

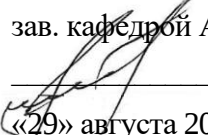
Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

Физико-технический институт
Инженерно-технический факультет

Кафедра автоматизированных технологий и промышленных комплексов

УТВЕРЖДАЮ

зав. кафедрой АТПК, доцент

 Звонкий В.Г.

«29» августа 2023 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по учебной дисциплине

Б1.О.13.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

направление

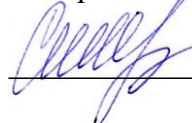
2.15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Квалификация

бакалавр

Разработал:

Ст. преподаватель кафедры АТПК,



_____/И.Г. Саламахина

Тирасполь, 2023

Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

Физико-технический институт
Инженерно-технический факультет
Кафедра автоматизированных технологий и промышленных комплексов

Итоговый тест к зачету

1. К заготовительным цехам относят

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Модельный
2. Инструментальный
3. Чугунно-литейный
4. испытательный

2. Как называется изделие, выполненное из однородного материала без применения сборочных операций

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Сборочная единица
2. Деталь
3. Комплекс
4. Комплект

3. Как называется производство, при котором процесс изготовления изделий ведется партиями?

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Единичное
2. Серийное
3. Массовое
4. Индивидуальное

4. При изготовлении детали припуски назначаются на:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Внешние обрабатываемые поверхности
2. Поверхности цилиндрических отверстий
3. Некоторые обрабатываемые поверхности
4. Все обрабатываемые поверхности

5. Твердая поверхностная корка, состоящая из цементита, образовавшегося при литье серого чугуна в металлические формы, называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Отжиг
2. Белизна
3. Отбел
4. Отлив

6. Вредные примеси в стали:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Фосфор
2. Марганец
3. Кремний
4. Хром

7. Технологический процесс выдавливания металла из замкнутого объема через выходное отверстие матрицы называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Прокаткой
2. Прессованием
3. Литьем
4. Волочением

8. Технологический процесс протягивания металла через отверстие, размер которого меньше сечения исходной заготовки, называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Прокаткой
2. Высадкой
3. Волочением
4. Прессованием

9. Пластическая деформация металла прерывистым воздействием универсального инструмента для придания телу заданной формы и размера называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Штамповка
2. Ковка
3. Прессование
4. Волочение

10. Наиболее простой и неточный способ получения литой заготовки:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Литье по выплавляемым моделям
2. Литье в песчано-глинистые формы
3. Литье в оболочковые формы
4. Литье в кокиль

11. Литниковая система не содержит следующий элемент:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Литниковая чаша
2. Шлакоуловитель
3. Вертикальный канал
4. Питатели

12. Кокили – это формы изготовленные:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Из формовочных материалов
2. Из металла
3. С применением формальдегидных смол
4. Из легкоплавких металлов

13. Технологический процесс получения неразъемных соединений за счет межатомных и межмолекулярных сил связи называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Прессованием
2. Литьем
3. Ковкой
4. Сваркой

14. Диаметр электрода при сварке выбирают в зависимости от:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Длины шва
2. Толщины свариваемого металла
3. Вида стыкового соединения
4. Нет правильного ответа

15. Какое оборудование используется при дуговой сварке плавлением:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Сварочный трансформатор
2. Газопламенная горелка
3. Электронная пушка
4. Индукционный нагреватель

16. Для обработки каких деталей не используются фрезерные станки:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Корпусных
2. Тел вращения
3. Плоских планок
4. Деталей с уступами

17. Главным движением при обработке металлов является:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Движение резания
2. Движение подачи
3. Касательное движение
4. Результирующее движение

18. Способ получения глухих и сквозных отверстий в материале заготовки :

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Точение
2. Сверление
3. Фрезерование
4. Зенкерование

19. Подача измеряется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Мин⁻¹
2. мм
3. м/мин
4. мм/об

20. Скорость резания измеряется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. см/мин
2. м²/мин
3. м/мин
4. мм/мин