Государственное образовательное учреждение «Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

Инженерно-технический институт

Кафедра машиноведения и технологического оборудования

СОГЛАСОВАНО

И.о. декана аграрно-технологического

факультета

А.В.Димогло

2021 г.

УТВЕРЖДАН

Директор института, доцент

инженерно-

ГЕХИИЧЕСТИЙО Бурменко

институт

(06)

2021г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине **Б1.О.18 Метрология, стандартизация и сертификация** на 2021/2022 учебный год

Направление **4.35.03.06 Агроинженерия**

Профиль **Электрооборудование и электротехнологии**

Квалификация **бакалавр**

Форма обучения **очная**

Год набора **2020 г.**

Тирасполь 2021 г.

Рабочая программа дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» разработана в соответствии с требованиями Государственного образовательного стандарт ВО по направлению подготовки 4.35.03.06 Агрониженерия и основной профессиональной образовательной программы (учебного плана) по профилю подготовки «Электрооборудование и электротехнологии».

Составитель рабочей программы ст. преподаватель кафедры М и ТО

de

В.П. Юсюз

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры машиноведения и технологического оборудования

«31» 08 2021 г. протокол № 1

Зав. кафедры М и ТО, доцент

рверет Ф. Ю. Бурменко

«З1» ов 2021 г.

Зав. выпускающей кафедры технических систем и электрооборудования в АПК

Димогло А. В., старший преп.

«З1» ОВ 2021 г.

1 Цели и задачи освоения дисциплины

Целями и задачами изучения дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» является формирование обучающимися комплекса основных научно- практических знаний в области метрологии, стандартизации и сертификации, необходимых для решения задач обеспечения единства измерения и контроля качества продукции (услуг); метрологическому и нормативному обеспечению разработки, производства, испытаний, эксплуатации продукции, планирования и выполнения работ по стандартизации и сертификации продукции и процессов разработки и внедрения систем управления качеством, метрологической и нормативной экспертиз; использования современных информационных технологий при проектировании и применении средств и технологий управления качеством.

2 Место дисциплины в структуре ОПОП

Шифр дисциплины в учебном плане – Б1.О.18

Дисциплина относится к обязательной части блока Б1 учебного плана направления 4.35.03.06 Агроинженерия, профиль подготовки «Электрооборудование и электротехнологии» в соответствии с Государственным образовательным стандартом ВО. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

3. Требования к результатам освоения дисциплины (модуля):

Изучение дисциплины направлено на формирование компетенций, приведенных в таблице ниже

Категория компетенций	Код и наимено- вание компетен- ции	Код и наименование индикатора достижения компетенции							
Общепрофесс	Общепрофессиональные компетенции выпускников и индикаторы их достижения								
Не предусмотрено	ОПК-2. Способен использовать нормативные правовые акты и оформлять специальную документацию в профессиональной деятельности;	ИД-1 опк-2 Владеет методами поиска и анализа нормативных правовых документов, регламентирующих различные аспекты профессиональной деятельности в области электрификации и автоматизации сельского хозяйства ИД-2 опк-2 Соблюдает требования природоохранного законодательства при работе с энергетическим оборудованием, средствами автоматизации и электрификации сельского хозяйства ИД-3 опк-2 Использует нормативные правовые документы, нормы и регламенты проведения работ в области электрификации и автоматизации сельского хозяйства ИД-4 опк-2 Оформляет специальные документы для осуществления эксплуатации и ремонта энергетического оборудования, средств автоматизации и электрификации сельского хозяйства ИД-5 опк-2 Ведет учетно-отчетную документацию по электрификации и автоматизации сельскохозяйственного производства, в том числе в электронном виде							

4 Структура и содержание дисциплины (модуля)

4.1 Распределение трудоемкости в з.е. / часах по видам аудиторной и самостоятельной работы студентов по семестрам

