

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

Бендерский политехнический филиал

Кафедра «Инженерные науки, промышленность и транспорт»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора БПФ ГОУ «ПГУ им. Т.Г. Шевченко»

С.С. Иванова

(подпись, расшифровка подписи)

« 30 » 09 2021 г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

на 2021/2022 учебный год,
набор 2018 года

Учебной дисциплины

Б1.В.14 «ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И РЕМОНТА АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ»

Направление подготовки:

**2.23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических
машин и комплексов.**

Профиль подготовки

Автомобили и автомобильное хозяйство
(наименование профиля подготовки)

квалификация (степень) выпускника

Бакалавр

Форма обучения:

очная

(Комбинированный формат)

Рабочая программа дисциплины «**ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И РЕМОНТА АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ**» /сост. проф. Н.И. Корнейчук, Бендеры: БПФ ГОУ ПГУ, 2021 – 15 с.

Рабочая программа предназначена для преподавания дисциплины Б1.В.14 обязательной вариативной части студентам очной формы обучения по направлению подготовки 2.23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

Рабочая программа составлена с учетом Федерального Государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования по направлению подготовки 2.23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов, утвержденного приказом от 14 декабря 2015 г. N 1470 Министерством образования и науки Российской Федерации.

Составитель:  / **Н.И Корнейчук** / профессор кафедры ИНПиТ

1. Цель и задачи освоения дисциплины.

Формирование знаний в области изготовления и ремонта автомобилей в установленном производственной программой количестве и в заданные сроки при наименьшей стоимости. Формирование знаний о способах восстановления, о технологиях восстановления деталей и сборочных единиц ТнТТМО; сущности процессов, протекающих при организации восстановления деталей и сборочных единиц.

2 Место дисциплины в структуре ООП ВПО

Дисциплина «Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств» относится к вариативной части обязательных дисциплин основной образовательной программы подготовки бакалавров по профилю «Автомобили и автомобильное хозяйство» направления 2.23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов». Для изучения дисциплины необходимы знания общеобразовательных и общетехнических дисциплин: «Инженерная графика», «Сопротивление материалов», «Детали машин и основы конструирования», «Материаловедение. Технология конструкционных материалов», «Конструкции, эксплуатационные свойства и основы расчета автотранспортных средств», Основы теории надежности», «Основы работоспособности технических систем».

3. Требования к результатам освоения дисциплины:

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

Код компетенции	Формулировка компетенции
ПК-22	готовностью изучать и анализировать необходимую информацию, технические данные, показатели и результаты работы по совершенствованию технологических процессов эксплуатации, ремонта и сервисного обслуживания транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения, их агрегатов, систем и элементов, проводить необходимые расчеты, используя современные технические средства
ПК-40	способностью определять рациональные формы поддержания и восстановления работоспособности транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования
ПК-41	способностью использовать современные конструкционные материалы в практической деятельности по техническому обслуживанию и текущему ремонту транспортных и транспортно-технологических машин и

	оборудования
ПК-42	способностью использовать в практической деятельности технологии текущего ремонта и технического обслуживания транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования на основе использования новых материалов и средств диагностики

В результате освоения дисциплины студент должен:

3.1. Знать:

- производственный и технологический процессы и структуру автомобилестроительного и авторемонтного предприятия;
- способы изготовления и восстановления деталей автомобилей; способы обеспечения технологичности деталей; оборудование и технологии, применяемые при восстановлении составных частей ТИТТМО;
- методы восстановления деталей и агрегатов ТИТТМО отрасли.

3.2. Уметь:

- обеспечить необходимую точность детали при ее изготовлении и восстановлении;
- обеспечить требуемое качество обрабатываемых деталей; проводить анализ состояния, технологии и организации восстановительных работ деталей и узлов ТИТТМО;
- пользоваться имеющейся нормативно-технической и справочной документацией по организации восстановления составных частей ТИТТМО.

3.3. Владеть:

- навыкам проектирования технологических процессов изготовления и восстановления деталей автомобилей;
- навыками восстановительных работ деталей и узлов ТИТТМО отрасли;
- способностью к работе в малых инженерных группах.

