

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. Т.Г. ШЕВЧЕНКО»

Бендерский политехнический филиал

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора БПФ «ПГУ им. Т.Г. Шевченко»
С.С. Иванова
(подпись, расшифровка подписи)
30 09 2021 г

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
(набор 2018, 2019 года)

для направления: 2.23.03.03. «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

профиль: «Автомобили и автомобильное хозяйство»

квалификация (степень) выпускника: бакалавр

форма обучения: заочная, очная

семестр: VIII – 2018 год набора (заочная форма)
VI – 2019 год набора (очная форма)

часы: 216

общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц.

БЕНДЕРЫ, 2021 г.

Кафедра «Инженерные науки, промышленность и транспорт»

Составители:

Ляхов Евгений Юрьевич – зам. директора по УПР, ст. преподаватель кафедры «ИНПиТ»;

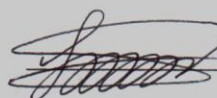
Ляхов Юрий Генрихович - ст. преподаватель кафедры «ТОА»;

Янута Антон Сергеевич – ст. преподаватель кафедры «ИНПиТ».

Программа практики составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования и утверждена на заседании кафедры

Протокол от «14» 09 2021 г. № 2

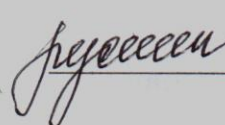
И.о. заведующего кафедрой

 А.С. Янута

Рассмотрено на МК Бендерского политехнического филиала

Протокол № 1 от «14» 09 2021 г.

Председатель МК

 И.М. Руснак

УТВЕРЖДЕНО

Председатель Ученого совета

БПФ ГОУ "ПГУ им.Т.Г.Шевченко"

Протокол от «14» 09 2021 г. № 1

И.о. директора  С.С. Иванова

1. Цели и задачи практики.

Целями производственной практики являются:

- ознакомление обучающихся с основной деятельностью предприятий и учреждений автотранспортного комплекса;
- закрепление теоретических знаний по курсам «Психология управления и проблемы конфликтологии», «Материаловедение. Технология конструкционных материалов», «Конструкция, эксплуатационные свойства и основы расчета автотранспортных средств», «Эксплуатационные материалы», «Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств», «Тенденции развития конструкции автомобилей», «Типаж, эксплуатация и основы проектирования технологического оборудования», «Производственно-техническая инфраструктура предприятий автомобильного транспорта», «Электронные системы и электрооборудование автотранспортных средств», «Силовые агрегаты», «Учебная практика».

Задачами производственной практики являются:

- изучить характеристику и структуру производственного предприятия, на котором проходит практика;
- ознакомиться с основными мероприятиями по технике безопасности, противопожарной безопасности, охране окружающей среды, экологической безопасности производства;
- приобретение начального опыта в выполнении обязанностей автослесаря, рабочего цеха (участка, зоны), механика, оператора диагноста и навыков организации работ по техническому обслуживанию и ремонту деталей (механизмов, узлов, систем) в цехе (участке, зоне);
- изучить технологическое оборудование и степень использования его на производстве.

Данные задачи производственной практики соотносятся со следующими видами и задачами профессиональной деятельности, определяемыми ФГОС ВО по направлению подготовки 2.2.23.03.03. «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» профиля «Автомобили и автомобильное хозяйство».

Виды профессиональной деятельности бакалавров:

- экспериментально-исследовательская;
- сервисно-эксплуатационная.

2. Место практики в структуре ООП ВО.

Производственная практика относится к вариативной части блока 2 основной образовательной программы подготовки бакалавров по профилям «Автомобили и автомобильное хозяйство», «Автомобильный сервис» направления 2.23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов».

Производственная практика базируется, прежде всего на знаниях курсов «Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств», «Типаж, эксплуатация и основы проектирования технологического оборудования»;

«Производственно-техническая инфраструктура предприятий автомобильного транспорта»; «Электронные системы и электрооборудование автотранспортных средств»; «Силовые агрегаты»; «Эксплуатационные материалы»; «Учебная практика». Полученные знания при изучении указанных дисциплин обеспечат умения и готовность практиканту воспринимать программу практики, являющейся логическим продолжением ООП.

3. Формы проведения практики.

3.1 Стационарная форма проведения практики

Формой проведения производственной практики является: стационарная (дискретная) на передовых СТОА, АТП, АТО и авторемонтных предприятиях города и республики.

В ходе практики студенты выступают в роли исполнителей работ по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава.