			Количество	часов				
			Вт	ом числе				
			Аудиторні	ЫХ				
Семестр	Трудоем- кость, з.е./ часы	Всего	Лекций	Лаб. раб.	Прак- тиче- ских заня- тий	Самостоя- тельной работы	Форма итого- вого контроля	
4	4 / 144	50	32	18	-	58	экзамен (36)	
Итого	4 / 144	50	32	18	-	58	экзамен (36)	

4.2 Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисци-

плины		·						
		Количество часов						
№ pa3-	Наименование разделов (дидактических единиц)	Всего	Ay	диторн работа		СР		
дела		Beero	ЛК	ПЗ	ЛР	Ci		
1	Стандартизация	58	18		8	32		
2	Метрология	38	10		8	20		
3	Сертификация	12	4		2	6		
	Экзамен	36						
	Итого	144	32		18	58 +36(экзамен)		

4.3 Тематический план по видам учебной деятельности

Лекции

№ ЛК	Номер разде- ла	Объ ем ча- сов	Тема лекции	Учебно- нагляд- ные посо- бия	
		СТАНДАРТИЗАЦИЯ			
1	1	2	Введение. Роль метрологии, стандартизации и сертификации в обществе. Исторические сведения о развитии. Этапы развития цели и задачи дисциплины. Правовые основы метрологии, стандартизации и сертификации в ПМР и странах СНГ. Законодательство в сфере метрологии, стандартизации, сер-	МП ММП КЛ	

Составление глоссария вид самостоятельной работы, выражающейся в подборе и систематизации терминов, непонятных слов и выражений, встречающихся при изучении темы. Развивает способность выделять главные понятия темы и формулировать их. Оформляется письменно, включает название и значение терминов, слов и понятий в алфавитном порядке.

Составление опорного конспекта – представляет собой вид внеаудиторной самостоятельной работы по созданию краткой информационной структуры, обобщающей и отражающей суть материала лекции, темы учебника. Опорный конспект призван выделить главные объекты изучения, дать им краткую характеристику, используя символы, отразить связь с другими элементами. Основная цель опорного конспекта — облегчить запоминание. В его составлении используются различные базовые понятия, термины, знаки (символы) — опорные сигналы. Опорный конспект — это наилучшая форма подготовки к ответу и в процессе ответа. Составление опорного конспекта к темам особенно эффективно у тех, кто столкнулся с большим объёмом информации при подготовке к занятиям и, не обладая навыками выделять главное, испытывают трудности при её запоминании. Опорный конспект может быть представлен системой взаимосвязанных геометрических фигур, содержащих блоки концентрированной информации в виде ступенек логической лестницы; рисунка с дополнительными элементами и др. Задание составить опорный конспект но теме может быть как обязательным, так и дополнительным.

- **Лабораторные работы** направлены на закрепление теоретических знаний путем выполнения практических заданий, а также формирования навыков самостоятельной работы под руководством преподавателя. При проведении занятий следует придерживаться следующего плана:
- 1 В начале занятия происходит обсуждение заданий предыдущей темы, выполнение которых обучающиеся завершили самостоятельно дома. Это возможность еще раз обратить внимание на не непонятные до сих пор моменты и окончательно разобрать их.
- 2 Затем начинается опрос по теме, обозначенной для дапного занятия. Вопросы для подготовки выдаются преподавателем перед началом освоения темы на предшествующем занятии. Творческое обсуждение, дискуссии вырабатывают умения и навыки использовать приобретенные знания для различного рода ораторской деятельности. На занятии каждый его участник должен быть готовым к ответам на все теоретические вопросы, поставленные в плане, проявлять максимальную активность при их рассмотрении. Ответы должны строиться свободно, убедительно и аргументировано. Преподаватель следит за тем, чтобы ответы были точными, логично построенным и не сводилось к чтению конспекта. Необходимо, чтобы выступающий проявлял глубокое понимание того, о чем он говорит, сопоставлял теоретические знания (определений, утверждений и т.д.) е их практическим применением для решения задач, был способен привести конкретные примеры тех положений, о которых рассуждает теоретически. В ходе обсуждения теоретического материала могут разгореться споры, дискуссии, к участию в которых должен стремиться каждый, В заключение опроса преподаватель, еще раз кратко резюмирует теоретический материал, необходимый для решения задачи, вынесенной на лабораторное занятие.
 - 3 Постановка задачи лабораторного занятия.
 - 4 Выполнение лабораторного занятия.