4. Структура и содержание дисциплины

4.1. Распределение трудоемкости в з.е./часах по видам аудиторной и самостоятельной работы студентов по семестрам:

Семестр	Количество часов						Форма итогового контроля
	Трудоем- кость с эк, з.е./часы	В том числе					
		Всего	Аудиторная			Самост работы.	
			Лекций	Лаб. раб.	Практич.		
7	3/108	64	30	34	-	44	Зачёт с оценкой
8	3/108	66	30	36	-	6	Экзамен(36)
Итого:	6/216	130	60	70	-	50	36

4.2. Распределение видов учебной работы и их трудоемкости по разделам дисциплины.

№ Раздела	Наименование разделов	Количество часов				
		Всего	Аудиторная работа			Внеауд. Работа (СР)
			Л	ПР	ЛР	
1	Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств	108	30	-	34	44
2	Технология и организация восстановления деталей и сборочных единиц	72	30	-	36	6
Итоговый контроль:		36				
Итого:		216	60	-	70	50

4.3. Тематический план по видам учебной деятельности Лекции

№, п/п	Номер раздела дисциплины	Объем часов	Тема лекции	Учебно-наглядные пособия
7 семестр				
1	1	2	Введение. Роль технологий производства и ремонта в системе обеспечения работоспособности автомобиля.	Презентация
2		2	Анализ структурных составляющих машин и оценка их конструктивного совершенства	Презентация
3		2	Основы организации технологических процессов производства и ремонта автомобилей.	Презентация
4		2	Получение заготовок деталей при производстве и ремонте автомобилей.	Презентация
5		2	Применение очистки и мойки при изготовлении и ремонте машин	Презентация
6		2	Основы технологии разборки ремонтируемых объектов	Презентация
7		2	Дефектация деталей машин и агрегатов при производстве и ремонте	Презентация
8		4	Существующие способы, инструменты и оборудование, применяемые при изготовлении и восстановлении деталей автомобилей	Презентация
9		2	Точность и качество поверхности размерной обработки при изготовлении и восстановлении деталей автомобилей и оборудования	Презентация
10		2	Проектирование технологических процессов обработки заготовок резанием	Презентация
11		2	Основы технологии сортировки и комплектации деталей при производстве и ремонте машин и оборудования	Презентация
12		2	Основы технологии сборки, балансировки деталей и сборочных единиц при изготовлении и ремонте автомобилей и оборудования	Презентация
13		2	Обкатка, испытание и контроль качества при	Презентация

			изготовлении и ремонте автомобилей	
14		2	Окраска и антикоррозионная защита при изготовлении и ремонте автомобилей	Презентация
Итого		30		
8 семестр				
15	2	2	. Основы технологии восстановления изношенных деталей	Презентация
16		2	. Классификация способов восстановления изношенных деталей машин	Презентация
17		2	Восстановление деталей способами ремонтных размеров и дополнительных деталей	Презентация
18		2	Восстановление и упрочнение деталей машин пластическим деформированием.	Презентация
19		2	Восстановление деталей ручной дуговой и газовой сваркой и наплавкой	Презентация
20		2	Восстановление и упрочнение деталей механизированными способами сварки и наплавки	. Презентация
21		2	Восстановление деталей напылением.	Презентация
22		2	Восстановление и упрочнение деталей машин нанесением гальванических покрытий	Презентация
23		2	Пути совершенствования технологических процессов нанесения гальванических процессов при восстановлении и упрочнении деталей машин	Презентация
24		2	Упрочнение и восстановление деталей химико-термической обработкой	Презентация
25		2	Применение полимерных материалов и паяния при изготовлении и ремонте машин	Презентация
26		2	Применение электрических способов обработки металлов при изготовлении и восстановлении деталей машин	Презентация
27		2	Особенности обработки резанием восстанавливаемых деталей	Презентация
28		2	Восстановление типовых поверхностей деталей	Презентация
29		2	Основы проектирования технологических процессов изготовления и восстановления деталей машин	Плакаты
Итого		30		
Всего		60		

Лабораторные работы

№, п/п	Номер раздела дисциплины	Объем часов	Тема лабораторного занятия	Учебно-наглядные пособия
7 семестр				
1		2	Выбор технологических баз при обработке заготовок резанием	Методическое пособие, технологическая оснастка