3.2 Дистанционная форма проведения практики

В случае необходимости практика может проводиться в дистанционном формате с применением различных платформ (Zoom, Vaiber, Skype и др.). Отчеты практик оформляются, согласно индивидуальных заданий на практику, в электронной форме. Все виды работ, согласно программы практик, проводятся в дистанционной форме с применением различных платформ дистанционного обучения. В обязательном порядке отчет, дневник и другие необходимые документы передаются руководителю в pdf формате или в распечатанном виде, при соблюдении всех требований личной санитарно-гигиенической безопасности. Окончательный вариант работы студент предоставляет руководителю заранее.

После проверки оконченной работы, руководителем оглашаются результаты оценивания студенту, но не менее чем за день до защиты. При условии положительного оценивания работы и согласия студента, с предлагаемой оценкой, руководителем в день защиты, согласно графика, выставляется данная оценка.

Если предложенная оценка в ходе проверки работы не удовлетворяет студента, согласно графика проводится защита отчета. Защита отчета проводится в устной/письменной форме с применением различных платформ (Zoom, Vaiber, Skype и др.) дистанционного обучения. Полученная оценка в ходе защиты является окончательной, но не меньше ранее предложенной оценки.

4. Место и время проведения практики.

Место проведения производственной (технологической) практики: авторемонтные и автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автомобилей, автохозяйства промышленных и аграрных предприятий (любой формы собственности), оснащенные современным технологическим оборудованием, испытательными и измерительными приборами, имеющими хорошую материально-техническую базу.

Заочная форма обучения: - 4 курс, VIII семестр, (216 часа/6 з.е.);

Очная форма обучения: - 3 курс, VI семестр, (216 часа/6 з.е.);

5. Компетенции студента, формируемые в результате прохождения практики.

В результате прохождения данной практики студент должен приобрести следующие навыки, умения, универсальные и профессиональные компетенции:

- ПК-20 способностью к выполнению в составе коллектива исполнителей лабораторных, стендовых, полигонных, приемо-сдаточных и иных видов испытаний систем и средств, находящихся в эксплуатации транспортных и транспортно- технологических машин и оборудования;
- ПК-38 способностью организовать технический осмотр и текущий ремонт техники, приемку и освоение вводимого технологического оборудования, составлять заявки на оборудование и запасные части, готовить техническую документацию и инструкции по эксплуатации и ремонту оборудования;
- ПК-39 способностью использовать в практической деятельности данные оценки технического состояния транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования, полученные с применением диагностической аппаратуры и по косвенным признакам;

- ПК-41 способностью использовать современные конструкционные материалы в практической деятельности по техническому обслуживанию и текущему ремонту транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования;
- ПК-42 способностью использовать в практической деятельности технологии текущего ремонта и технического обслуживания транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования на основе использования новых материалов и средств диагностики;
- ПК-45 готовностью выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения.

Знать:

- конструкционные материалы, применяемые при производстве и ремонте автомобилей;
- марки, виды и область применения эксплуатационных материалов;
- конструкцию и эксплуатационные свойства автотранспортных средств;
- электрооборудование автомобилей;
- технологию проведения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту подвижного состава;
- конструкцию двигателей;
- основное технологическое оборудование применяемое при диагностике, ТО и Р автомобилей;
- технику безопасности при ТО и ремонте транспортных средств.

Уметь:

- определять параметры технического состояния подвижного состава автомобильного транспорта;
- выполнять работы по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей;
- пользоваться технологической документацией, а также нормами и правилами эксплуатации АТС;
- пользоваться контрольно-измерительными приборами, инструментом, приборами для настройки и регулировки наиболее важных узлов автомобиля;
- обладать навыками организации труда рабочих на производственных участках.

Владеть:

- знаниями конструкции автотранспортных средств;
- знаниями технологии проведения технического обслуживания и текущего ремонта.

6. Структура и содержание практики.