Организация занятий должна предусматривать применение активных форм обучения. С этой целью используются различные средства: плакаты, модели, образцы приборов и инструментов, справочники, методические разработки и другие материалы.

- **Консультации** необходимы для помощи при выполнении заданий, вызывающих сложности при их решении. Они направлены в основном на расширение кругозора, передачу опыта, углубление теоретических и фактических знаний, приобретенных на лекциях, в результате самостоятельной работы и в процессе выполнения лабораторных и практических работ.

держится большое количество сборников ГОСТов, список рекомендованной литературы, плакаты, а также подготовлены образцы решения некоторых задач.

8 Методические рекомендации но организации изучения дисциплины:

Дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» входит в цикл общениженерных дисциплин. На основе системы стандартов она изучает вопросы количественной оценки качества технических изделий, обеспечения точности их геометрических, электрических и функциональных параметров.

Чтение лекций подчиняется основной задаче – дать будущим бакалаврам знания и практические навыки в области метрологического обеспечения. На лекциях рассматриваются наиболее общие, принципиальные вопросы курса, а также связь их со спецдисциплинами, с которыми они встретятся на соответствующих кафедрах в будущем. Точное планирование материала лекций должно быть подчинено наиболее рациональному использованию отпущенного аудиторного времени на отработку умений и навыков, максимально приближенных к реальной инженерной деятельности.

Дозирование материала каждой лекции осуществляется таким образом, чтобы учащиеся в процессе самостоятельной работы, на занятиях могли свободно ориентироваться в учебной и справочной литературе, методических разработках кафедры и других пособиях. Успешное освоение курса требует напряженной самостоятельной работы. Самостоятельная учебная деятельность является определяющим условием в достижении высоких результатов обучения, так как без самостоятельной работы невозможно превращение полученных знаний в умения и навыки.

Преподавателю следует обратить внимание на то, что самостоятельная работа выполняется в читальных залах библиотеки, компьютерных классах, в учебной лаборатории, а также в домашних условиях. Планирование времени на самостоятельную работу, необходимого на изучение настоящей дисциплины, лучше всего осуществлять на весь семестр, предусматривая при этом регулярное повторение пройденного материала. Самостоятельную работу по дисциплине следует начать сразу же после первой лекции и получения учебно-методических материалов. Для полного освоения дисциплины необходимо выполнить следующие действия:

- посетить курс лекций, на которых будут раскрыты основные темы изучаемой дисциплины, даны рекомендации по самостоятельной подготовке, справочные материалы для изучения, а также индивидуальные задания к практическим занятиям. При прослушивании лекций курса, рекомендуется вести конспект лекций;
- самостоятельно подготовиться к проведению каждого практического занятия в требуемом объеме: изучить необходимый теоретический материал и решить индивидуальные задания (изучаемый материал должен быть отражен в тетради по практике или в конспекте):
- для более полного усвоения материала рекомендуется составить опорный конспект лекций при изучении теоретического материала в рамках самостоятельной работы.
- выполнить, оформить и защитить индивидуальные практические задания в соответствии с рабочей программой дисциплины.

В самостоятельной работе используются учебные материалы, указанные в разделе 6. Рекомендация по написанию конспекта лекций.

