***ЛР-19.******Проектирование сборочной операции***

***Цель работы:***

1 Приобретение навыков в проектировании сборочных операций и заполнение бланков О. К.

***Используемое оборудование:***

1. Инструктивные карты.

2. Чертежи сборочного узла.

3. Схема сборки узла.

***Задание:***

1. Разработать сборочную операцию.

2. Заполнить бланк операционной карты.

***Теоретические положения***

При проектировании сборочных операций определяют последовательность и возможность совмещения во времени технологических переходов, выбирают приспособления, инструмент, определяют затраты времени, разряды сборщиков.

Сборочные операции строят по принципу дифференциации и концентрации. Дифференциацию операций используют при поточной сборке, концентрацию - во всех остальных случаях. При концентрации операций технологические переходы выполняют последовательно, параллельно или параллельно-последовательно.

Последовательность операций сборки выбирают на основе схемы сборочного состава, соблюдая следующие требования:

- Предшествующие операции не должны затруднять выполнение следующих,

- При поточной сборке разбивка процесса на операции должна осуществляться с учетом темпа сборки;

- После операций, содержащих регулировку или пригонку, или сложных операций, необходимо предусмотреть выполнение контрольных операций.

***Алгоритм выполнения работы***

1. Изучить технологический процесс сборки узла; схему сборки узла.

2. Разработать содержание операции по переходам с определением необходимого оборудования (приспособлений, инструмента).

3. Заполнить бланк О. К.

***Отчет должен содержать***

1. Заполненный бланк О. К.

2. Ответы на вопросы.