Общая трудоемкость производственной практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часа.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость в часах.			Формы текущего контроля
		Содержание раздела	Практическая работа	Самостоятельная работа	
1	2		3	4	5
1.	Раздел 1.	Демонтажно-монтажная и разборочно-сборочная	10 дней - 108 часов		
1.1	Подготовительный этап	Оформление на практику, инструктаж по охране труда и технике безопасности. Ознакомление с предприятием. Инструктаж на рабочем месте. Оборудование,	1 день-8ч.	2 часа	Оценка знаний правил по ТБ и охране труда

		приспособление и инструмент для демонтажно-монтажных и разборочно-сборочных работ. Закрепление теоретических знаний и получение практических навыков, необходимых в будущей профессиональной деятельности.			
1.2	Производственный этап	Закрепление теоретических знаний и получение практических навыков, необходимых в будущей профессиональной деятельности. Студент выступает в качестве автомеханика (автослесаря) и изучает следующие вопросы: -назначение предприятия, его организационная структура, режим работы (администрации, производственных участков и зон, подвижного состава, вспомогательных рабочих); Участствует под руководством наставника при выполнении следующих работ: -разборка/сборка (р/сб) двигателей, приборов системы охлаждения и смазки; - р/сб приборов системы питания и электрооборудования; - р/сб сцепления и карданных передач, КПП; - р/сб передних и задних подвесок; - р/сб рулевых механизмов и приводов; - р/сб приборов	8 дней- 56 часов	32 часа	Ежедневный контроль руководителя практики от предприятия. Периодический контроль руководителя практики от филиала. Устный опрос и оценка выполненной работы.

		тормозных систем; - р/сб ходовой части автомобилей; и др. виды работ.			
1.3	Промежуточ ный этап по разделу 1	Обобщение и анализ собранного материала по разборочно-сборочным работам.	1 день – 8 часов	2 часа	Проверка собранного материала для отчета
2	Раздел 2	Техническое обслуживание	10 дней – 108 часов		
2.1	Подготовите льный этап	Ознакомление с документацией по техническому обслуж иванию автомобилей. Инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ по техническому обслуживанию транспортных средств. Оборудование для тех. обслуживания автомобилей.	1 день – 8 часов	2 часа	Оценка знаний по нормативной документации и правил по ТБ и ОТ.
2.2	Производств енный этап	Получение практических навыков под руководством наставника по техническому обслуживанию (ТО) автомобилей с изучением следующих вопросов: -диагностики двигателя и автомобиля; -ТО КШМ и ГРМ; -ТО смазочной системы и системы охлаждения; -ТО системы питания бензиновых и дизельных двигателей; -ТО электрооборудования; -ТО трансмиссии; -ТО ходовой части; -ТО механизмов и систем управления.	7 дней- 48 часов	28 часа	Устный опрос и оценка выполненной работы.
2.3	Промежуточ ный этап по разделу 2	Обобщение и анализ собранного материала по техническому обслуживанию транспортных средств.	1 день – 8 часов	2 часа	Проверка собранного материала для отчета
3	Заключитель ный этап	Обобщение собранных материалов и оформление отчетной документации по	1 день – 8 часов	4 часа	Проверка отчета по практике

		практике.			
	ИТОГО:	216 часов (6 з.е.) - 20 дней		72 часов	По окончании практики, проводится зачет с оценкой.

7. Образовательные, научно-исследовательские и научно-производственные технологии, используемые при проведении практики.

В процессе прохождения производственной практики должны применяться образовательные, научно-исследовательские и научно-производственные технологии.

Образовательные технологии при прохождении практики могут включать в себя: инструктаж по технике безопасности; экскурсия по организации; первичный инструктаж на рабочем месте; наглядно-информационные технологии (материалы выставок, стенды, плакаты, альбомы и др.); использование библиотечного фонда; организационно-информационные технологии (присутствие на собраниях, совещаниях, «планерках», нарядах и т.п.); вербально-коммуникационные технологии (интервью, беседы с руководителями, специалистами, работниками массовых профессий предприятия); наставничество (работа в период практики в качестве ученика опытного специалиста); информационно-консультационные технологии (консультации ведущих специалистов); информационно-коммуникационные технологии (информация из Интернет, e-mail и т.п.); информационные материалы радио и телевидения; аудио- и видеоматериалы; работу в библиотеке (уточнение содержания учебных и научных проблем профессиональных и научных терминов, экономических и статистических показателей); изучение содержания государственных стандартов по оформлению отчетов о научно-исследовательской работе и т.п.

Научно-производственные технологии при прохождении практики могут включать в себя: инновационные технологии, используемые в организации, изучаемые и анализируемые студентами в ходе практики; эффективные традиционные технологии, используемые в организации, изучаемые и анализируемые студентами в ходе практики; консультации ведущих специалистов по использованию научно-технических достижений.

