

Государственное образовательное учреждение
«Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко»

Инженерно-технический институт

Кафедра машиноведения и технологического оборудования

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для текущего и промежуточного контроля учебной дисциплины
«Метрология, стандартизация и сертификация»

Специальность	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов
Специализация	№22	Дизайн проектирование технологи- ческих машин и комплексов
Квалификация (степень выпускника)	инженер	
Форма обучения	очная	
Для набора	2020 г.	

Тирасполь, 2021

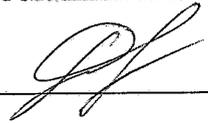
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ОДОБРЕН
кафедрой Машиноведения и технологического оборудования

Протокол № 1 от 30.08.2021 г.

Зав. кафедрой М и ТО,
Доцент  Ф.Ю. Бурменко

2
Разработан в соответствии с учетом Федерального Государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению специальности 15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 28.10. 2016 года N 1343 .

Фонд оценочных средств рассмотрен методической комиссией инженерно-технического института. Протокол № 1 от 17.08.2021 г., и признан соответствующим требованиям Федерального Государственного образовательного стандарта и учебного плана по специальности 2.15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов.

Председатель МК ИТИ  Е.И. Андрианова

Авторы/составители ФОС по дисциплине:

Ст. преподаватель кафедры М и ТО



В.П. Юсюз

Вед. специалист кафедры М и ТО



Т.Ф. Рыбалова

Инженерно-технический факультет
Кафедра автоматизированных технологий и промышленных
комплексов

Итоговый тест к экзамену

1. Теоретическая метрология - это...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Раздел метрологии, предметом которого является разработка фундаментальных основ метрологии
- 2 Наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства, и способах достижения требуемой точности
- 3 Раздел метрологии, предметом которого являются вопросы практического применения разработок теоретической метрологии и положений законодательной метрологии.

2. Действительное значение физической величины - это ...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Значение физической величины в виде некоторого числа с единицей измерений
- 2 Значение физической величины, характеризующее конкретный объект, явление или процесс
- 3 Значение физической величины, измеренное с нулевой погрешностью
- 4 Истинное значение физической величины
- 5 Значение физической величины, найденное экспериментальным путем и настолько близкое к истинному значению, что может его заменить

3. Энергия определяется в соответствии с уравнением Эйнштейна $E = mc^2$, где m – масса, c – скорость света. Укажите правильную размерность энергии E .

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 LM^2T^{-2}
- 2 $L^{-2}MT^2$
- 3 LMT^{-2}
- 4 L^2MT^{-2}
- 5 $L^{-2}MT^{-2}$

4. По размерности и обозначению единицы определить, какая это физическая величина: $LT^{-2}(м/с^2)$

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Момент силы
- 2 Скорость
- 3 Ускорение.

5. Длина шкалы это...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Отметка шкалы средства измерений, у которой проставлено число
- 2 Промежуток между двумя соседними отметками шкалы средства измерений
- 3 Разность значения величины, соответствующих двум соседним отметкам шкалы средства измерений
- 4 Длина линии, проходящей через центры всех самых коротких отметок шкалы средства измерений и ограниченной начальной и конечной отметками.

6. Первичная поверка средств измерений - это...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Поверка, выполняемая при выпуске средств измерений из производства или после ремонта, а также при ввозе средства измерений из-за границы партиями при продаже;
- 2 Поверка средств измерений, проводимая до наступления срока его очередной периодической поверки:
- 3 Поверка средств измерений, находящихся в эксплуатации или на хранении, выполняемая через установленные межповерочные интервалы времени.

7. Необходимо выбрать те приборы, которыми можно определить шероховатость поверхности:

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Профилометр, профилометр- профилограф, микроскоп, интерферометр, индикаторная головка
- 2 Профилометр- профилограф, микроскоп, интерферометр, образцы шероховатости
- 3 Профилометр, профилометр- профилограф, микроскоп, интерферометр, меры.

8. Укажите головную международную организацию в области стандартизации:

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Международная организация (ИСО);
- 2 Международная электротехническая комиссия (МЭК);
- 3 Международный комитет по изучению научных принципов стандартизации (РЕМКО)

9. Укажите головную организацию Госстандарта России по стандартизации:

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Всероссийский научно-исследовательский институт по стандартизации;
- 2 Международная организация (ИСО);

3 Всероссийский научно-исследовательский центр по стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ (ВНИЦСМВ)

10. Зона, заключённая между линиями, соответствующими верхнему и нижнему отклонениям размера, при графическом изображении размера называется

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Зазор;
- 2 Номинальный размер;
- 3 Поле допуска размера

11. Номинальным размером называется ...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Размер, относительно которого назначаются отклонения;
- 2 Размер элемента, установленный измерением с допустимой погрешностью;
- 3 Размер, полученный в результате изготовления

12. Характер соединения двух деталей, определяемый разностью их размеров до сборки ...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Нижнее отклонение;
- 2 Поле допуска;
- 3 Посадка;
- 4 Верхнее отклонение

13. Алгебраическая разность между наименьшим и номинальным размерами:

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Посадка;
- 2 Поле допуска;
- 3 Нижнее отклонение;
- 4 Верхнее отклонение

14. Параметр шероховатости, обозначающий среднее арифметическое отклонение профиля:

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Ra
- 2 Rz
- 3 Rmax
- 4 Sm

15. Шаг резьбы это

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Величина относительно осевого перемещения винта (гайки) за один оборот, определяемая расстоянием между ближайшими одноименными боковыми сторонами профиля, принадлежащими одной и той же винтовой поверхности в направлении, параллельном оси резьбы.

2 Расстояние между соседними одноименными боковыми сторонами профиля, измеренное в направлении, параллельном оси.

16. d – 8 x 42g7 x 48a11 x 7f9 - данное условное обозначение относится к ...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Валу
- 2 Втулке
- 3 Соединению

17. Отверстие это ...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Термин, условно применяемый для обозначения внутренних элементов деталей цилиндрической формы
- 2 Термин, условно применяемый для обозначения внутренних элементов деталей, включая и нецилиндрические элементы
- 3 Отверстие, нижнее отклонение которого равно нулю

18. Совокупность допусков, характеризуемых постоянной относительной точностью (определяемой числом единиц допуска) для всех номинальных размеров данного диапазона, - это ...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Единая система допусков и посадок (ЕСДП)
- 2 Класс точности
- 3 Степень точности
- 4 Квалитет
- 5 Поле допуска

19. Вал – это ...

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Термин, условно применяемый для обозначения наружных элементов
- 2 Вал, верхнее отклонение которого равно нулю
- 3 Размер, относительно которого определяются отклонения вала
- 4 Термин, условно применяемый для обозначения наружных элементов, включая и нецилиндрические элементы

20. Номинальный размер – это:

Тип вопроса: одиночный выбор

- 1 Алгебраическая разность между предельными значениями размера
- 2 Размер, который служит началом отсчёта отклонений и относительно которого определяются предельные размеры
- 3 Максимально допустимый размер детали