

Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

Инженерно-технический институт

Кафедра машиноведения и технологического оборудования

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по дисциплине

Б1.Б.15.04 «ДЕТАЛИ МАШИН И ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ»

Направление подготовки

15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов

Специализация

Дизайн-проектирование технологических машин и комплексов

Для набора
2020 года

Квалификация

инженер

Форма обучения

очная, заочная

Тирасполь, 2022 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ОДОБРЕН
Кафедрой МиТО

Протокол № 1 от «06» 09 2022 г.

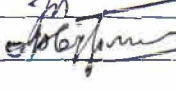
Зав. кафедрой МиТО
доцент  Ф.Ю. Бурменко

Разработан с учетом Федерального Государственного образовательного стандарта высше-го образования специалитета по направлению 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации.

Фонд оценочных средств рассмотрен научно-методической комиссией инженерно-технического института. Протокол № 1 от «30» 09 2022 г., и признан соответствующим требованиям Федерального Государственного образовательного стандарта и учебного плана специалитета по направлению 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов», профиль «Дизайн-проектирование технологических машин и комплексов»

Председатель УМК ИТИ  Е.И. Андрианова

Авторы/составители ФОС по дисциплине:

Доц.  Т.В. Боунегру
Доц.  Ф.Ю. Бурменко

«06» 09 2022г.

Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т. Г. Шевченко»

Инженерно-технический факультет

Кафедра автоматизированных технологий и промышленных комплексов

Итоговый тест к экзамену

1. Этапы проектирования начинаются с:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Эскизного проекта
2. Технического проекта
3. Технического задания
4. Технологического задания

2. При расчете привода машины от вала электродвигателя к валу исполнительного механизма:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. n_i и N_i понижаются, а T_i увеличивается
2. n_i и N_i повышаются, а T_i понижается
3. n_i понижается, а N_i и T_i увеличивается
4. n_i и T_i увеличивается, а N_i понижаются

3. Процесс насыщения поверхностных слоев стали углеродом называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Азотирование
2. Цианирование
3. Цементация
4. Нитроцементация

4. Расчет шага цепи в цепной передаче осуществляется по условию:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Невыдавливания смазки и передаче
2. Контактного напряжения между зубьями звездочек и цепью
3. Давления в шарнирах цепи
4. Изгибной выносливости цепи

5. Дифференциалом называется такой планетарный редуктор, у которого:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Все колеса подвижны
2. Одно центральное колесо подвижно, а другое нет
3. Два центральных колеса подвижны, а водило нет
4. Сателлиты не подвижны, а центральные колеса нет

6. Приведенный момент на валу рассчитывается по формуле:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. $M_{пр} = \sqrt{Mu + T}$
2. $M_{пр} = \sqrt{MF_x^2 + T^2}$
3. $M_{пр} = \sqrt{M_u^2 + T^2}$
4. $M_{пр} = \sqrt{F_r^2 + T^2}$

7. Подшипники скольжения проверяют на:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Прочность
2. Жесткость
3. Удельную работу сил трения
4. Смятие

8. Простейшие вариаторы используют для:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Плавного регулирования угловой скорости
2. Для повышения частоты оборотов
3. Понижения мощности
4. Увеличения КПД

9. Глубину масляной ванны определяют исходя из:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Конструкции редуктора
2. Условия $m < h$
3. Мощности N_i
4. Крутящего момента T_2

10. В обозначении типа масла И-Г-А-60 цифра обозначает:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Температуру масла
2. Октановое число
3. Класс кинематической вязкости
4. Тип присадки

11. Параметр шероховатости поверхности, измеренный по 5 наибольшим максимумам и 5 наименьшим и минимумам на базовой длине, обозначает:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. R_a

2. Rz
3. S
4. Rmax

12. По расположению осей валов в пространстве конической передачи относятся к типу:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Со скрещивающимися осями
2. С пересекающимися осями
3. С параллельными осями
4. С вращающимися осями

13. На долговечность подшипники качения проверяются по:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Статической грузоподъемности
2. Удельному давлению
3. Динамической грузоподъемности
4. Удельной работе сил трения

14. Основными составляющими компонентами латуни являются:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Железо и никель
2. Медь и хром
3. Алюминий и магний
4. Медь и цинк

15. $\varnothing 20H7/s6$ это обозначение посадки:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. С зазором
2. С натягом
3. Переходная

16. Совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров, называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Посадкой
2. Натягом
3. Зазором
4. Квалитетом

17. Химико-термическая обработка, заключающаяся в насыщении поверхностного слоя металла углеродом и азотом, называется:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Цементацией
2. Азотированием
3. Цианированием

18. В червячных редукторах червяк располагают внизу, если скорость скольжения:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Меньше 5 м/с
2. Больше 5 м/с
3. Равно 15 м/с
4. Более 15 м/с

19. Только для неподвижного соединения ступицы колеса с валом используют шпонки:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Призматические
2. Сегментные
3. Клиновые

20. Диаметр фундаментного болта редуктора определяется исходя из:

Тип вопроса: Одиночный выбор

1. Мощности на ведущем валу
2. Крутящего момента быстроходного вала
3. Крутящего момента тихоходного вала
4. Частоты оборотов быстроходного вала