2		4	Определение припусков на обработку заготовок резанием	Методическое пособие, технологическая оснастка
3		4	Определение составляющих нормы оперативного времени	Методическое пособие, технологическая оснастка
4		2	Определение погрешности закрепления заготовки в трёхкулачковом патроне	Методическое пособие, технологическая оснастка
5		4	Определение жёсткости системы станок – приспособление – инструмент - заготовка при точении на токарном станке	Методическое пособие, технологическая оснастка
6		4	Дефектация цилиндров, поршней и шатунов ДВС.	Методические казания Рабочее место по дефек - тации деталей
7		4	Дефектация коленчатых валов ДВС	Методические указания Рабочее место по дефек - тации коленчатых валов
8		2	Дефектация блока цилиндров (БЦ),	Методические указания Рабочее место по дефек - тации БЦ
9		4	Расчёт размерных групп при комплектовании деталей цилиндро - поршневой группы (ЦПГ) ДВС.	Методическиеуказания Рабочее место по ком – плектованию ЦПГ
10		2	Дефектация подшипников качения (ПК), шлицевых валов (ШВ) и зубчатых колес (ЗК).	Методические указания Рабочее место по дефектации деталей
11		2	Статическая и динамическая балансировка деталей и сборочных единиц	Методические указания Рабочее место по дина - мической и статической балансировке
Итого		34		
8 семестр				
12	2	2	.Обеспечение точности сборки методом полной взаимозаменяемости	Методическое пособие
13		2	. Разработка схемы технологического процесса сборки масляного насоса	Методическое пособие
14		4	Сборка двигателя внутреннего сгорания (ДВС)	Методические указа - ния,технологическая оснастка.
15		4	Обкатка и испытание ДВС	Методические указания Обкаточная станция
16		4	Восстановление гильз цилиндров методами ремонтных размеров и дополнительных деталей	Методические указания Плакаты. Рабочее место по расточке и хонингова нию цилиндров ДВС
17		4	Восстановление коленчатого вала ДВС методом ремонтных размеров.	Методические указания Раб.место по шлифова - нию колен. валов
18		2	Восстановление чугунных и	Методические указания

			алюминиевых деталей электродуговой сваркой	Пост электродуговой сварки
19		4	Восстановление деталей наплавкой под слоем флюса	Методические указания плакаты
20		2	Восстановление деталей дуговой сваркой вибрирующим электродом.	Методические указания, плакаты
21		2	Восстановление деталей полимерными композициями	Методические указания
22		2	Восстановление деталей электролитическим хромированием	Установка для нанесения гальвани- ческого хромирования. Методические указания
23		2	Восстановление деталей электролитическим железнением	Методические указания
24		2	Восстановление сборочных соединений и деталей паянием	Рабочее место по выполнению раб. пайки деталей
Итого		36		
Всего		70		

Практические занятия
Учебным планом не предусмотрены.

Самостоятельная работа студентов

Раздел дисци- плины	№ п/п	Тема и вид СРС	Трудоём- кость (в часах)
Раздел 1	1	Роль ремонта машин в развитии ТИТМО. СИТ; ИДЛ.	1
	2	История развития производства и ремонта автомобилей в России. СИТ; ИДЛ.	1
	3	Единичные и комплексные свойства автомобиля. СИТ; ИДЛ.	1
	4	Годность машин и её элементы. СИТ; ИДЛ.	1
	5	Виды физического и морального износа и меры его оценки. ИДЛ.	1
	6	Разновидности капитальных ремонтов их преимущества, недостатки, применение. СИТ; ИДЛ.	1
	7	Технологический процесс и его составляющие. СИТ; ИДЛ.	1
	8	Признаки единичного, серийного и массового производства. СИТ.	1
	9	Основные отличия технологических процессов производства и ремонта автомобилей. СИТ; ИДЛ.	1
	10	Производственная, эксплуатационная и ремонтная технологичность машин и её показатели. СИТ; ИДЛ.	2
	11	Технические нормативы сдачи (приёмки) автомобиля в ремонт. СИТ; ИДЛ.	1
	12	Сущность и применение специальных способов литья. ИДЛ.	2
	13	Технология, технологическая оснастка, оборудование и применение объёмной штамповки. СИТ; ИДЛ.	2
	14	Технология, технологическая оснастка, оборудование и	2

