

Государственное образовательное учреждение высшего образования

«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

**Физико-технический институт
Инженерно-технический факультет**

**Кафедра автоматизированных технологий и промышленных
комплексов**

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

В.Г. Звонкий

«29» 08 2023 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Б2.О.01 (У) «Учебная практика. Ознакомительная практика»

Специальность:

**15.05.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МАШИН И
КОМПЛЕКСОВ**

Специализация подготовки

Дизайн-проектирование технологических машин и комплексов

**Квалификация (степень) выпускника:
инженер**

**Форма обучения:
очная**

Год набора 2023 г.

**Разработал: должность
Н.В. Шарапова,
ст. преп. кафедры АТПК**

«29» 08 2023 г.

Тирасполь, 2023 г.

Паспорт фонда оценочных средств по учебной дисциплине

1. В результате изучения дисциплины ознакомительная практика у обучающихся должны сформулированы следующие компетенции:

Категория (группа) компетенций	Код и наименование	Код и наименования индикатора достижения универсальной компетенции
Общепрофессиональные компетенции и индикаторы их достижения		
	ОПК-2 Способен самостоятельно применять приобретенные математические, естественнонаучные, социально-экономические и профессиональные знания для решения инженерных задач в машиностроении;	ИД-1 ОПК-2 – способен применять математические, естественнонаучные и социально-экономические методы для использования в профессиональной деятельности; ИД-2 ОПК-2 – способен решать профессиональные задачи, в том числе нестандартные, с применением математических, естественнонаучных социально-экономических и профессиональных знаний; ИД-3 ОПК-2 - способен самостоятельно приобретать, развивать и применять математические, естественнонаучные, социально-экономические и профессиональные знания для решения инженерных задач в машиностроении, в том числе нестандартных.
	ОПК- 1 Способен формулировать цели и задачи инженерной деятельности в современной науке и машиностроительном производстве	ИД-1 ОПК-1 – способен применять методы и способы решения базовых задач в технических системах; ИД-2 ОПК-1 – способен демонстрировать навыки применения фундаментальных знаний для решения базовых задач в технических системах с целью совершенствования в профессиональной деятельности; ИД-3 ОПК-1 - способен анализировать и приобретать практический опыт решения задач развития науки, техники и технологии в области машиностроительного производства.
	ОПК-6 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	ИД-1 ОПК-6 – способен анализировать и применять принципы построения локальных и глобальных компьютерных сетей, основы интернет-технологий, типовые процедуры применения проблемно-ориентированных прикладных программных средств в дисциплинах профессионального цикла и профессиональной сфере деятельности; ИД-2 ОПК-6 - способен использовать современные информационные и компьютерные технологии, средства коммуникаций, способствующие повышению эффективности научной и образовательной сфер деятельности; ИД-3 ОПК-6 - способен использовать принцип работы современных информационных технологий и применяет их для решения задач профессиональной деятельности.

1.4. Место практики в структуре образовательной программы

Учебная практика относится к блоку 2 «Ознакомительная практики» учебного плана и опирается на знания, полученные при изучении дисциплин всего курса обучения. Место проведения учебной практики на базе производственных: мастерских инженерно-технического института:

-приобретение практических навыков путем непосредственного участия в производственном процессе

-закрепление и углубление теоретических знаний обучающихся

1.5 Объем практики и ее продолжительность

Общая трудоемкость практики составляет 2 зачетных единицы, 72 часа или 1 2/6 недели (Распред.) в 2 семестре. Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков не может быть сокращена обучающимся без наличия уважительной причины

Программа оценивания контролируемой компетенции

Текущая аттестация	Контролируемые разделы (темы) дисциплины и их наименование	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Организационное собрание студентов Ознакомление с программой и сроками практики, с графиком ее прохождения, ее целями	УК-5 УК-6 ОПК-2: ОПК-6 ПК-3	Журнал по ТБ
2	Подготовительный этап	УК-5; УК-6 ОПК-2: ОПК-6 ПК-3	Задание практики
3	Выполнение практики	УК-5; УК-6 ОПК-2: ОПК-6 ПК-3	Отчет, отметка о выполнении в отчетной ведомости по практике (дневнике)
4	Индивидуальные задания	УК-5; УК-6 ОПК-2: ОПК-6 ПК-3	Отчет, отметка о выполнении в отчетной ведомости по практике (дневнике)
5	Сдач защита практика	УК-5; УК-6 ОПК-2: ОПК-6 ПК-3	Отчетная документация для зачета с оценкой
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ		Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ		УК-5; УК-6 ОПК-2: ОПК-6 ПК-3	ОТЧЕТ ПО ОЗНАКОМИТЕЛЬНОЙ ПРАКТИКЕ

Контрольные вопросы

- общая характеристика производства, история и перспективы развития предприятия;
- ассортимент продукции и области применения;
- основы технологии производства (сырье, оборудование, стадии технологического процесса, технологическая схема, нормы технологического режима);
- научные достижения и приоритеты направлений исследований выпускающей кафедры;
- представление о назначении цехов изучаемого предприятия;
- типы металлообрабатывающего оборудования;
- способы обработки поверхностей металлических изделий;
- метод изготовления той или иной детали;
- базовые практические навыки выполнения упражнений на токарном и фрезерном станках;
- основные операции обработки металла на слесарном участке;

3.1 Промежуточная аттестация по дисциплине

Дисциплина в учебном плане относится к блоку Б2.О.01 Учебная практика. Блок (модули).