Конспект лекций должен быть кратким, схематичным, последовательным. В нем необходимо фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения, помечать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. В случае возникновения трудностей с каким-либо термином или понятием, необходимо воспользоваться справочной литературой, словарем и (или) Интернетом и записать себе результат в тетрадь. В тетради, где ведстея конспект лекций, рекомендуется выделить раздел толкований (глоссарий). Если самостоятельно не удается разобраться в материале, то необходимо сформулировать вопрос и задать его преподавателю на консультации или практическом занятии.

			,	**************************************		
ļ		1		і литература		•
6	Основы стандартизации, сертификации и метрологии. Учебник для вузов,	Крылова Г.Д.	2006		+	Кафедра МиТО. лаборатория «Метро-
7	Основы метро- логии, стандар- тизации и серти- фикации. Учеб- ное пособие	Марусина М.Я., Ткалич В.Л., Ворон- цов Е.А., Скалецкая Н.Д.	2009		÷	сертифика- ции»
8	Метрология. стандартизация и сертификация: Учебное пособие для вузов	Н.П.Пикула.	2010		ı	
9	ЕСДП, СЭВ в машиностроении и приборостроении. Издательство стандартов, 1989г	справочник. 2 тома. Москва	1989	2		
10	Сборники ГОС- Тов	ЕСКД, ЕСТД		15	÷	
Ито	го по дисциплине;	1 - % печатных из	т Даний	; % элект	ронных 100%	1

6.2 Программное обеспечение и Интернет- ресурсы

OC Windows , накет MS Office, каталог межгосударственных стандартов (htpp\\www.gost/ruscable.ru), официальный сайт BC HMP, официальный сайт Национального органа по MCuC в HMP.

Метрология (Электронный ресурс)- Режим доступа: http://metrol/ru.

Консультант Плюс (Электронный ресурс)- Режим достуна: http://www.consyltant.ru.

6.3 Методические указания и материалы по видам занятий

Бурменко Ф.Ю., Анисимов И.Ф., Юсюз В.П., Рыбалова Т.Ф. Методическое пособие но выполнению лабораторных работ. НГУ, 2009 г.

Бурменко Ф.Ю. и др. Допуски и посадки типовых соединений деталей машин. Методические указания

Рыбалова Т.Ф., Юсюз В.П.Методические указания к практическим занятиям, ПГУ 2015 г.

7 Материально – техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Для изучения данной дисциплины в институте имеется специальная лаборатория «Метрологии и сертификации». В лаборатории на степдах больнюе количество наглядных пособий, а также большое количество раздаточного материала. Для проведения рубежного контроля в форме письменного тестирования в лаборатории имеется достаточное количество тестов но изучаемым, согласно рабочей программе, темам. В лаборатории также со-

14	подготовке к лекциям по разделу «Сертификация» (РЛМ) Тема : Закон ПМР «О сертификации продукции и услуг» СРС №14 Составление опорного конспекта по теме (ОК)	2
15	Тема Организационно-методические принцины сертификации в НМР СРС №15 Оформление отчета и подготовка к защите дабораторной работы № 7 (ОО)	2
	Итого по разделу	6
 	Итого	58

Примечание - Вид самостоятельной работы: **р**абота с лекционным **м**атериалом (РЛМ), **о**формление **о**тчета к защите лабораторных занятий(ОО), самостоятельное изучение тем и составление опорного **ко**нспекта (ОК), подготовка **пр**езентации (П), **р**еферат (Р), подготовка к контрольной работе (К) и др.