		применение листовой штамповки. СИТ; ИДЛ.	
	15	Влияние термического цикла сварки на микроструктуру и свойства свариваемых (наплавляемых) деталей. СИТ.	2
	16	Применяемый режущий инструмент, оснастка и элементы режима резания при, работах выполняемых на токарных станках. ИДЛ.	2
	17	Применяемый режущий инструмент, оснастка и элементы режима резания при фрезеровании, работы выполняемые на фрезерных станках. СИТ; ИДЛ.	1
	18	Применяемый режущий инструмент, оснастка и элементы режима резания при сверлении, работы выполняемые на сверлильных станках. СИТ; ИДЛ.	1
	19	Применяемый режущий инструмент, оснастка, выполняемые работы и элементы режима резания при шлифовании. СИТ; ИДЛ.	1
	20	Состав, свойства, классификация, маркировка и область применения материалов для режущего инструмента. ИДЛ.	1
	21	Технология основных методов термической обработки применяемых при производстве и ремонте машин. ИДЛ.	1
	22	Классификация методов сборки машин и их применение.	1
	23	Оборудование, применяемое при обкатке машин и агрегатов. СИТ; ИДЛ.	1
	24	Сущность, классификация, преимущества, недостатки и применение методов окраски машин. СИТ; ИДЛ.	1
	25	Дефекты деталей машин. СИТ; ИДЛ.	1
	26	Предельные и допустимые износы и повреждения деталей машин. СИТ; ИДЛ.	1
	27	Восстановление посадки в сопряжениях и ремонт изношенных деталей. СИТ; ИДЛ.	1
	28	Физико – химические основы мойки деталей машин. СИТ; ИДЛ.	1
	29	Способы очистки деталей и агрегатов. СИТ; ИДЛ.	1
	30	Механизация моечных работ. СИТ; ИДЛ.	1
	31	Причины выбраковки деталей. СИТ; ИДЛ.	1
	32	Методы контроля скрытых дефектов деталей. СИТ; ИДЛ.	1
	33	Технологический процесс ремонта деталей. СИТ; ИДЛ.	1
	34	Восстановление основных деталей двигателя. СИТ; ИДЛ.	1
	35	Восстановление деталей трансмиссии. СИТ.	1
	36	Устройство и применение источников сварочного тока. СИТ; ИДЛ.	1
	37	Оборудование, применяемое при сварке (наплавки) алюминиевых деталей. ИДЛ.	1
	38	Сварочные материалы, применяемые для холодной сварки (наплавки) чугуна. СИТ; ИДЛ.	1
		Итого по 1 разделу	44
Раздел 2	1	Особенности восстановления деталей нанесением хромовых гальванических покрытий. СИТ; ИДЛ.	1
	2	Применение полимерных материалов при ремонте деталей и сборочных единиц автомобилей. СИТ; ИДЛ.	1

	3	Анализ целесообразности восстановления деталей и выбор способов устранения дефектов. СИТ; ИДЛ.	1
	4	Последовательность проектирования технологических процессов восстановления деталей. СИТ; ИДЛ.	1
	5	Основные принципы и методы организации производственного процесса восстановления деталей. ИДЛ.	2
		Итого по 2 разделу	6
Итого			50

Примечание: СИТ – самостоятельное изучение темы; ИДЛ – изучение дополнительной литературы.

5. Примерная тематика курсовых проектов (работ)

Учебным планом не предусмотрены.

6. Образовательные технологии

Лекции, проводимые по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств» осуществляют следующие функции:

- информационную;
- мотивационную (стимулирует интерес к науке, убеждение в теоретической и практической значимости изучаемого предмета, развитие познавательных потребностей студентов);
- организационно-ориентационную (ориентация в источниках, литературе, рекомендации по организации самостоятельной работы);
- профессионально-воспитывающую;
- методологическую (формирует образцы научных методов объяснения, анализа, интерпретации, прогноза);
- оценочную и развивающую (формирование умений, чувств, отношений, оценок).

По способу изложения материала:

- проблемная лекция,
- лекция – визуализация,
- лекция-беседа,

Лабораторные занятия, проводимые по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств» направлены на углубление научно - теоретических знаний и овладение определенными методами самостоятельной работы, которое формирует практические умения в решении ситуативных и производственных задач.