Научно-исследовательские технологии при прохождении практики могут включать в себя: определение проблемы, объекта и предмета исследования; наблюдения, измерения, фиксация результатов; сбор, обработка, анализ и предварительную систематизацию фактического и литературного материала; использование информационно-аналитических компьютерных программ и технологий; прогноз развития ситуации (функционирования объекта исследования); использование информационно-аналитических и проектных компьютерных программ и технологий; систематизация фактического и литературного материала; обобщение полученных результатов; формирование выводов и предложений по общей части программы практики; экспертизу результатов практики (предоставление материалов дневника и отчета о практике; оформление отчета о практике).

8. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы на практике.

В период практики студенты самостоятельно выполняют следующие виды работ:

- знакомятся с генеральным планом предприятия и планировкой основных производственных корпусов;
- изучают должностные обязанности и права инженерно-технических работников;
- изучают правила разработки графиков технического обслуживания и ремонтов;
- изучают вопросы обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятии;
- изучают технико-экономические показатели работы предприятия.

Для проведения практики филиалом вуза разрабатываются:

- инструкция по технике безопасности при прохождении практики;
- индивидуальные задания для студентов;
- методические рекомендации по выполнению индивидуального задания на практику;
- план прохождения практики;
- формы для заполнения отчетной документации по практике.

9. Аттестация по итогам практики.

9.1 Стационарная форма аттестации.

По итогам практики студент представляет руководителю практики от БПФ отчетную документацию:

- отчетную ведомость по преддипломной практике с характеристикой, написанной руководителем практики от предприятия и заверенной директором;
- отчет о прохождении преддипломной практики, выполненный согласно индивидуального задания.

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой.

Отчетная документация сдается на кафедру руководителю практики, проверяется и после собеседования со студентом выставляется оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно») в зачетную книжку, ведомость и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

9.2 Дистанционная форма аттестации.

Отчет, дневник и другие необходимые документы передаются руководителю в pdf формате или в распечатанном виде, при соблюдении всех требований личной санитарно-гигиенической безопасности. Окончательный вариант работы студент предоставляет руководителю заранее.

После проверки оконченной работы, руководителем оглашаются результаты оценивания студенту, но не менее чем за день до защиты. При условии положительного оценивания работы и согласия студента, с предлагаемой оценкой, руководителем в день защиты, согласно графика, выставляется данная оценка.

Если предложенная оценка в ходе проверки работы не удовлетворяет студента, согласно графика проводится защита отчета. Защита отчета проводится в устной/письменной форме с применением различных платформ (Zoom, Vaiber, Skype и др.) дистанционного

обучения. Полученная оценка в ходе защиты является окончательной, но не меньше ранее предложенной оценки.

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой.

10. Учебно-методическое и информационное обеспечение первой производственной практики.

а) Основная литература.

№ п/п	Наименование	Автор(ы)	Год, место издания	Количество экземпляров	
				в библиотеке	на кафедре
1	2	3	4	5	6
1.	«Основы технологии производства и ремонт автомобилей»	А.Ф. Синельников.	2013г., М.: Издательский центр «Академия»		1+ эл. вариант
2.	«Технология производства и ремонта автомобилей»	В. К. Ярошевич, А. С. Савич, В. П. Иванов.	2008г., Минск: Адукацыя і выхаванне,		1+ эл. вариант
3.	«Ремонт двигателей зарубежных автомобилей»		1990г., М.: Издательство «За рулем»		1+ эл. вариант
4.	«Технологии восстановления и упрочнения деталей автотракторной техники»	Р. И.Ли	2014г., Липецк: Изд-во ЛГТУ		1+ эл. вариант
5.	«Повышение износостойкости и восстановление деталей машин и аппаратов»	С. И. Богодухов, Р. М. Сулейманов, А. Д. Проскурин, Б. М. Шейнин	2012г., Оренбургский гос. ун-т. – Оренбург		1+ эл. вариант
6.	«Упрочнение и восстановление деталей машин»	В.А. Белевитин, А.В. Суворов.	2015г., Челябинск: Изд-во Челяб. гос. пед. ун-та		1+ эл. вариант

б) дополнительная литература:

№ п/п	Наименование	Автор(ы)	Год, место издания	Количество экземпляров	
				в библиотеке	на кафедре
1	2	3	4	5	6
1.	«Основы технология автостроения и ремонт автомобилей»	В.А.Шадричев	1976г., Л.: Машиностроение,		1 + эл. вариант
2.	«Технология	Г.П.	1990г., М.:		1 +