- 5 Курсовая работа не предусматривается курсовых работ (проектов)
- 6 Учебно методическое и информационное обеспечение дисциплины
- 6.1 Обеспеченность обучающихся учебниками, учебными пособиями

№ п/ п	Наименование учебника, учеб- ного пособия	Автор	Год изда- ния	Ко-во эк- земпляров	Электрон- ная версия	Место Размеще- ния элек- тронной версии
		Ось	новная д	итература		
1	Взаимозаменяе- мость и норми- рование точно- сти: учебное по-	Н. К. Казан- цева	2015		+	Кафедра МиТО, лаборатория
2	взаимозаменяе- мость и порми- рование точно- сти: учебное по-	В.П. Очир- Горяев и др.	2014		•	«Метроло- гии и сер- тификации»
3	собие Метрология, стандартизация и сертификация. Технические измерения	Жукова М.Н.	2013		l	
4	Метрология и взаимозаменяе- мость	В.В.Кершенб аум и др.	2015		!	
5	РМГ 29-2013 МЕТРОЛОГИЯ.	Группа Т80 ГСОЕИ, Ос- повные гер- мины и опре- деления.	2013	2		

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,
		тификации и качестве продукции. Законы «О стандартиза-	
		дии», «Об обеспечении единства измерений», «О защите	:
		прав потребителей». «О сертификации продукции и услуг».	-
2	2	Сущность, цели и задачи стандартизации. Основные понятия и определения. Государственная система стандартизации (ГСС). Комплексные системы государственных стандартов (ЕСКД, ЕСТД, ЕСКК, ГСИ, ССПТ)	МП ММП КЛ
3	2	ЕСДП основа взаимозаменяемости. Международная система допусков и посадок ИСО. Основные признаки системы: система отверстия и система вала, основной вал, основное отверстие, принцип предпочтительности, единица допуска, интервалы размеров.	MII MMII KJI
4	2	Ряды основных отклонений, образование полей допусков, допуск на изготовление. Условное обозначение полей допусков. Графическое изображение полей допусков.	МП ММП КЛ
5	2	Нормирование требований к неровностям на поверхности элементов деталей (шероховатость поверхности) Обозначение шероховатостей на чертежах. Контроль параметров шероховатости.	MH MMH КЛ
6	2	Нормирование точности формы и расположения поверхностей элементов деталей. Обозначение отклонений формы и расположения поверхностей на чертежах.	MH MMH KJI
7	2	Классификация размерных цепей. Термины и определения. Применяемость размерных цепей в расчетах. Прямая и обратная задачи. Расчет точности размеров, входящих в размерные цепи.	MH MMH KJI
8	2	Стандартизация порм точности гладких конических соединений, стандартизация норм точности ппоночных и плицевых соединений	MH MMH KJI
9	2	Стандартизация норм точности резьбовых соединений, зуб- чатых и червячных передач	MH MMH KJI
Итого по разделу	18		
		МЕТРОЛОГИЯ	
10	2	Общие сведения Введение в метрологию. Основные понятия и определения. Государственное управление обеспечением единства измерений. Пормативные документы по обеспечению единства измерений. Физические величины и их измерение. Физическая величина, как свойство продукции.	MH MMH KJI

11	2	2	Физические величины. Единицы и системы физических величин. Государственные эталоны единиц величин. Измерение физической величины.	МП ММП КЛ
12		2	Действительные значения физической величины и погрешность результата измерений. Методы и погрешности измерений. Виды и методы измерений. Погрешности измерений	МП ММП КЛ
13		2	Средства измерений. Классификация средств измерений. Метрологические характеристики средств измерений. Погрешности и точности средств измерений.	МП ММП КЛ
14		2	Технические измерения. Средства измерения линейных и угловых величин. Средства измерения универсального назначения. Выбор и назначение средств измерения линейных и угловых величин. Выбор и назначение средств измерения универсального назначения. Электрические измерения. Средства измерения электрических величин. Измерения неэлектрических величин	МП ММП КЛ
	ого по зделу	10		
			СЕРТИФИКАЦИЯ	
15	_ 3	2	Система Государственной аттестации и сертификации продукции. Основные понятия, термины и определения. Цели и принципы системы сертификации, правила, структура, требования к органу по сертификации.	МП ММП КЛ
16	3	2	Квалиметрия. Показатели качества продукции.	МП ММП КЛ
1	Итого по разделу			
	того:	32		

Практические занятия рабочей программой не предусмотрены **Лабораторные занятия**