Основными функциями лабораторной работы является:

- обучающая – позволяет организовать творческое активное изучение теоретических и практических вопросов, установить непосредственное

общение студентов и преподавателя, формирует у студентов самоконтроль за правильным пониманием изучаемого материала, закрепляет и расширяет их знания;

- воспитывающая – осуществляет связь теоретических знаний с практикой, усиливает обратную связь между студентами и преподавателем, формирует принципиальность в суждениях, самокритичность, навыки, привычки профессиональной деятельности и поведения;
- контролирующая – позволяет систематически проверять уровень подготовленности студентов к занятиям, к будущей практической деятельности, а также оценить качество их самостоятельной работы.

Самостоятельная работа студентов по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств» подразделяется на аудиторную и внеаудиторную:

- аудиторную самостоятельную работу составляют различные виды контрольных и практических заданий.
- внеаудиторная самостоятельная работа включает такие формы, как выполнение письменного домашнего задания, подготовка к разбору ранее прослушанного лекционного материала на практическом занятии, подготовка доклада, выполнение реферата.

Текущий контроль успеваемости по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств» осуществляется на лекциях, практических занятиях: в виде опроса теоретического материала и умения применять его при выполнении практических заданий; в виде проверки домашних заданий и тестирования по отдельным темам; посредством защиты отчетов по практическим занятиям.

<i>Семестр</i>	<i>Вид занятия (Л,ПР,ЛР)</i>	<i>Используемые интерактивные образовательные технологии</i>	<i>Количество часов</i>
7	Л	Проблемная лекция; лекция-визуализация; лекция беседа	8
	ЛР	Решение ситуативных и производственных задач	10
8	Л	Проблемная лекция; лекция-визуализация; лекция беседа	10
	ЛР	Решение ситуативных и производственных задач	8
Итого:			36

7. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов
Включены в ФОС дисциплины.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины.

8.1 Основная литература:

1. Шадричев В.А. Основы технология автостроения и ремонт автомобилей: Учебник для вузов.– Л.: Машиностроение, 1976. – 560 с.
2. Мосталыгин Г.П., Толмачевский Н.Н. Технология машиностроения: Учебник для вузов.- М.: Машиностроение, 1990.- 287 с.

8.2. Дополнительная литература:

1. Румянцев С.И., Бойко Н.Г., Колясинский З.С. и др. Ремонт автомобилей: Учебник / Под ред. С.И. Румянцева. – М.: Транспорт, 1981.- 461 с.
2. Клебанов Б.В., Кузьмин В.Г., Маслов В.И. Ремонт автомобилей: Учебник / Под ред.Б.В.Клебанова. – М.: Транспорт, 1974. 328 с.
- Пучин Е.А.Практикум по ремонту машин /Е.А.Пучин,В.С.Новиков,Н.А Очковский и др. Под ред. Е.А.Пучина.-М.; Колос,2009-327с.
- 3 Некрасов С.С. Обработка металлов резанием.- М.: Агропромиздат,- 336 с.

8.3. Методические указания и материалы по видам занятий

- 1 Боднев А.Г. Лабораторный практикум по ремонту автомобилей. - М.: Транспорт. - 115 с.
2. Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств, Сборник лабораторных работ /Составители В.М. Сидоров, А.Н. Котомчин - Бендеры, 2020. - 62 с.

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины:

Лекции проводятся в специализированной аудитории оснащённой электронными средствами обучения.

Лабораторный практикум реализуется в лаборатории устройства автомобилей с использованием необходимых образцов деталей автомобилей и мерительных инструментов. Ряд лабораторных работ выполняются в учебных мастерских с использованием соответствующего технологического оборудования и оснастки.

10. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

В процессе изучения дисциплины предусмотрено проведение промежуточного модульного контроля освоения 1 и 2 разделов дисциплины, включая самостоятельную работу, в письменной форме.

В процессе выполнения лабораторных работ студент использует методические указания в виде рабочей тетради. В процессе подготовки к лабораторной работе, пользуясь лекционным материалом и учебной литературой, обучающийся должен заполнить соответствующие разделы тетради. По результатам выполнения лабораторной работы, непосредственно в лаборатории, студент завершает заполнение тетради, делает и записывает вывод.

Рабочая учебная программа по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств» составлена в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта ВПО по направлению 2.23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» и учебного плана по профилю подготовки «Автомобили и автомобильное хозяйство».

11. Технологическая карта дисциплины

Курс IV группы БП18ДР62АХ1 семестр 7,8

Преподаватель – лектор: проф. Корнейчук Н.И.

