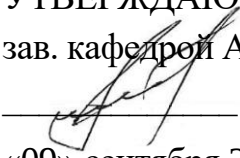


Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т. Г. Шевченко»

**Инженерно-технический институт
Инженерно-технический факультет**

Кафедра автоматизированных технологий и промышленных комплексов

УТВЕРЖДАЮ
зав. кафедрой АТПК, доцент
 Звонкий В.Г.
«09» сентября 2021 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

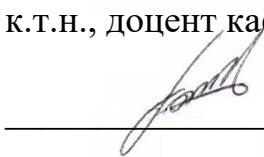
ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

**«ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ»**

Специальность
15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов»

Квалификация

инженер

Разработал:
к.т.н., доцент кафедры АТПК,
 /А.В.Готеляк

г. Тирасполь, 2021 г.

Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т. Г. Шевченко»

Инженерно-технический факультет
Кафедра автоматизированных технологий и промышленных
комплексов

Итоговый тест к зачёту с оценкой

1. Для осуществления процесса резания необходимо, чтобы:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Материал инструмента был твёрже обрабатываемого материала
2. Материал инструмента был мягче обрабатываемого материала
3. Материал инструмента и обрабатываемой заготовки должны иметь одинаковую твердость
4. Для процесса резания взаимная твердость инструмента и заготовки не важна

2. При каком виде обработки заготовка не вращается:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Точение
2. Фрезерование
3. Шлифование
4. Зубофрезерование

3. Для каких видов работ используют универсальные станки

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Для обработки широкой номенклатуры деталей
2. Для обработки деталей одной группы (валы, корпуса)
3. Для обработки узкой номенклатуры изделий
4. Для обработки одного либо двух видов деталей в огромном количестве

4. Станок марки 3A227 является:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Токарно-револьверным
2. Внутришлифовальным
3. Радиально-сверлильным
4. Зубофрезерным

5. Возможно ли проводить сверление на токарно-винторезном станке:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Да, если закрепить инструмент в шпинделе
2. Да, если закрепить инструмент в задней бабке
3. Да, если закрепить инструмент в резцедержателе
4. Нет, невозможно

6. Какие станки обладают большой (1500 мм и выше) планшайбой, расположенной вертикально:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Лоботокарные
2. Карусельные
3. Токарно-револьверные
4. Гидрокопировальные

7. За счёт чего осуществляется смена частоты вращения шпинделя большинства токарных станков:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Зубчатых колёс
2. Изменения частоты вращения электродвигателя
3. Врезания инструмента
4. Габаритов заготовки

8. Для чего применяются реверсивные механизмы:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Повышение частоты вращения шпинделя
2. Уменьшение частоты вращения шпинделя
3. Изменение направления вращения
4. Преобразование вращения в перемещение

9. Какой максимальный диаметр сверления отверстия на станке 2Н125:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. 50 мм
2. 125 мм
3. 5 мм
4. 25 мм

10. Особенность бесконсольных фрезерных станков заключается:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Перемещение стола в вертикальной плоскости
2. Отсутствие возможности вертикального перемещения стола
3. Возможность применения набора из нескольких фрез одновременно
4. Перемещение инструмента в вертикальной плоскости

11. Для чего применяются УДГ:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Равномерного поворота заготовки
2. Перемещения заготовки на столе станка
3. Обработки заготовки
4. Закрепления заготовки при обработке

12. Какова средняя скорость вращения шлифовального круга:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. 35 м/с
2. 10 м/с
3. 60 м/с
4. 5 м/с

13. Энергозатраты при ЭХО:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Выше, чем при лезвийной обработке
2. Ниже, чем при лезвийной обработке
3. Находятся на одном уровне
4. При ЭХО электрический ток не используется

14. Что является главным движением при зубофрезеровании:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Вращение фрезы
2. Вращение заготовки
3. Продольное перемещение фрезы
4. Поперечное перемещение фрезы

15. Какой материал чаще всего используется в процессе литья:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Сталь
2. Чугун
3. Бронза
4. Латунь

16. Какие печи для расплава металла вытеснены из производства:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Индукционные
2. Электродуговые
3. Мартеновские
4. Дуплекс-печи

17. Для получения каких металлов или сплавов чаще всего используется кучное выщелачивание:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Сталь

2. Чугун
3. Бронза
4. Алюминий

18. Какие виды кранов имеют наименьшую грузоподъемность:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Мостовой
2. Козловой
3. Мульдо-грейферный
4. Поворотный

19. Максимальная грузоподъемность козловых кранов равна:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. 10 тонн
2. 200 тонн
3. 500 тонн
4. 1000 тонн

20. Какой вид транспорта чаще всего применяется для внутрицеховых перевозок:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. электрокары
2. автопогрузчики
3. автотягачи
4. автоштабеллеры