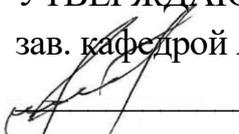


Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

*Физико-технический институт
Инженерно-технический факультет
Кафедра автоматизированных технологий и промышленных комплексов*

УТВЕРЖДАЮ

зав. кафедрой АТПК, доцент

 Звонкий В.Г.

«29» августа 2023 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по дисциплине

**Б1.В.13 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ И ОРГАНИ-
ЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА**

Специальность

**2.15.05.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МАШИН И
КОМПЛЕКСОВ**

Специализация

Дизайн-проектирование технологических машин и комплексов

Квалификация: **инженер**

Форма обучения: **очная**

Год набора: **2020 г.**

Разработал:

к.т.н., доцент кафедры АТиПК,

 /И.В. Яковец

Тирасполь, 2023

Вопросы к зачету

1. Лицо, от которого исходит властное воздействие:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) объект управления;
- 2) физическое лицо;
- 3) субъект управления;
- 4) юридическое лицо.

2. Должностное лицо, занятое руководством на предприятии, в организации (фирме), осуществляющее процессы планирования, организации, координации, контроля, регулирования и другие функции, является:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) предприниматель;
- 2) бизнесмен;
- 3) маркетолог;
- 4) менеджер.

3. Что из перечисленного не является функциями управления (менеджмента):

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) организовывание;
- 2) планирование;
- 3) снабжение;
- 4) мотивация.

4. Вещество природы, вещь или комплекс вещей, на который человек воздействует в процессе труда при помощи средств труда с целью приспособления их для удовлетворения личных и производственных потребностей, это:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) технологический процесс;
- 2) субъект управления;
- 3) предмет труда;
- 4) менеджмент.

5. Совокупность взаимосвязанных процессов труда и естественных процессов, в результате которых исходные материалы превращаются в готовые изделия, это:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) производственный процесс;
- 2) персонал фирмы;
- 3) автоматическое управление;
- 4) операционный процесс.

6. Часть производственного процесса, выполняемая на отдельном рабочем месте или одной рабочей позиции, с помощью одних и тех же средств труда, это:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) простая операция;
- 2) производственная операция;
- 3) контрольная операция;
- 4) производственный цикл.

7. Выберите из перечисленных ниже, какие виды производственных процессов не относятся к основным:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) сборочные процессы;

- 2) заготовительные процессы;
- 3) транспортно-складские процессы;
- 4) обрабатывающие процессы.

8. Комплексная характеристика технических, организационных и экономических особенностей производства, обусловленная его специализацией, постоянством и объемом номенклатуры выпускаемых изделий, формой движений предметов труда по рабочим позициям, это:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) тип производства;
- 2) структура производства;
- 3) производственные факторы;
- 4) форма организации производства.

9. Календарный период времени от момента запуска материалов в производство до полного изготовления одного изделия детали до выпуска готовой продукции, узла, машины или партии изделий, в течение которого обрабатываемые изделия находятся в производстве это:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) длительность технологического цикла;
- 2) длительность цикла управления;
- 3) длительность основного производственного процесса;
- 4) длительность производственного цикла.

10. Который из видов движения предметов труда имеет минимальную длительность производственного цикла:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) параллельный вид;
- 2) последовательный вид;
- 3) последовательно-параллельный вид;
- 4) производственно-параллельный вид.

11. Какой вид движения предметов труда используется в условиях массового производства:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) последовательно-параллельный вид;
- 2) последовательный вид;
- 3) параллельный вид;
- 4) поточный вид.

12. В условиях какого типа производства рабочие позиции (рабочие места) располагаются согласно последовательности выполнения операций технологического процесса:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) единичное;
- 2) массовое;
- 3) мелкосерийное;
- 4) партионное.

13. При каком типе производства достигается максимальная степень его автоматизации:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) серийное;

- 2) крупносерийное;
- 3) мелкосерийное;
- 4) массовое.

14. В случаях, когда программа выпуска продукции одного вида не обеспечивает достаточной загрузки оборудования линии, создаются:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) переменнo-поточные линии;
- 2) однопредметные поточные линии;
- 3) многопредметные поточные линии;
- 4) постоянно-поточные линии.

15. Линии, на которых изготавливаются несколько конструктивно однотипных изделий разных номенклатурных наименований, характеризующиеся тем, что разные изделия производятся поочередно через определенные интервалы времени с переналадкой оборудования:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) постоянно-поточные;
- 2) однопредметные поточные линии;
- 3) непрерывно-поточные линии;
- 4) переменнo-поточные линии.

16. Конвейерная линия, скорость движения которой согласована с длительностью выполнения операций на отдельных рабочих позициях (рабочих местах), это:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) непрерывно-поточная линия;
- 2) многопредметная поточная линия;
- 3) линия с регламентированным (принудительным) ритмом;
- 4) переменнo-поточная линия.

17. Метод организации производства, основанный на ритмичной повторяемости согласованных во времени основных и вспомогательных операций, выполняемых на специализированных и специальных автоматизированных и автоматических рабочих позициях (местах), расположенных по ходу технологического процесса, называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) партионным;
- 2) поточным;
- 3) прерывно-поточным;
- 4) единичным.

18. Что является выражением ритмичности работы поточной линии, показывающим количество времени, необходимого для выпуска единицы изделия, основной параметр поточной линии:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) количество рабочих позиций линии;
- 2) такт линии;
- 3) ритм линии;
- 4) темп линии.

19. Стратегическое планирование по длительности планового периода является:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) краткосрочным;
- 2) среднесрочным;

- 3) перспективным;
- 4) долгосрочным.

20. Календарное планирование предусматривает разработку:

Тип вопроса: Одиночный выбор

- 1) среднесрочных планов;
- 2) стратегии и миссии фирмы;
- 3) месячных и недельно-суточных планов;
- 4) тактических планов.