	машиностроения»	Мосталыгин, Н.Н. Толмачевский	Машиностроение		эл. вариант
3.	«Ремонт автомобилей»	С.И.Румянцев, Н.Г.Бойко, З.С. Колясинский и др.	1981г., М.: Транспорт		1 + эл. вариант
4.	«Ремонт автомобилей»	Б.В.Клебанов, В.Г.Кузьмин, В.И.Маслов	1974г., М.: Транспорт.		1 + эл. вариант

в) программное обеспечение и интернет-ресурсы:

<http://tezcar.ru>

<http://www.russian-car.ru>

<http://sanekua.ru>

<http://www.vaz-autos.ru>

<http://systemsauto.ru>

<http://www.car-tyres.ru>

11. Материально-техническое обеспечение практики.

Для решения задач по производственной практике используется материально-техническое обеспечение предприятий баз практики.

ГОУ «ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
им. Т.Г.ШЕВЧЕНКО»
БЕНДЕРСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ФИЛИАЛ

Кафедра «Инженерные науки, промышленность и транспорт»

ОТЧЕТ

по производственной практике

студента _____ курса _____ группы,
направление 2.23.03.03 «ЭТТМиК» профиль «АиАХ»

(ФИО)

Руководитель практики от кафедры

Оценка _____

Дата защиты « ____ » _____ 20 __ г.

Бендеры, 20 __ г.

УТВЕРЖДАЮ
Зав.кафедрой ИНПиТ
«___»_____20___г.

(подпись) (ФИО)

ЗАДАНИЕ

на производственную практику
и методические указания на ее выполнение
для студентов по направлению 2.23.03.03 «ЭТТМиК»
профиль «Автомобили и автомобильное хозяйство»

группа _____ ФИО студента _____

Время прохождения практики: с «___» _____20___г. по «___» _____20___г.

База практики _____

1. Цель практики. Углубление и закрепление теоретических знаний студентов, приобретения ими производственного опыта путем личного участия в работе на предприятиях автомобильного транспорта на инженерных должностях.

Производственно-технологическая практика является важным элементом в системе подготовки бакалавров. Во время ее прохождения студенты получают навыки решения инженерных задач в современных автотранспортных организациях по планированию производства, организации и практическому использованию транспорта и технологического оборудования, организации и выполнению технической диагностики, технического обслуживания, текущего ремонта автотранспорта и оборудования.

В процессе прохождения практики студент обязан:

- ознакомиться с назначением предприятия, его организационной структурой, службами, отделами, режимом работы, категорией условий эксплуатации подвижного состава автомобильного транспорта;
- изучить структуру управления технической службы предприятия, должностные обязанности начальника предприятия, главного инженера, начальника ПТО, руководителей колонн, мастерских, главного механика и др.;
- ознакомиться с работой склада запчастей, участка комплектации, склада готовых агрегатов, отдела снабжения;

- изучить работу производственно-технического отдела, отдела эксплуатации, отдела главного механика, их назначение, состав, должностные обязанности работников, характер и содержание выполняемых работ;
- изучить систему управления техническим обслуживанием и текущим ремонтом автомобилей; должностные обязанности работников, режим работы, основные документы, систему контроля, регистрации, хранения и передачи информации, средства оргтехники;
- изучить организацию производства и технологический процесс технического обслуживания и текущего ремонта; порядок постановки на ТО и ремонт, методы организации ТО и текущего ремонта. Распределение между ними моечных, крепежных, регулировочных, контрольных, смазочных, электротехнических, шиномонтажных работ, содержание и объемы работ по видам ТО и текущего ремонта, количество и квалификацию рабочих, режим работы, применяемое оборудование;
- изучить планирование, организацию и технологию выполнения диагностических работ, значения контролируемых параметров и оборудования для диагностики;
- изучить правила охраны труда при выполнении работ по ТО и ТР автомобилей, их агрегатов и узлов;
- ознакомиться с системой оплаты труда водителей, ремонтных рабочих и ИТР.

