Классификация оборудования машин.
3. Определение машины, как устройства. Группы(классы) машин.
4. Машина-автомат. Автоматические линии.
5. Машина, как техническая система. Составляющие.
6. Виды приводов станочного приспособления.
7. Литьё под давлением, как процесс получения изделия.
8. Устройство литейной машины. Основные узлы.
9. Варианты компоновки основных узлов литейной машины.
10. Экструзия. Основные блоки экструзионной линии.
11. Классификация экструзионных линий.
12. Устройство экструдера. Основные узлы.
13. Типы калибрующих устройств.
14. Экструзионные линии. Основные узлы.
15. Экструзионно-раздувное формование. Этапы. Операции.
16. Технологическая схема раздувного формования.
17. Пневмовакуумное формование. Этапы.
18. Станция формования. Классификация оборудования для пневмовакуумного формования.
19. Виды токарных станков. Устройство токарного станка.
20. Виды механической обработки. Точение, зенкерование, зенкование, фрезерование, протягивание, шлифование.
21. Типы сверлильных станков.
22. Виды фрезерных станков.
23. Основные узлы фрезерных станков.

24. Обработка на строгальных станках. Назначение поперечно-строгальных станков и продольно-строгальных.
25. Схемы резания при протягивании.
26. Разделение протяжных станков по признакам.
27. Основные узлы протяжных станков.
28. Назначение шлифовального станка и принцип работы.
29. Типы шлифовальных станков.
30. цветовое оформление производственного оформления.
31. Характеристика неразъемных и разъемных соединений.
32. Виды разъемных соединений.
33. Виды неразъемных соединений.
34. Основные этапы создания машины. Техническое задание.
35. Основные этапы создания машины. Техническое предложение. Эскизный проект.
36. Основные этапы создания машины. Технический проект. Рабочая конструкторская документация.
37. Художественно-конструкторское решение разрабатываемого изделия.
38. Виды изделий. Деталь, кинематическое звено.
39. Виды изделий. Кинематическая пара, сборочная единица.

#### **Критерии оценки:**

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если контрольная работа соответствует всем требованиям, предъявляемым к такого рода работам; в контрольной работе раскрывается заявленная тема, решены поставленные задачи; в контрольной работе на основе изучения источников дается самостоятельный анализ фактического материала, делаются самостоятельные выводы; студент демонстрирует свободное владение материалом, уверенно отвечает на основную часть вопросов;

- оценка «не зачтено» - контрольная работа не соответствует всем требованиям, предъявляемым к такому роду работам; студент не может привести подтверждение теоретическим положениям, не знает источников по теме работы или не может их охарактеризовать; на защите студент не может аргументировать выводы, не отвечает на вопросы; в работе отсутствуют самостоятельные выводы.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Грабаровский С.В.

« 16 » 09 \_\_\_\_\_ 2024 г.