№ п/п	Раздел	Объ ем ча- сов	Наименование лабораторных занятий	Учебно-наглядные пособия
1	1	2	Лабораторное занятие № 1 Определение категории, вида и характера требований нормативных документов.	МП, КЛ, РМ
2	1	2	Лабораторное занятие № 2 Изучение конструкции и измерение деталей штангенинструментами (штангенциркуль, штангенглубиномер, штангенрейсмас).	МП, КЛ, РМ ЭВЛР
3	1	2	Лабораторное занятие № 3 Изучение конструкций и измерение размеров и отклонений форм поверхностей деталей микрометрическими инструмента-	МП, КЛ, РМ ЭВЛР

		конспектов студентов при подготовке к контрольной работе по разделу «Стандартизация» (К)	
		Темы:	
		- Международные организации по стандартизации и качеству	
	1	продукции:	
	5	- МЭК(IES) Международная электротехническая комиссия:	6
	ļ	- MCD (ITU) - Международный союз электроевязи	
	ļ	СРС №5 Подготовка реферата по одной из перечисленных тем	
		(P)	
		Темы:	
		- Международная организация по стандартизации ИСО (ISO)	
	6	- Закон «О техническом регулировании».	2
		СРС №6 Подготовка презентации по одной из перечисленных	
	<u> </u>	тем (П)	
	,	Итого по разделу	32
		Метрология	
		Тема «Метрология»	
	7	СРС №7 Работа бакалавров с лекционным материалом при под-	2
		готовке к лекциям по разделу «Метрология» (РЛМ) Темы:	
		- Контроль параметров метрической резьбы:	
	8	- Контроль параметров метрической резьові Поверка СИ	2
		СРС №8 Оформление отчета и подготовка к защите лабора-	~
		торных занятий № 5 - № 6(OO)	
		Темы:	
		- Изучение истории становления и развития метрологии;	
		- Детальное изучение закона «Об обеспечении единства изме-	
		рений» РФ и ПМР:	
	9	- Новые направления развития метрологии в сфере «Агроинже-	8
2	9	нерия»:	8
-		- Виды измерений:	
		- Выбор ередств измерений.	
		СРС №9 Составление опорного консп екта по темам раздела	
		«Метрология» дисциплины (ОК)	
		СРС №10 Изучение теоретического материала лекций и опор-	
	10	ных конспектов студентов при подготовке к контрольной ра-	2
		боте по разделу «Метрология» (К)	
		Темы:	
		-Системы мер, применяемые в Англии и США:	
	11	- Кратные и дольные единицы. Формирование единиц и раз-	2
	'	мерностей производных единиц.	_
		СРС №11 Подготовка реферата по одной из перечисленных тем	
		(P) TM	
	12	Тема: « Метрология» СРС № 12 Сооторужие высороруе на тома «Мутрология» (ГП)	4
_	L	СРС №12 Составление глоссария по теме «Метрология» (ГЛ) Итого по разделу	20
	T	Сертификация	
	1	· ,	
3	13	Тема: Сертификация	2