Преподаватель, ведущий лабораторные занятия: проф. Корнейчук Н.И.

Кафедра «Инженерные науки, промышленность и транспорт»

Весовой коэффициент дисциплины в совокупной рейтинговой оценке, рассчитываемой по всем дисциплинам 6 з.е.

Наименование дисциплины / курса	Уровень/ /ступень образования (бакалавриат, специалитет, магистратура)	Статус дисциплины в рабочем учебном плане (А, Б, В, Г) (если введена модульно-рейтинговая система)	Количество зачетных единиц / кредитов	
Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств	бакалавриат	Б.1	6 з.е.	
Эксплуатационные материалы, Конструкция, эксплуатационные свойства и основы расчёта автотранспортных средств, Основы теории надёжности, Техническая эксплуатация автомобилей, Основы технической диагностики и диагностирование автотранспортных средств.				
ВВОДНЫЙ МОДУЛЬ (входной рейтинг-контроль, проверка «остаточных» знаний по смежным дисциплинам)				
Тема, задание или мероприятие входного контроля	Виды текущей аттестации	Аудиторна я или вне ауди- торная	Минимально е количество баллов	Максимальное количество баллов

Входной тест	Письм.	Ауд.	0,5	5,0
Итого:			0,5	5,0
БАЗОВЫЙ МОДУЛЬ (проверка знаний и умений по дисциплине)				
Тема, задание или мероприятие текущего контроля	Виды текущей аттестации	Аудиторная или вне аудиторная	Минимальное количество баллов	Максимальное количество баллов
Выполнение СРС	Письм.	Ауд.	0,5	5
Подготовка лабораторных работ	Письм.	Ауд. и вне ауд.	0,5	5
Модульный контроль (4 модуля по 15 баллов)	Письм.	Ауд.	0,5	60
Тестовый контроль				30
Итого:			2,0	100,0
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ				
Тема, задание или мероприятие дополнительного контроля	Виды текущей аттестации	Аудиторная или вне аудиторная	Минимальное количество	Максимальное количество баллов
Конспектирование	Письм.	Вне. ауд.	2,0	5,0
Зачёт с оценкой	Устно	Ауд.	5,0	20,0
Изготовление наглядных пособий	Стенд	Вне. ауд.	15,0	30,0
Экзамен	Устно	Ауд.	- 20,0	20,0
Итого максимум:			2,0	75,0

В пересчете на применяемую в филиале 5-балльную шкалу оценок, в зачетную книжку студента выставляются следующие оценки согласно набранных баллов студентов:

5 (отлично) — за 85,0 и более баллов;

4 (хорошо) - за 75,0- 84,5 балла;

3 (удовлетворительно) - за 63,0 - 74,5 баллов.

Если студент набрал менее 63 баллов, либо желает повысить полученную им автоматическим путем оценки, он сдает итоговый экзамен. Общая сумма баллов по экзаменационному билету при правильном и полном ответе на все вопросы равна 20. Принципиально неверный ответ на один из вопросов оценивается в «минус 2 балла», отказ от ответа на какой-либо вопрос оценивается в «минус 5 баллов». Полученные на экзамене баллы суммируются с набранными баллами по рейтингу за семестр, и оценка выставляется по представленной выше шкале (отклонение составляет оценка 3 (удовлетворительно), которая выставляется от минимального значения 51 балл).

Дополнительные требования для студентов, отсутствующих на занятиях по уважительной причине: устное собеседование с преподавателем по проблемам пропущенных лабораторных работ, обязательная отработка пропущенных лабораторных занятий, выполнение внеаудиторных письменных домашних заданий и контрольных работ.

Рабочая учебная программа по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автотранспортных средств» составлена в соответствии с требованиями Федерального Государственного образовательного стандарта ВПО по направлению 2.23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» и учебного плана по профилю подготовки «Автомобили и автомобильное хозяйство».

Составители  /Н.И. Корнейчук/ профессор кафедры ИНПиТ

РАССМОТРЕННО

на заседании кафедры ИНПиТ

Протокол № 2 от «14» 09 2021 г

И.о. зав. каф.  А.С. Янута

Согласованно:

И.о. зав. выпускающей кафедры ИНПиТ  ст. преп /А.С. Янута/
подпись

Зам. директора по УМР БПФ
ГОУ ПГУ им. Т.Г. Шевченко  / И.М. Руснак/
подпись