

Государственное образовательное учреждение
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т. Г. ШЕВЧЕНКО

Кафедра «Эксплуатация и ремонт машинно-тракторного парка»

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой - разработчика

 Г.В. Клинк

протокол № 2 «22» 09 2023 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по практике
Б2.В.01(У) Технологическая практика

Специальность:
2.23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

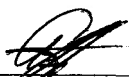
Специализация:
«Технические средства агропромышленного комплекса»

квалификация
Инженер

Форма обучения **Очная**
Заочная (ускоренное обучение)

ГОД НАБОРА 2021

Разработал: ст. преподаватель:

 А.Н. Попескул
«22» 09 2023 г.

Паспорт фонда оценочных средств по практике

1. В результате прохождения практики Б2.В.01(У) Технологическая практика у обучающихся должны быть сформированы следующие компетенции

Категория компетенций	Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
Универсальные компетенции и индикаторы их достижения		
	УК-1. Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	ИД _{УК-1.1} Осуществляет поиск, критический анализ и синтез информации, применяет системный подход для решения поставленных прикладных задач с использованием законов физики и техники ИД _{УК-1.2} Получает первичные навыки научно-исследовательской работы осуществляя поиск, анализ и синтез информации ИД _{УК-1.3} Владеет навыками сбора и анализа необходимой информации ИД _{УК-1.4} Осуществляет поиск, критический анализ и синтез информации, применяет системный подход для решения поставленных задач
	УК-8. Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов	ИД _{УК-8.1} Осуществляет действия по предотвращению возникновения чрезвычайных ситуаций (природного и техногенного происхождения) с помощью средств защиты ИД _{УК-8.2} Выявляет возможные угрозы для жизни и здоровья человека, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций ИД _{УК-8.3} Понимает, как создавать и поддерживать безопасные условия жизнедеятельности, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций ИД _{УК-8.4} Владеет умениями и навыками оказания первой доврачебной помощи пострадавшим
Общепрофессиональные компетенции и индикаторы их достижения		
ОПК-3	ОПК-3. Способен самостоятельно решать практические задачи с использованием нормативной и правовой базы в сфере своей профессиональной деятельности с учетом последних достижений науки и техники	ИД _{ОПК-3.1} Владеет методами поиска и анализа нормативных правовых документов, регламентирующих различные аспекты профессиональной деятельности в области механизации и автоматизации сельского хозяйства ИД _{ОПК-3.2} Соблюдает требования природоохранного законодательства при работе с энергетическими установками, средствами механизации и автоматизации сельского хозяйства ИД _{ОПК-3.3} Использует нормативные

		правовые документы, нормы и регламенты проведения работ в области механизации и автоматизации сельского хозяйства ИД_{ОПК-34} Оформляет специальные документы для осуществления эксплуатации и ремонта энергетических установок, технических средств механизации и автоматизации сельского хозяйства ИД_{ОПК-3.5} Ведет учетно-отчетную документацию по механизации и автоматизации сельского хозяйства, в том числе в электронном виде
--	--	--

2. Программа оценивания контролируемой компетенции:

Текущая аттестация	Контролируемые модули, разделы (темы) дисциплины и их наименование	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Вводный инструктаж по технике безопасности.	УК-1, УК-8, ОПК-3	Собеседование
2	Общее ознакомление с целями и задачами практики. Знакомство с технологической оснасткой и оборудованием, планово-технологической документацией, формами организации труда, передовыми технологиями обработки материалов, методами эффективного использования оборудования	УК-1, УК-8, ОПК-3	Собеседование и визуальный контроль выполнения программы практики
3	Выполнение индивидуальных заданий непосредственно на рабочих местах	УК-1, УК-8, ОПК-3	
4	Текущая самостоятельная работа вне рабочего места (ведение дневника, изучение литературных источников и других материалов, поэтапное составление отчета)	УК-1, УК-8, ОПК-3	
5	Решение организационных вопросов по окончанию практики. Оформление отчётной документации Защита отчёта по практике	УК-1, УК-8, ОПК-3	Отчетная ведомость Отчет по практике Собеседование (Зачёт)
Промежуточная аттестация		Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1		УК-1, УК-8, ОПК-3	Собеседование (зачет)