4 1 2 Лабораторное занятие № 4 Изучение конструкции индикатора часового типа и измерение размеров индикаторным нутромером МП, КЛ, РМ ЭВЛР 5 2 2 Лабораторное занятие № 5 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами. МП, КЛ, РМ ЭВЛР 6 2 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) МП, КЛ, РМ 7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) МП, КЛ, РМ 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) МП, КЛ, РМ 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационнометолические принципы сертификации в ПМР МП, КЛ, РМ		T			T
1 2 Лабораторное занятие № Изучение конструкции индикатора часового типа и измерение размеров индикаторным нутромером 5 2 2 Лабораторное занятие № 5 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами. 6 2 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) 7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ					
99 3 2 Лабораторное занятие № 5 Контроль параметров индикаторным нутромером МП, КЛ, РМ МП, КЛ, РМ ЭВЛР 5 2 2 Лабораторное занятие № 5 Контроль параметров метрической резьбы: измереней с резьбой калибрами. МП, КЛ, РМ ЭВЛР 6 2 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) МП, КЛ, РМ 7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) МП, КЛ, РМ 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) МП, КЛ, РМ 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ					
индикаторным нутромером 5 2 Забораторное занятие № 5 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами. МП, КЛ, РМ 6 2 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) 7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) МП, КЛ, РМ 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) МП, КЛ, РМ 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ	4	1	2		1
5 2 Дабораторное занятие № 5 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами. МП, КЛ, РМ ЭВЛР 6 2 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) МП, КЛ, РМ 7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) МП, КЛ, РМ 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) МП, КЛ, РМ 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ЭВЛР
метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами. 2 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ				индикаторным нутромером	
резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами. 2 Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) 2 Дабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ	5	2	2	,	
 с резьбой калибрами. Контроль параметров метрической резьбы: измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) 2 Дабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ 					ЭВЛР
ние среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) 7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ					
ние среднего диаметра резьбы методом трех проволочек, контроль изделий с резьбой калибрами (продолжение) 7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ	6		2	Контроль параметров метрической резьбы: измере-	
7 2 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) МП, КЛ, РМ 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ			_		
7 2 Лабораторное занятие № 6 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) МП, КЛ, РМ 8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ					
мерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) 2 Поверка средств измерений (поверка штангенциркуля или индикатора часового типа) (продолжение) 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ				1	
8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенцир-куля или индикатора часового типа) (продолжение) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ	7	2	2	Лабораторное занятие № 6 Поверка средств из-	МП, КЛ, РМ
8 2 Поверка средств измерений (поверка штангенцир-куля или индикатора часового типа) (продолжение) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ				1	
куля или индикатора часового типа) (продолжение) 9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ					
9 3 2 Лабораторное занятие № 7 Организационно- МП, КЛ, РМ	8		2		
, and a second s				куля или индикатора часового типа) (продолжение)	
метолические принципы сертификации в ПМР	9	3	2	Лабораторное занятие № 7 Организационно-	МП, КЛ, РМ
				методические принципы сертификации в ПМР	
Итого 18	N.	того	18		

 $M\Pi$ – методическое пособие, $MM\Pi$ – мультимедиа–презентация, $K\Pi$ – курс лекций, PM - раздаточный материал, ЭВЛР - электронный вариант лабораторной работы.

Самостоятельная работа (СР)

Раздел дисци- плины	№ п/п	Тема и вид СР	Трудоем- кость (в часах)
	Стандартизация		
1	1	Тема: Стандартизация СРС №1 Работа бакалавров с лекционным материалом при подготовке к лекциям по разделу «Стандартизация» (РЛМ)	2
	2	Темы: Нормативные документы; - Штангенинструменты; - Микрометрический инструмент; - Индикаторный инструмент СРС № 2 Оформление отчета и подготовка к защите лабораторных занятий № 1- № 4 (ОО)	8
	3	Темы раздела «Стандартизация» дисциплины: - Изучение истории становления и развития стандартизации; - Детальное изучение закона «О стандартизации» РФ и ПМР; - Международное сотрудничество в области стандартизации; СРС №3 Составление опорного конспекта по темам раздела (ОК)	10
	4	Тема: «Стандартизация» СРС №4 Изучение теоретического материала лекций и опорных	4

- **Текущий контроль** познавательной деятельности осуществляется в форме тестовых заданий и лабораторных занятий.

Промежуточный контроль (экзамен) предусматривает проверку знаний, которая проводится по всему материалу изучаемого курса.

9 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

Kype 2

Семестр 4

Группа АТ20ДР62АЖ1 -208 группа

Преподаватель – лектор Юсюз В.П.

Преподаватель, ведущий лабораторные работы - Юсюз В.П.

Кафедра М и ТО