Формой промежуточной аттестации дисциплины «Ознакомительная практика» является – зачет с оценкой, выставляемый по сумме набранных баллов, согласно положению о кредитно-модульной системе (КМС).

Дисциплина изучается во 2-м семестре и относится к блоку обязательных, не последовательных дисциплин – блоку А, согласно разделению дисциплин учебного плана на блоки по КМС.

3.2 Шкала оценки образовательных достижений согласно кредитно-модульной системе

Согласно Положению о кредитно-модульной системе обучения ИТИ ПГУ им. Т.Г. Шевченко, итоговая оценка представляет собой сумму баллов, полученных студентом по итогу освоения дисциплины (модуля):

Оценка в 100-балльной шкале	Оценка в традиционной шкале	Буквенные эквиваленты оценок в шкале 3Е (% успешно аттестованных)
84–100	5 (отлично)	А (отлично) – 84-100 баллов
67–83	4 (хорошо)	В (очень хорошо) – 80-83 баллов
		С (хорошо) – 67-79 баллов
50–66	3 (удовлетворительно)	D(удовлетворительно) – 60-66 баллов
		E(посредственно) – 50-59 баллов
0–49	2 (неудовлетворительно)	Fх– неудовлетворительно, с возможной пересдачей – 21-49 баллов
		F– неудовлетворительно, с повторным изучением дисциплины – 0-20 баллов

Расшифровка уровня знаний, соответствующего полученным баллам, дается в таблице, указанной ниже

A	“Отлично” - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному.
B	“Очень хорошо” - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения большинства из них оценено числом баллов, близким к максимальному.
C	“Хорошо” - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, некоторые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые виды заданий выполнены с ошибками.
D	“Удовлетворительно” - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий, возможно, содержат ошибки.
E	“Посредственно” - теоретическое содержание курса освоено частично, некоторые практические навыки работы не сформированы, многие предусмотренные программой обучения учебные задания не выполнены, либо качество выполнения некоторых из них оценено числом баллов, близким к минимальному.
FX	“Условно неудовлетворительно” - теоретическое содержание курса освоено частично, необходимые практические навыки работы не сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий не выполнено, либо качество их выполнения оценено числом баллов, близким к минимальному; при дополнительной самостоятельной работе над материалом курса возможно повышение качества выполнения учебных заданий.
F	“Безусловно неудовлетворительно” - теоретическое содержание курса не освоено, необходимые практические навыки работы не сформированы, все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий.

При оценивании студента учитываются также: деятельность студента в период практики (выполнение задания по фрезерной и токарной обработке) и оформления отчета, и ответы обучающегося на вопросы во время защиты отчета.

По результатам защиты выставляется зачет с оценкой.

4. Перечень учебной литературы, необходимых для проведения практики

а). Основная литература

1. Материаловедение в машиностроении: учебник для бакалавров –М.: Издательство Юрайт, А.М. Адашкин, Ю.Е. Седов, А.К. Онегина, В.Н. Климов, 2015
2. Технологические процессы в машиностроении: учебник для вузов. 2-е изд., перераб. и дополн/ -М.: Инновационное машиностроение., С.И. Богодухов, Р.М. Сулеймов, А.Д. Проскурин, 2021
3. Материаловедение: Учебник для вузов. ИЗД. 7-е, стереотип. – СПб.: ХИМИЗДАТ, 2020

б) Дополнительная литература:

1. Металлорежущие станки. Черпаков Б.И., Альперович Т.А., Москва, ЭРА.; 2008 г., -368с.
2. Материаловедение и технологии материалов. Учебник для машиностроительных специальностей вузов/ Фетисов Г.П., Гайфулин Ф.А., Изд. Оникс - 2009.

3. Основы материаловедения. Конструкционные материалы. Учебник пособие/Томск. Изд-во Томского политехнического университета, Ковалевская Ж.Г., Безбородов В.П. 2009.

4. Справочник по конструкционным материалам: Справочник / Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, Б.Н. Артамасов, Т.В. Соловьева, С.А. Герасимов и др. 2005 г

в) Программное обеспечение и Интернет – ресурсы
Программный пакет КОМПАС-3Д V11, ОС Windows.