Перечень оценочных средств

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1	Собеседование (текущая аттестация)	Средство контроля, организованное как специальная беседа преподавателя с обучающимся на темы, связанные с изучаемой дисциплиной, и рассчитанное на выяснение объема знаний обучающегося по определенному разделу, теме, проблеме и т.п.	Перечень вопросов для текущей аттестации
2	Визуальный контроль выполнения программы практики (текущая аттестация)	Ежедневное визуальное наблюдение за выполнением работ в процессе практики; Ежедневный контроль поэтапного составления отчета и заполнения отчетной ведомости	Критерии оценки выполнения работ Черновой вариант отчета Утвержденная форма отчетной ведомости
3	Отчетная ведомость	Вид отчетной документации, позволяющей оценить практическую деятельность обучающегося, в соответствии с программой практики	Утвержденная форма отчетной ведомости
4	Отчет по практике	Продукт самостоятельной работы обучающегося представляющий собой изложение в письменном виде полученных результатов практики, выполненные в соответствии с программой практики и индивидуальным заданием	Структура отчета, титульный лист, бланк задания, варианты индивидуальных заданий для составления отчета (Приложения 1, 2, 3, 4)
5	Собеседование (зачет с оценкой)	Средство контроля, организованное как специальная беседа преподавателя с обучающимся на темы, связанные с изучаемой дисциплиной, и рассчитанное на выяснение объема знаний обучающегося по определенному разделу, теме, проблеме и т.п.	Перечень вопросов к зачету с оценкой

Государственное образовательное учреждение
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т. Г. ШЕВЧЕНКО

Аграрно-технологический факультет

Кафедра «Эксплуатация и ремонт машинно-тракторного парка»

Вопросы для собеседования
по учебной практике Б2.В.01(У) Технологическая практика
(текущая аттестация)

1. Виды и особенности конструкционных материалов;
2. Виды и способы технологической обработки конструкционных материалов
3. Особенности технологических процессов обработки конструкционных материалов
4. Оборудование, инструмент, приспособления (устройство, назначение, параметры);
5. Технологические режимы обработки материалов;
6. Показатели качества выполняемой обработки;
7. Охрана труда и техника безопасности на рабочем месте;
8. Правила санитарии при выполнении технологической обработки.

Критери оценки

«ОТЛИЧНО» - обучающийся глубоко и всесторонне усвоил программный материал; уверенно, логично, последовательно и грамотно его излагает, четко формирует ответы; опираясь на знания основной и дополнительной литературы, тесно привязывает усвоенные знания к практической деятельности; делает выводы и обобщения; свободно владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке металлов и материалов; умеет решать ситуационные задачи повышенной сложности

«ХОРОШО» - обучающийся твердо усвоил программный материал, грамотно и по существу излагает его, опираясь на знания основной литературы; не допускает существенных неточностей; - увязывает усвоенные знания с практической деятельностью; хорошо владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке металлов и материалов; умеет решать ситуационные задачи средней тяжести.

«УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся усвоил основной программный материал; опираясь на знания основной литературы, проявляет затруднения в самостоятельных ответах, оперирует неточными формулировками; при ответах допускает ошибки по существу. Обучающийся способен решать лишь наиболее легкие задачи и испытывает затруднения в практическом применении полученных знаний.

«НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся не усвоил значительной части программного материала; допускает существенные ошибки и неточности при рассмотрении особенностей выполнения технологических операций по обработке материалов; не знает применяемое оборудование, инструмент, приспособления; испытывает трудности в практическом применении знаний

Составитель: ст. преподаватель

_____ А.Н. Попескул

« ____ » _____ 2023 г.

Государственное образовательное учреждение
ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМ. Т. Г. ШЕВЧЕНКО

Аграрно-технологический факультет

Кафедра «Эксплуатация и ремонт машинно-тракторного парка»

Вопросы для собеседования
по учебной практике Б2.В.01(У) Технологическая практика
(промежуточная аттестация – зачет с оценкой)

1. Виды и особенности конструкционных материалов;
2. Виды и способы технологической обработки конструкционных материалов
3. Особенности технологических процессов обработки конструкционных материалов
4. Оборудование, инструмент, приспособления (устройство, назначение, параметры);
5. Технологические режимы обработки материалов;
6. Показатели качества выполняемой обработки;
7. Охрана труда и техника безопасности на рабочем месте;
8. Правила санитарии при выполнении технологической обработки.

Критери оценки

«ОТЛИЧНО» - обучающийся глубоко и всесторонне усвоил программный материал; уверенно, логично, последовательно и грамотно его излагает, четко формирует ответы; опираясь на знания основной и дополнительной литературы, тесно привязывает усвоенные знания к практической деятельности; делает выводы и обобщения; свободно владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке материалов; умеет решать ситуационные задачи повышенной сложности

«ХОРОШО» - обучающийся твердо усвоил программный материал, грамотно и по существу излагает его, опираясь на знания основной литературы; не допускает существенных неточностей; - увязывает усвоенные знания с практической деятельностью; хорошо владеет понятиями и особенностями выполнения основных технологических операций, знает оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при технологической обработке материалов; умеет решать ситуационные задачи средней тяжести.

«УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся усвоил основной программный материал; опираясь на знания основной литературы, проявляет затруднения в самостоятельных ответах, оперирует неточными формулировками; при ответах допускает ошибки по существу. Обучающийся способен решать лишь наиболее легкие задачи и испытывает затруднения в практическом применении полученных знаний.

«НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО» - обучающийся не усвоил значительной части программного материала; допускает существенные ошибки и неточности при рассмотрении особенностей выполнения технологических операций по обработке материалов; не знает применяемое оборудование, инструмент, приспособления; испытывает трудности в практическом применении знаний

Составитель: ст. преподаватель

_____ А.Н. Попескул

« ____ » _____ 2023 г.

Структура отчета по учебной практике
Б2.В.01(У) Технологическая практика

Отчетная ведомость

Титульный лист

Индивидуальное задание

Содержание (оглавление)

Введение

Раздел 1

Раздел 2

Выводы и заключение;

Список использованной литературы, интернет-ресурсы;

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ.
Т.Г.ШЕВЧЕНКО

Аграрно-технологический факультет

Кафедра эксплуатации и ремонта машинно-тракторного парка

ОТЧЁТ

о прохождении учебной практики

«Технологическая практика»

специальность 2.23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства»,
специализация №3 «Технические средства агропромышленного комплекса»

Выполнил студент __ курса, __ группы _____ Ф.И.О

Руководитель практики, ст. преп. _____ Попескул А.Н.

Тирасполь 2023

УТВЕРЖДАЮ

зав. кафедрой «ЭРМТП»

доц. _____ Клинк Г.В.

« ____ » _____ 20 ____ г.

**Индивидуальное задание № ____
по учебной практике «Технологическая практика»**

Студент ____ курса ____ группы _____ (Ф.И.О)

Место прохождения практики: _____

Основные задачи учебной практики:

1. Получение или улучшение навыков практической деятельности при выполнении операций технологической обработки материалов: механической, литейной, кузнечнопрессовой, сварочной, термической и др.

2. Изучение оборудования, методов и режимов технологической обработки конструкционных материалов.

По заданию руководителя:

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на _____ станках, а также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Отчетность:

По результатам прохождения учебной практики составить отчет в соответствии с поставленными задачами программы практики и индивидуальным заданием.

Руководитель практики

ст. преподаватель

_____ А.Н. Попескул

**Варианты индивидуальных заданий для составления отчета
по учебной практике Б2.В.01(У) Технологическая практика**

Задание №1

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **аргонодуговой сварки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на вертикально-фрезерных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №2

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **газовой резки металла** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на горизонтально-фрезерных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №3

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **газовой сварки металла** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на долбежных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №4

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **ультразвуковой обработки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на зубонарезных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №5

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **контактной сварки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на кругло-шлифовальных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №6

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом лазерной сварки и резки

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на расточных станках , также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №7

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом листовой прокатки

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ при химико-термической обработке металла , также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №8

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом литья в кокиль

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ при магнитноабразивной обработке металла , также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №9

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом центробежного литья

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ при обработке металла давлением , также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №10

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом литья под давлением

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на плоскошлифовальных станках , также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №11

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом нарезания зубьев зубчатых колес

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ на электрохимических станках , также особенности

применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №12

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **нарезания резьбы** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **прецизионной обработки изделий** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №13

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **объемной закалки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на лазерных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №14

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **пайки деталей** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на строгальных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №15

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **плазменной сварки и резки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на сверлильных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №16

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **поверхностной закалки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на токарных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №17

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **электрон스크ровой обработки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на хонинговальных станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №18

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **сварки пластмасс** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на электроискровых станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №19

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **электродуговой сварки** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **при термической обработке металла** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №20

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **сверления цилиндрических отверстий** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **при термомеханической обработке металла** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).

Задание №21

1. Разработать технологический процесс изготовления детали или обработки материала методом _____ **токарной обработки валов** _____

2. Описать особенности обработки материалов, формирование качества обработки при выполнении работ _____ **на ультразвуковых станках** _____, также особенности применяемого оборудования, инструмента (характеристики, устройство, геометрические параметры и др.).