2. Структура и содержание практики

Общая трудоемкость производственной (технологической) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость в часах.			Формы текущего контроля
		Содержание раздела	Практическая работа	Самостоятельная работа	
1	2		3	4	5
1.	Раздел 1.	Демонтажно-монтажная и разборочно-сборочная	10 дней - 108 часов		
1.1	Подготовительный этап	Оформление на практику, инструктаж по охране труда и технике безопасности. Ознакомление с предприятием. Инструктаж на рабочем месте. Оборудование, приспособление и	1 день-8ч.	2 часа	Оценка знаний правил по ТБ и охране труда

		инструмент для демонтажно-монтажных и разборочно-сборочных работ. Закрепление теоретических знаний и получение практических навыков, необходимых в будущей профессиональной деятельности.			
1.2	Производств енный этап	Закрепление теоретических знаний и получение практических навыков, необходимых в будущей профессиональной деятельности.	8 дней- 56 часов	32 часа	Ежедневный контроль руководителя практики от предприятия. Периодический контроль руководителя практики от филиала.
		Студент выступает в качестве автомеханика (автослесаря) и изучает следующие вопросы: -назначение предприятия, его организационная структура, режим работы (администрации, производственных участков и зон, подвижного состава, вспомогательных рабочих); Участвует под руководством наставника при выполнении следующих работ: -разборка/сборка (р/сб) двигателей, приборов системы охлаждения и смазки; - р/сб приборов системы питания и электрооборудования; - р/сб сцепления и карданных передач, КПП; - р/сб передних и задних подвесок; - р/сб рулевых механизмов и приводов; - р/сб приборов тормозных систем;			Устный опрос и оценка выполненной работы.

		- р/сб ходовой части автомобилей; и др. виды работ.			
1.3	Промежуточный этап по разделу 1	Обобщение и анализ собранного материала по разборочно-сборочным работам.	1 день – 8 часов	2 часа	Проверка собранного материала для отчета
2	Раздел 2	Техническое обслуживание	10 дней – 108 часов		
2.1	Подготовительный этап	Ознакомление с документацией по техническому обслуживанию автомобилей. Инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ по техническому обслуживанию транспортных средств. Оборудование для тех. обслуживания автомобилей.	1 день – 8 часов	2 часа	Оценка знаний по нормативной документации и правил по ТБ и ОТ.
2.2	Производственный этап	Получение практических навыков под руководством наставника по техническому обслуживанию (ТО) автомобилей с изучением следующих вопросов: -диагностики двигателя и автомобиля; -ТО КШМ и ГРМ; -ТО смазочной системы и системы охлаждения; -ТО системы питания бензиновых и дизельных двигателей; -ТО электрооборудования; -ТО трансмиссии; -ТО ходовой части; -ТО механизмов и систем управления.	8 дней- 56 часов	32 часа	Устный опрос и оценка выполненной работы.
2.3	Промежуточный этап по разделу 2	Обобщение и анализ собранного материала по техническому обслуживанию транспортных средств.	1 день – 8 часов	2 часа	Проверка собранного материала для отчета
3	Заключительный этап	Обобщение собранных материалов и оформление отчетной документации по практике.	1 день – 8 часов	4 часа	Проверка отчета по практике

	ИТОГО:	216 часов (6 з.е.) - 20 дней	72 часов	По окончании практики, проводится зачет с оценкой.
--	---------------	-------------------------------------	-----------------	--

Индивидуальное занятие: _____

3. Требования к отчету по практике:

Отчет подготавливается в соответствии с содержанием отчета указанным в п.4 и индивидуальным заданием, выданным каждому студенту объемом не менее 30 страниц.

Отчет оформляется на листах формата А4 в виде пояснительной записки в соответствии с требованиями к текстовым конструкторским документам ГОСТ 2105-95.

Чертежи (эскизы), кальки, схемы и образцы документов прилагаются к отчету или входят в состав отчета.

Отчет по производственной практике представляет собой комплект материалов, включающий в себя:

- титульный лист;
- задание;
- содержание;
- описание предприятия;
- основную часть (согласно индивидуального задания);
- список литературы;
- приложения.

Примерный перечень вопросов для производственной практики:

- описать технологию выполнения диагностических работ;
- описать технологию ремонта КШМ и ГРМ;
- описать технологию ремонта систем смазки и охлаждения;
- описать технологию ремонта систем питания двигателей;
- описать технологию ремонта электрооборудования;
- описать технологию ремонта трансмиссии;
- описать технологию ремонта ходовой части;
- описать технологию ремонта рулевого управления;
- описать технологию ремонта тормозной системы;
- описать технологию ремонта кабин и кузовов.

Дата выдачи задания «___» _____ 20__ г.

Дата защиты практики «___» _____ 20__ г.

Инструктаж по практике прошел,

задание к исполнению принял студент _____
(подпись)

(ФИО)

Руководитель практики от БПФ _____
(подпись)

(ФИО)